

耐磨耐油型胶辊硅胶

| | |
|------|----------------------------------|
| 产品名称 | 耐磨耐油型胶辊硅胶 |
| 公司名称 | 深圳市硅诚硅胶有限公司 |
| 价格 | 40.00/KG |
| 规格参数 | 品牌:红叶硅胶 型号:HY625 产地:深圳红叶硅胶 |
| 公司地址 | 深圳市坪山区龙田街道竹坑社区兰竹东路8号同力兴工业厂区1号厂房 |
| 联系电话 | 13714093962 |

产品详情

本系列产品全部采用优质原料，添加了进口耐磨高温新材料，经高温加工而成，均有耐磨、耐高温、防老化等优点。

昆山耐磨耐油型胶辊硅胶的性能参数：

粘度 (CS)：25000

颜色：白色 或半透明

线收缩率(%)： 0.3

伸长率(%)：420

硬度 (A °)：35

抗撕裂强度 (kgf /cm²)：29.4

操作时间(mins)：30

抗拉伸强度(kgf /cm²)：53.6

固化剂添加比例(%)：3-5%

比重(g/cm³)：1.12

固化时间(hours)：4-8

胶辊硅胶性能特点：

耐高温、耐酸碱，不膨胀的特点。

收缩率好，复模次数多，模具硅胶收缩率在千分之二；

流动性好、适合灌注及涂刷，操作简单；

高抗拉伸性能，做出的产品不变形，回弹力好；

耐磨性能好，产品使用寿命长，性价比高。

胶辊硅胶使用方法：

1.铁芯制作、打好底涂剂（提供进口粘接剂）烘干（3-5分钟）；

2.准备好模具、模具固定并打好脱模剂；

3.灌胶、A/B混合灌注（可用注射机灌注），大胶辊需分多次混合交替灌注（不能等到上次所灌注硅胶固化）。

4.加温烘烤固化（大型胶辊一般自然固化）

5.冷水槽冷却，油压机脱模；

6.拆模修剪成品。

操作时需注意事项：

1、固化剂添加量应视温度和实际要求而定，气温高则削减，要求快速干燥、快速脱模具，相应的要多加固化剂。相反，如果需要慢一点脱模，就少加一点固化剂（但固化剂添加量最多不能超过5%）。

固化剂运用过量，硅胶会变硬变脆；固化剂运用过少，操作时刻会延长，固化时间也会延长。

2、为了您的产品能到达运用效果，请把产品存放至少24小时后运用。

3、本公司产品不主张添加硅油，特殊软硅胶模具或复杂花纹及精密细小的，可以加入5%-10%硅油来调整硅胶模具的柔软性，以便脱模。

我司郑重承诺，凡购买红叶杰科技有限公司的产品，在三个月内，如有客户因质量问题，本公司负责包退、包换，并且服务跟踪到户，现场为客户做产品演示。免费为客户解决技术难题，免费提供开模技术，免费提供移印硅胶的使用技术及移印胶头制作技术。

付款方式：现金 银行转账 代收货款 支付宝

包装：5KG,20KG，200/KG

质量/安全认证：RoHS, MSDS, SGS

海关编码：3910

样品：免费

交期：两天内