

CNC加工刀具 零部件加工 苏州亚创精密

产品名称	CNC加工刀具 零部件加工 苏州亚创精密
公司名称	苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市相城区黄埭镇青龙东街25号（铁塔机械院内）
联系电话	18662218139 18662218139

产品详情

机械零件加工厂——机械零件的标准化：

标准化是指以制订标准和贯彻标准为主要内容的全部活动过程。标准化的研究领域十分宽广，就工业产品标准化而言，它是指对产品的品种、规格、质量、检验或安全、卫生要求等制订标准并加以实施。

产品标准化本身包括三个方面的含义：（1）产品品种规格的系列化——将同一类产品的主要参数、型式、尺寸、基本结构等依次分档，制成系列化产品，CNC加工刀具，以较少的品种规格满足用户的广泛需要；（2）零部件的通用化——将同一类型或不同类型产品中用途结构相近似的零部件（如螺栓、轴承座、联轴器和减速器等），机械加工，经过统一后实现通用互换；（3）产品质量标准化——产品质量是一切企业的“生命线”，要保证产品质量合格和稳定就必须做好设计、加工工艺、装配检验，甚至包装储运等环节的标准化。这样，才能在激烈的市场竞争中立于不败之地。

对产品实行标准化具有重大的意义：在制造上可以实行专业化大生产，既可提高产品质量又能降低成本；在设计方面可减少设计工作量；在管理维修方面，可减少库存量和便于更换损坏的零件。机械零件-工作能力机械零件各种机械和工程结构都是由若干个构件组成的。

航空设备零件: 材料: 6AL-4V (钛合金) 工件尺寸: 155*35*32 加工时间: 6小时 加工设备:

四轴加工中心、线切割机 等 工艺难点: 此零件形状较复杂，精度高和易变形，零件加工，92个尺寸和形位公差必需全检并符合图面要求。顶部2个燕尾形槽底与底面平行度0.02，燕尾槽中心凸台有一条宽度0.9+0.02/-0.00的通槽。几处对称度最gao为0.02，精孔精度为0.01。

精密机械零部件加工加工方法

机床零件分类：箱体，底座，主轴，法兰，钣金等。对应不同工序有不同设备，最普通的是车床（包括数控，普车），铣床，刨床，磨床，摇臂钻，线切割机，热处理炉等等。军工行业的大型螺旋桨必须用五轴四联动机床。

轴类零件的加工方法及其加工工艺

下料长:129mm

三夹装夹，车两端面至长度:124mm

占两端面顶针孔

两顶钉装夹，粗，半精车各外圆，倒角，零件加工，车砂轮越程槽，各外圆留0.3mm精磨，

车M21×1螺牙

检验，入半成品仓库

精磨各外圆至图纸尺寸

检验，入库，上防锈油