

GQF-F80型桥梁伸缩缝施工方法

产品名称	GQF-F80型桥梁伸缩缝施工方法
公司名称	衡水明兴工程橡胶制品有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省衡水市武邑县经济开发区河钢路梦想中心10-1（注册地址）
联系电话	15732837812 15732837812

产品详情

GQF-F80型桥梁伸缩缝施工方法

F80型桥梁伸缩缝就是设置于桥梁上部结构活动端、桥面断缝处的F80型桥梁伸缩缝装置。安装F80型桥梁伸缩缝装置的作用是用以上部结构在温度变化、混凝土收缩和徐变，以及荷载作用下，在该处的变位能够实现，而不产生额外的附加内力，并能行车平顺。通常国内的F80型桥梁伸缩缝都设置在上部结构的活动端和桥台，以及各联（孔）上部结构衔接处。一般公路桥在车行道和人行道上沿桥的横方向通长设置，栏杆在接缝处亦须中断以结构的自由变位，避免拉裂；在接缝处的桥面防水层仍应妥善铺设，防止雨水侵蚀承重结构。

GQF-C型、GQF-Z型、GQF-L型、GQF-F型存放与安装中注意的事项也要注意,步骤如下：

- 1、如要在先摊铺路面后装伸缩缝,为路面良好的平整度，应该先摊铺路面，然后开槽安装伸缩缝。摊铺路面之前，必须清理预留间隙并嵌填泡沫板，再用砂袋或级配砂石袋填实槽口。回填标高以控制沥青不会污染预埋钢筋为宜，目的在于防止摊铺设备压坏预埋钢筋，便于路面连续摊铺。
- 2、桥面的切缝、清槽按预留的槽口宽度用切缝机对路面的油面层进行切缝。切缝时应注意保持路面切口完好，无啃边现象。切缝后及时清除槽内沥青混凝土及填料，凿毛槽口内混凝土表面。这一系列工序非常重要，它将影响混凝土的浇筑质量。
- 3、在安装伸缩缝时,下缝前应认真检查槽内预埋钢筋，若发现裂缝或折断，位置不当或间隙过大，必须采取补救措施。要沿缝方向每米范围内至少有1根预埋钢筋与毛勒伸缩缝的锚环牢固焊接。应该认真检查XF型桥梁伸缩缝质量，若发现变形或两钢梁间距不一致时，应进行修整。必要时，还应根据安装时的环境温度调整毛勒伸缩缝的钢梁间距。应将XF型桥梁伸缩装置缓缓放入槽内，使缝中心线与实际预留缝中心线相重合，偏差不得超过10mm，同时使钢边梁内边保持垂直。XF型桥梁伸缩缝就位后，应根据纵、横坡和标高调整其钢梁顶面比相邻沥青混凝土路面低1~2mm，不得超出路面标高。
- 4、在焊接先点焊部分预埋钢筋和锚环钢筋，临时固定其位置。经检查符合质量要求后方可将锚环钢筋与

预埋钢筋焊牢，之后，即可拆除XF型桥梁伸缩缝的装配夹具。

5、对于立模、浇混凝土立模应注意模板密封，切忌水泥浆漏入支撑箱，影响支承部件和控制系统的正常工作。浇筑混凝土之前，在锚环内应插入一定数量纵向钢筋；在钢边梁水平肢上加铺一层钢筋网；在支撑箱底板上设置双层防震钢网。应采用低收缩、快硬、早强混凝土，其标号不得低于上部结构混凝土标号。特别注意锚板、锚环及横梁支撑箱下面的混凝土密实