

氧弧熔断棒 氧熔棒 超长 氧熔棒

产品名称	氧弧熔断棒 氧熔棒 超长 氧熔棒
公司名称	廊坊开发区讯达防腐热缩技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省廊坊市经济技术开发区
联系电话	03165553809;15933647519 15933647519

产品详情

氧熔棒

- 适用范围 铸件粘沙的割除、割铸件冒口、熔炉清理；
- 熔切与穿孔: 合金铸件, 不锈钢铸件, 铸铁件, 铸钢件, 有色金属铸件, 熔渣的解体, 铸件冒口, 披缝毛边等熔切, 金属, 非金属, 混凝土, 岩石等穿孔；
- 清理: 解决各类铸件粘砂(包砂/夹砂), 铸件带芯, 铸件内孔烧结粘砂的清理, 各熔炼炉风眼, 过桥, 出水口熔渣堵塞的清除难题.
- 使用方法 用气割qiang加热点燃即切割；
- 产品配件 吹氧qiang 橡胶密封圈；

说明

又名氧熔棒、氧弧熔断棒，具有快速熔切，清理功能的产品。在氧气的助燃下，立即能产生3500度的高温，使被加工的工件（金属，非金属，混凝土，岩石）迅速熔切或清理，达到zuo业的目的。

产品结构：:采用优质钢管、镀镁钢丝做为主材配以精湛的加工工艺，由工程师纯手工制zuo而成。

定货时请标明

品号 规格 数量

数量请参照我们的标准包装长度的整数倍

定单样例:

YRB 1800 × N

内包装: 10支一包

外包装: PE防护膜

产品特点: 1、吹氧是铸造,冶金,矿山,建筑等熔断,切割,解体,清理,穿孔的理想工具; 2、吹氧棒是一种铸造材料,它主要解决铸件粘砂,当铸件粘砂时(特别是不锈钢铸件)气割很难割除,磨光机根本解决不了,吹氧棒却能很容易割除,因为吹氧棒管内有特殊的钢材,当气割引燃吹氧棒后,吹氧棒开始熔化,与砂进行氧化反应粘砂部位很快脆化,还有割铸件冒口也是同样道理; 3、吹氧棒使用方便,操作简单,只需与氧气连接即可使用; 4、吹氧棒工作效率高,除砂速度快。吹氧棒规格为直径12.5 × 1850mm、13 × 1850、13 × 2500mm等。

典型应用解决方案:

铸件生产厂家在铸件生产过程中,在铸件表面会留下大量的粘砂,或者在铸件的一角留下冒口,铸件冒口的去除,一般采用气割方法,而残留粘砂用气割方法不易去除,所以一些厂家所采取的清理残留粘砂的方法一般是用气锤冲打,用气割,磨光机等。直到将粘砂除掉为止,然而在粘砂残留较多的情况下,用以上方法,需要大量的时间未必能完成这项工作,非常麻烦。氧弧熔断棒只需配备氧气瓶即可操作,切割方面:不管什么材质的金属、熔渣均可方便切割,切割厚度可达1000mm以上。清理与穿孔方面:各类铸件粘砂、内孔粘砂、内孔带芯清理、各熔炼火产出水口、过桥清理,快速、方便、不伤主体。(特别是不锈钢产品)