

RPC橡塑型环氧煤沥青冷缠带

产品名称	RPC橡塑型环氧煤沥青冷缠带
公司名称	廊坊开发区讯达防腐热缩技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省廊坊市经济技术开发区
联系电话	03165553809;15933647519 15933647519

产品详情

RPC橡塑型环氧煤沥青冷缠带

它是用橡胶（rubber）、塑料（plastic）、环氧煤沥青（coaltar epoxy）制成的带状卷材，用无溶剂环氧煤沥青胶在钢管表面形成防腐层，施工方法简易、快捷，省工、省时、省能源。本产品属环保型，无污染，涂层坚韧、厚度均匀、强度高、粘接力大，1万伏电压检查无zhenkong、耐水、耐酸碱盐、耐日光老化，寿命长久

二、配方研究要求

1、缠带研制

通常环氧煤沥青冷缠带固化后是硬而脆的，不可能制成有塑性而坚韧的带状卷材，东化公司通过高科技手段，将环氧煤沥青、橡胶、塑料经混炼，压延、硫化制成带状卷材。此缠带柔软、坚韧、便于施工。因与无溶剂底胶有相同组份（环氧煤沥青），所以两者能很好的粘结，形成牢不可分的防腐层。

2、底胶研制

底胶是采用无溶剂环氧煤沥青涂料，无溶剂涂料有以下优点：

- （1）提高涂层质量。施工过程没有溶剂挥发，涂层密实无zhenkong，提高了防腐性能。
- （2）简化施工程序。溶剂型涂料在施工中因溶剂挥发涂层产生zhenkong，形成yin患，为了减少zhenkong，必须采用多层涂敷施工，至少涂3~4遍才能消除zhenkong。
- （3）提高工效加快工期，减少了施工人数，节省了人工费用。
- （4）无溶剂涂料在生产和使用中，没有可挥发性的物质（如jiaben、erjiaben）为此减轻了生产车间和施工现场的环境问题，改善了工zuo环境。

(5) 节约了能源。溶剂中的jiaben、erjiaben等物质都是能源产品，无溶剂产品节约了大量能源。

四、使用方法

- 1、表面处理。钢材表面清除油污，喷砂除锈至达到GB/T 8923的Sa 2级，zui好达到Sa 2 1/2级。施工条件受限制时，也可采用工具除锈至St 3级。钢表面处理合格后，必须在返锈前尽快进行防腐施工。混凝土应干透，清除表面疏松物质，呈现平整坚实的表面。
- 2、配底胶。甲组份：乙组份 = 1:1，充分混合均匀，静置熟化5 ~ 10min后使用。底胶使用快干固化剂，固化速度快，配好后应在2h内用完，施工时应现配现用，以免造成凝胶损失。配底胶时不能添加稀释剂，以免过稀，使防腐层厚度达不到要求。
- 3、焊缝打腻子。对高于钢管表面1mm的焊缝两侧及两块钢板的搭接处，应打腻子形成光滑过渡面，对混凝土表面的凹坑，也应打腻子抹平。腻子由配好的底胶加滑石粉调匀制成，调好后宜在4h内用完。
- 4、涂底胶和缠基带。涂底胶前钢材或混凝土表面必须干燥，底胶要涂匀，不得漏涂。涂底胶后立即缠绕（或粘贴）基带，搭接20 ~ 25mm，必须拉紧或压平，使表面平整，接触紧密无气泡。在缠绕前zui好将基带一端浸入底胶中约20mm，沾上底胶后再缠，或边缠边在搭缝处涂刷底胶，可有效增加搭接缝的严密性。对缠的好防腐层两端加缠聚乙烯胶粘带固定。
- 5、质量检验。防腐层缠后静置自干，实干后按建设部GB 50268—97标准（或其它行业标准）规定的条件和方法，进行外观、厚度、电火花检验和粘附性检查。
- 6、如遇急需下沟回填的特殊情况，在缠完橡塑带后即可在注意保护、避免碰撞的情况下进行运输、下沟和回填土施工，防腐层可在沟下zui终达到完全固化。

PRC冷缠带是一种新型的管道外防腐层，它综合了多种防腐层的优点：

- (1) 具有环氧煤沥青防腐层的机械强度高，粘结力大、耐水、耐微生物、耐植物根的优点。
- (2) 因PRC冷缠带中以合成橡胶和合成塑料为主，使其具有挤出聚乙烯防腐层的韧性和耐老化性能。
- (3) 缠带施工工艺简便、灵活，具有聚乙烯冷缠带的优点，既可在预制厂加工防腐层，又可以现场防腐施工，但它又优于聚乙烯缠带，因底胶是无溶剂环氧煤沥青，粘度高，厚度大，可以在风沙天气施工，对粘结力无影响。

综上所述，RPC冷缠带施工方法简便易行，厚度均匀，质量稳定，耐水、耐微生物，耐植物根、耐多种化学介质的浸蚀，机械强度高，耐碰撞、修补方便，是一种低成本、高效能的新型防腐层。