

# 科信SJ系列粉尘加湿机 可定制单轴双轴 加湿搅拌机

产品名称	科信SJ系列粉尘加湿机 可定制单轴双轴 加湿搅拌机
公司名称	沧州科信环保机械有限责任公司
价格	5000.00/台
规格参数	品牌:科信 型号: SJ 产地:泊头
公司地址	泊头市工业开发区
联系电话	17370969293

## 产品详情

### 简介

粉尘加湿机主要用于火力发电厂、炼钢厂、炼铁厂、化工厂等部门的灰库放灰作喷水湿式搅拌及输送粉状物之用。该机用对粉状物料进行均匀搅拌和输送，达到无尘输送要求。粉尘加湿机也适用于化工、矿山等含固体颗粒物料的加湿、搅拌和输送。

### 结构

由二组螺旋叶片机均匀供料进入主机，把进入混料槽/搅拌槽的干灰粉状物料由给水装置定量供给的水进行强制混合、搅拌，同时将符合湿度要求的物料输送至出料口排出，达到消除扬尘的目的。

双轴搅拌机功能：双轴搅拌机主要由机壳、螺旋轴总成、驱动装置、配管、盖板、链罩等部件组成，该机用于搅拌混合后的物料，为成型机生产做前期准备工作，主要是要将混合料搅拌均匀同时起压密作用。

粉尘加湿机采取双轴结构的优点是搅拌效率高，系统密封严密，无飞灰外扬。减速机结构紧凑，占地面积小，传动平稳，噪音低，搅拌均匀，叶片耐磨性好，操作维修方便，运行可靠，叶片采用高耐磨锰钢结构，设备使用寿命比传统设备更长，更耐用。

### 安装说明

- 1.粉尘加湿机应该安装在混凝土基础上，机身纵横向的水平度允许差为千分之0.6；
- 2.检查零部件的完整性，全面清洗；校正错动位置，调整轴承间隙。

3.检查轴承内是否有润滑剂，若有润滑脂变质，应重新调换。

## 粉尘加湿机的分类

粉尘加湿机根据使用要求可分为1、卧式单轴粉尘加湿搅拌机与2、卧式双轴粉尘加湿搅拌机还有立式粉尘加湿搅拌机，目前国内以单轴加湿搅拌机与双轴加湿搅拌机的用量最低、用途最广，加湿搅拌效果也最理想。

## 粉尘加湿机的优点

- 1.叶片上方根据加湿机型号及加湿量装有数组喷嘴，每组有数十个喷水口，喷水均匀，使灰水混合达到最佳效果。每组喷口拆卸方便，便于定期检察、清洗。
- 2.耐磨铸钢（或耐磨陶瓷）制成的搅拌叶片，是搅拌机使用寿命长的可靠保证。根据我们多年的经验，部分位置采用反向叶片，使搅拌更充分。
- 3.优异的轴座及密封装置结构设计，不仅检修方便，而且彻底消除灰水的滴漏。
- 4.宽敞的翻转检修门使检修工作舒适轻松。
- 5.壳体底部的采用分水岭结构，剩灰率低，确保内无死角。
- 6.灵活、可靠的成套电气控制系统，操作安全、简便。
- 7.齿面减速机和力矩限止器，使设备运行得到安全保障。

## 使用及维护

螺旋输送机是用来输送粉状、粒状、小块状物料的一般用途的输送设备，各种轴承均处于灰尘中工作，因此在这样工况条件下的螺旋机的合理操作与保养就具有更大的意义，螺旋机的操作和保养主要要求如下：

- 1.螺旋机应无负载起动，即在机壳内没有物料时起动，起动后方能向螺旋机给料。
- 2.螺旋机初始给料时，应逐步增加给料速度至达到额定输送能力，给料应均匀，否则容易造成输送物料的积塞，驱动装置的过载，使整台机器早日损坏。
- 3.为了保证螺旋机无负载起动的要求，输送机在停车前应停止加料，等机壳内物料完全输尽后方可停止运转
- 4.被输送物料内不得混入坚硬的大块物料，避免螺旋卡死而造成螺旋机的损坏。
- 5.在使用中经常检视螺旋机各部位的工作状态，注意各紧固机件是否松动，如果发现机件松动，则应立即拧紧螺钉，使之重新紧固。