

# 16镀铜钢棒镀铜垂直接地极35KV输电线路专用接地体

产品名称	16镀铜钢棒镀铜垂直接地极35KV输电线路专用接地体
公司名称	泊头市金昊源防雷器材有限公司
价格	25.00/米
规格参数	品牌:金昊源 型号: 16 产地:河北
公司地址	河北省沧州市泊头工业开发区
联系电话	18713765028 18333442853

## 产品详情

16镀铜钢棒镀铜垂直接地极35KV输电线路专用接地体

### 一.镀铜钢棒制作工艺：

四维电镀法采用纳米碱性预镀铜技术。其原理是通过构建空气动力场环境，引进超声波清洗流程，镀铜层与低碳钢接地棒体更加牢固的结合，对镀液中结合物与Cu<sup>2+</sup>形成纳米级粒子团的密度与沉积速度进行精微控制，在铜和钢之间构筑一种新型纳米级粒子沉积模型，阴极金属沉积形成纳米级碱性铜粒子晶镀层结构，纳米级晶镀层的致密性好并具有高活化表面，大大加强了镀层间的亲和力，使产品结合力达到相应标准。成品具有优良的机械强度、延展性和耐腐蚀性能。

### 二.镀铜钢棒施工时先后顺序：

- 1、挖开沟槽：一般深度大于60cm，宽度40cm即可。
- 2、植入地下：可以采用冲力钻，也可以锤头夯入，如果是多根组合型接地棒，需要植入地下很深，可能遇到石头，或者在垂直接地棒周围需要加入降阻剂，则可以采用钻孔植入的方法。
- 3、连接方式：大型接地网一般采用放热焊接（热熔焊接）的方法，可靠牢固。小型简单地网，可以采用金属连接夹连接。

### 三.镀铜钢棒需要和什么连接怎么操作？

放热焊接是由焊粉、模具等组合完成的一种先进又高效的焊接形式，是利用铝与氧化铜的化学

反应，在耐高温的石墨模具内产生高热铜液熔融金属导体，经一定形状、尺寸的模具型腔来完成焊接的先进焊接工艺，此方法因为化学反应速度非常快，产生热量很高，且可以有效地传导至焊接部位，无需其它任何外加热源，在正常的使用条件下，一个模具可焊接50-100多个点，而且可以根据实际的焊接型式来开模，整个焊接过程只需要几秒钟时间，是应用于地网金属导体焊接的较好方法。通常亦称放热焊接、火泥焊接、火泥融接、热熔焊接。

我公司主要经营铜包钢接地棒,电解离子接地棒,连铸铜包钢接地棒,铜包钢绞线,铜包钢圆线,接地模块,降阻剂,放热熔焊接模具焊粉

我们的地址：河北省沧州市泊头工业开发区电话：86-03178326012联系手机：18333442853 期待您的咨询

泊头市金昊源防雷器材有限公司是中国铁科院科技成果，高新技术孵化企业,公司位于河北省泊头市经济技术开发区，公司目前拥有多名从事特种焊接技术、及防雷接地专业的高素质专业人才。公司主要从事接地技术研究及防雷接地产品的开发生产、销售及技术服务，为各种工程提供专业化接地技术支持和服务，公司目前主要产品，有电铸铜包钢接地线（绞线），电铸铜包钢接地极，软态电铸铜包钢接地圆线，放热焊粉及模具等。使用该系列产品可以使接地工程达到免维护条件且施工运输方便安装造价大幅度降低，产品目前覆盖全国市场，公司产品已广泛应用于电力，通讯，石油化工，铁路，航空等领域，特别是国家重点项目及接援外项目，得到了相关部门的一致好评。公司坚持以质量开拓市场 以创新领先市场，以服务巩固市场的质量方针在ISO9001质量体系的保证下，为客户提供优秀的产品和服务，并可根据客户要求提供第三方质量检测报告。