

PE管材管件生产厂家 河北慧隆塑业

产品名称	PE管材管件生产厂家 河北慧隆塑业
公司名称	河北慧隆塑业有限公司
价格	8.60/米
规格参数	
公司地址	保定市清苑区魏村镇齐贤庄南街
联系电话	0312-8181901 15933737658

产品详情

PE管材管件生产厂家 河北慧隆塑业PE燃气管

国际上把聚乙烯管的材料分为PE32、PE40、PE63、PE80、PE100五个等级，而用于燃气管和给水管的材料主要是PE80和PE100

。我国对聚乙烯管材专用料没有分级，这使得国内聚乙烯燃气管和给水管生产厂家选择原材料比较困难，也给聚乙烯管材的

使用带来了不小的隐患。因此国家标准局在GB/T13663-2000新标准中作了大量的修订，规定了给水管的不同级别PE80和

PE100对应不同的压力强度，并且去掉旧标准中的拉伸强度性能，而增加了断裂伸长率(大于350%)，即强调基本韧性。燃气

用PE管材是传统的钢铁管材、聚氯乙烯乙烯燃气的换代产品。燃气管必须承受一定的压力，通常要选用分子量大、机械性能

较好的PE树脂，如HDPE树脂。LDPE树脂的拉伸强度低，耐压差，刚性差，成型加工时尺寸稳定性差，并且连接困难，不适宜

作为给水压力管的材料。但由于其卫生指标较高，LDPE特别是LLDPE树脂已成为燃气管的常用材料。LDPE、LLDPE树脂的熔融

粘度小，流动性好，易加工，因而对其熔体指数的选择范围也较宽，通常MI在0.3-3g/10min之间。PE燃气管管道的应用过程

中，PE燃气管管道能否达到规定的长期使用寿命的一个关键因素就是铺设的质量。而PE管道具有多种独特性能使管道的铺设

更加安全、快捷，同时正确的施工设计与安装规程将使管道的这些优越性能得到更大程度的发挥。

一、PE燃气管的性能特点

- 1、耐腐蚀
- 2、持久的强度
- 3、更高的安全系数
- 4、优良的盘绕性
- 5、良好的抗刮痕能力
- 6、良好的抗快速开裂传递抵抗能力
- 7、先进的电熔管配件结构
- 8、使用寿命长，可达50年以上。

二、PE燃气管的技术指标：

- 1、断裂伸长率%>350、热稳定性(200)，min<203、纵向尺寸回缩率%(110)<34、静液压强度：(1)20，环应力9.0Mpa，韧性破坏时间>100h(2)80，环应力4.6Mpa，韧性破坏时间>165h(3)80，环应力4.0Mpa，韧性破坏时间>1000h

三、PE燃气管连接步骤：

- 1.夹紧且清洁端口
- 2.调整且磨平端口
- 3.端口对直
- 4.施压熔接
- 5.卸压冷却

四、PE燃气管热熔对接的技术要求

管材壁厚(mm)	加热时间(秒)	加工时间(秒)	冷却时间(分)
4~6	940~903	56~10	
7.0~11	580~1605	810~1612	18.5
12~18	5120~1806	1015~2220	25.5
17~25	5170~21010	1520~30	35

五、PE燃气管连接要点

管材、管件的热

熔安装燃气用埋地聚乙烯PE管材、管件D90mm以下采用热熔承插连接，D90mm以上采用热熔对接方式，为正确安装管道系统，

保证用户自身安全及工程质量，我们建议用本公司提供的多角度焊接机和热熔对接机。