

二手不锈钢纵剪分条机 桓台成祥锻压机床厂 梅州纵剪分条机

产品名称	二手不锈钢纵剪分条机 桓台成祥锻压机床厂 梅州纵剪分条机
公司名称	桓台县果里镇成祥锻压机床厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省淄博市桓台县果里镇东边村
联系电话	13475618652 13475618652

产品详情

金属分条机的结构组成及功用：

1、侧导位及夹持设备：侧导位是作为质料在快速行进时之侧向定位设备，一般选用立辊式或立板式结构，保证质料在纵剪时之横向定位，不致于呈现跑边而构成制品剪切宽度不良;夹持设备一般选用对辊式，保证质料剪切前之平展性。

2、圆盘剪：圆盘剪又称纵剪机，为本出产机列之中心设备，经过刀片与隔套的不同组合抵达剪切不同制品宽度。其分条刀轴之精度要求很高。其纵向跳动、侧向偏摆及其机械强度都决议分条制品之精准度。其辅件圆刀片、刀片隔套等精度要求也决议分条制品之精准度及排刀时间，直接影响加工产值。其退料方法一般有胶圈退料及压板退料两种，刀片与刀片隔套之定位有螺母定位及较为贵重的液压轴锁等方法。

纵剪机厂家说，我们在运用时分一般都会进行相关清洗和维护，往常运用的时分会进行多方面的重视。下面看下。

纵剪机能够用来加工硅钢、碳钢、不锈钢、马口铁等各类金属资料，运用范围广泛。纵剪机的操作主要内容有：作业人员对纵剪机设备的了解以及相关方面内容介绍。设备在开动前查看其是否正常，有无问题，有问题应及时处理。收卷时，小型二手纵剪分条机，为防止呈现问题，收放卷要规整、做到协调一致。依据片宽调整刀距，刃角要正确，刃口要尖利。依据出产需要核算所需资料，并且做到合理安排资料，防止形成资料的糟蹋，削减边角废料发生。

节省本钱。作业完成后，切断电源设备，打扫作业场地，清理边余料，设备归位摆放规整。纵剪机在搁置过程中对其进行维护保养，定时的对设备进行保养纵剪机，纵剪机的操作规程概述延伸设备的运用寿命。复卷时呈现塔形，查看拆卷、圆盘剪、分隔片是否处于同一中心线上卷板剪不断时，查看刀

盘堆叠量的巨细、刀口和刀盘有无松动板边发现毛刺时，查看刀盘的平整度和刀口的质量板边有撕裂现象，查看上下刀盘的空隙及平行度呈现散卷时，先用铁丝或包带捆绑板头，然后经过钢棒或设备用天车吊起拆卷。

1.纵剪机，二手冷轧纵剪分条机，其上下滚刀片之间的装置空隙，其在进行调整时，应留意些什么？

纵剪机，二手不锈钢纵剪分条机，其上下滚刀片之间的装置空隙，其在进行调整时，梅州纵剪分条机，应留意的是，如果刀片同心度或是平衡度欠好的话，那么就要从头进行磨刀工作了，这点要留意了。

2.纵剪机中，是高精度滚剪进刀的话，那么数值一般是为多少啊？

纵剪机中，是高精度滚剪进刀的话，那么数值一般是为0.005mm。

3.影响纵剪机剪板作用的因素，其主要是有哪些？

影响纵剪机剪板作用的因素，其主要的，是有刀片压的深度等这些。

二手不锈钢纵剪分条机- 桓台成祥锻压机床厂 -

梅州纵剪分条机由桓台县果里镇成祥锻压机床厂提供。二手不锈钢纵剪分条机- 桓台成祥锻压机床厂-梅州纵剪分条机是桓台县果里镇成祥锻压机床厂（www.zibochengxiang.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刘经理。同时本公司（www.cxjbj.cn）还是从事卷管机，卷管机厂家，卷管机价格的厂家，欢迎来电咨询。