螺旋风管安装 东炬通风 安义螺旋风管

产品名称	螺旋风管安装 东炬通风 安义螺旋风管
公司名称	南昌东炬通风工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江西省南昌市青山湖区解放东路179号
联系电话	18970812080 18970812080

产品详情

如何鉴定识别铝箔风管的质量好坏？

一、看用料情况

1.密度：指夹层部分，《规程》规定应大于/等于50kg/m3，识别办法：用手捏，密度低的板材捏起来感觉比较软

2.铝箔：由于铝箔涨价，是影响质量的构成因素。市场上普遍使用的有普通铝箔和涂层铝箔两种，经过涂层处理可以大大提高铝箔的耐腐蚀性能，从而延长风管的使用寿命

目前市场普遍使用的铝箔做铝箔风管应该都要符合《规程》的要求，但毕竟在强度和寿命方面有差别。在成本上至少相差10%，再有，一般0.05的铝箔多采用普通无涂层铝箔，两者相比较材料成本较0.07的涂层铝箔低20%。

识别办法：用力搓铝箔表面，未经涂层处理的铝箔会有乌黑痕迹

二、 综合鉴定

1.看硬度，捏起来越硬越好；

2.看铝箔厚度，当然越厚越好，带涂层比不带涂层的好

3.看夹层厚度，一般夹层的标准厚度为20mm，加上、下两层铝箔约21mm，上下1mm均可正常使用。如果太薄，法兰掐不紧，风管容易脱节；如果太厚，法兰干脆掐不进，螺旋风管报价，根本无法使用。

4.看粘接，螺旋风管安装，指铝箔和夹层之间的粘接强度。目前市场上的产品分无胶粘合和有胶粘合两种，都存在不同程度的粘接问题。局部粘接性不强是正常的，出现大面积开胶现象就不行了。

5.看板材平整度，只要不出现过深的沟槽或凹陷均属正常，不影响正常使用。但如果发现起鼓现象则需

格外注意。也就是说，只要铝箔紧贴夹层，有点坑凹是不影响正常使用的。

6.看夹层细密均匀程度

目前市场上铝箔风管的价格相差比较大，螺旋风管生产厂家，产品参差不齐，安义螺旋风管，选购铝箔复合风管时一定要注意以上的鉴别方法，是能够到选择大品牌的厂家进货，以免钱花了产品验收时还不过关。

通风管道机电设备生产风管施工原理介绍

1)对于比较复杂的民用建筑，在设计阶段，各工种(暖通、给水排水，供电照明与建筑专业)首先应协商好空间分隔，定出每种管道的标高范围。一般情况下不得越出给自己规定的界限。遇有个别管段要越界时应与通风管道其他工程协商。

2)解决各种通风管道相碰及协调的原则，一般为：“ 小管让大管，有压让无压 ”。例如，自来水管与风管相撞，则应当自来水管拐弯。冷、热水管与下水管相碰，则应改变冷、热水管道。

3)施工前应设备总管的工程师，将各工种的管线，单线画在一张平面图上。每种管道用一种彩色笔。在各交点处综合其标高，看是否有矛盾之处，及时发现，将问题解决在安装之前。

4)为了减少投资，节省空间，降低层高，有些敷设无坡度要求的管道，可以穿梁敷设(如自来水管道，消防喷洒干管等)。

风管加工的厚度0.75可以吗

风管的厚度由风管的长边(圆风管是直径)尺寸，及风管工作压力共同决定：低压系统：
P≤500Pa中压系统： 500Pa<P≤1500Pa高压系统：
P>1500Pa以中低压、镀锌铁皮风管板厚为例：风管长边尺寸b≤320mm：
0.5mm320<风管长边尺寸b≤630mm： 0.6mm630<风管长边尺寸b≤1000mm：
0.75mm1000<风管长边尺寸b≤2000mm： 1.0mm2000<风管长边尺寸b≤4000mm： 1.2mm

螺旋风管安装-东炬通风(在线咨询)-安义螺旋风管由南昌东炬通风工程有限公司提供。螺旋风管安装-东炬通风(在线咨询)-安义螺旋风管是南昌东炬通风工程有限公司（www.zcyl666.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：曾经理。