

定型机 荣德机械 节能环保减排定型机

产品名称	定型机 荣德机械 节能环保减排定型机
公司名称	泉州市荣德机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省泉州市石狮市永宁镇西偏村四区86-1
联系电话	18876462777

产品详情

烘箱体。

定型机有八组烘箱，空气在循环风扇(2)的鼓吹作用下，不断由星形的喷气架上的细孔喷在布面上。热风接触湿布后，节能定型机，温度下降而湿度升高，并从星形喷气架上的大孔排走，经过过滤网(6)，再由热交换器升温后不断循环使用。热交换器(8)位于过滤网(6)的下方，采用的热煤体是热油，热交换器上具有许多很薄的散热片可产生高效的热交换。

开关机的清洁

4开机前要仔细清洁

清洗进布架、料槽、轧辊和整纬器J型箱、落布架等，确保织物经过的路线清洁。检查针夹是否完好及有无杂物。拉出烘箱内花毛过滤网用扫帚扫去上面的花毛；用柔软的布擦拭各导辊及落布冷却辊筒等织物经过的地方；用湿布及清水擦拭料槽及轧辊去除上面的花毛、浆料等。

5关机后对整机进行清洁工作

包括进布架、料槽、轧辊、整纬器、J型箱、落布架，保证无污物、花毛等。

2作业流程

2.1 找布：根据生产计划从主控台取《后整理流程卡》，据车牌号等信息在待加工放置区域内找到需要加工布，一次准备二至三车；无计划时实行先进先出原则并兼顾颜色及荧光递变原则加工。

2.2 备料：找到布后即通知化料工化好规定的用料。

2.3 查布头。

2.3.1检查上工序是否按要求拉出缝头，并仔细核对相应的《后整理加工分箱卡》与每段布头的热熔标签是否相符；如相符，则推至机头；对于缝头质量不合要求（平、直、齐、牢）时，要撕去重缝，并登记交班长确认。

2.3.2工序无按要求拉出布头，则在错项记录本上作好记录，同时对卡上数量与实际布量作出估计，避免漏加工；

2.3.3查来布是否有被取样未缝头或有剪口，防止出现放飞机或撕断布等问题；

2.3.4查正反面是正确并保证本机台按正确方向加工。

2.4 查布面质量。

2.4.1查前工序相关记录，定型机温控探头，如是否已加工或加工后提示后面注意事项。

2.4.2量幅宽，测量待加工布来布幅宽，记录于《后整理加工分箱卡》上。

2.4.3查荧光，打开荧光灯并关上其它照明灯检查荧光，如果环境灯光过强时则对布车的头尾各取10CM左右靠近荧光灯对对比照荧光，出现不一时表明来布有问题。

2.4.4查其它布面质量，加工前对来布上层的几码布仔细检查，加工中经常检查布面其它质量。

2.4.5对上述检查发现的问题，节能环保减排定型机，如幅宽或其它方面不符合工艺要求或前工序记录，其它质量问题等，即通知班长或上级，不能在本工序解决的问题暂停加工。

2.4.6要检查来布纬斜状态，定型机，必要时要翻布来调事先调节方向，以利本机加工。

2.5 查工艺要求：在“后整理流程卡”本工序栏或备注栏等处查渍工艺要求，对于要求卷装的要即通知落布工作好卷装准备。

定型机-荣德机械-节能环保减排定型机由泉州市荣德机械科技有限公司提供。泉州市荣德机械科技有限公司（www.jieyoukj.com）实力雄厚，信誉可靠，在福建泉州的印染整机械与设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领荣德机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！