

定型机 荣德机械 节能环保减排定型机

产品名称	定型机 荣德机械 节能环保减排定型机
公司名称	泉州市荣德机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省泉州市石狮市永宁镇西偏村四区86-1
联系电话	18876462777

产品详情

定型机各岗位职责：

后车：后车的工作着重于控制布面质量和控制物理指标，电磁加热定型机，并真实记录各项检测数据。其主要职责有：

- 1、上班后完成接班时正在生产的布后第1时间清洁风网。
- 2、开机后及时接布，尽量避免卡布停机。一旦卡布，反应要迅速，以免布长时间停在烘箱而烤黄或布面有风孔。
- 3、出布要保持张力适中并稳定，不能过紧或过松。
- 4、第1匹布下机后要第1时间检查其质量：

摸：摸布面看布是否未干或过干；

看：看slanting是否基本符合要求，有无纬斜、弓纬，布面有无擦痕、压痕、油污、软油印、脱边等（如定单要求不能沾荧光则需开荧光灯查看是否有荧光。）；

量：量循环、门幅、重量、顶破、slanting等是否能达到要求；

查：查已生产缸的物测资料和该缸定型前资料以决定该缸的控制要点；

调：如发现repeat、slanting或克重等与工艺要求不符，及时调整工艺参数，节能环保减排定型机，如加、减超喂等。如布面纹路不符合要求，也必须及时通知中车调整。

- 5、生产大间条布时，要通知班、组长到中车量循环，以便及时调整。

- 6、如下机发现强力不正常、布面纹路无法调好或者调整工艺参数后克重、循环等不能做到要求等不能自己处理的问题，第1时间通知班、组长处理。
- 7、工艺稳定后，如实记录下机数据并通知IN LINE QC剪样。
- 8、生产完的布要盖好布罩，严格按流程送下工序，样板按有关规定分类存放。
- 9、当一缸布开始生产和完成生产时要在系统内及时输入上、下机记录。
- 10、后车是控制成品质量的最关键的岗位，要与中车和前车协调好，使生产正常。

蒸汽喷射式热泵原理

蒸汽喷射式热泵做为热能转换的手段替代节流减压。蒸汽在减压过程中利用其能量差，将低品位二次蒸发汽或废热蒸汽增压提高能量品位后，一并供热用户用汽。蒸汽喷射式热泵又称蒸汽热能压缩机，由喷嘴、混合室、喉管、扩散室等组成，随着技术的进步，现在使用较多的是可调式蒸汽喷射泵，节能定型机，热泵本身配有调节机构（替代了蒸汽管道上调节阀）、阀门定位器及调节阀芯等，关键部位均采用不锈钢材质，喷镀特殊耐磨合金材料。在热泵调节过程中，热泵入口新蒸汽压力不变，调节性能好、热泵效率高。

可调式热泵适合于在各种工艺条件下应用，满足各种热用户的用汽要求。

印染定型机运行时排放的废气不仅含有大量烟尘，定型机，同时还有聚苯类有机物、印染助剂、油等多种成分，每台定型机一般排放颗粒物150-250mg/m³、油烟40-80mg/m³。所排放的油、烟、尘对人类身体健康和环境具有很大危害，定型机废气排放引起的污染不容忽视。在定型过程中，会由于高温培烘产生含有机物、染料助剂、织物本身掉落下来的短纤维等热废气。热废气直接排放到大气中，会造成严重的环境污染；

定型机-荣德机械-节能环保减排定型机由泉州市荣德机械科技有限公司提供。泉州市荣德机械科技有限公司（www.jieyoukj.com）是从事“节能定型机,定型机,印染机,纺织机械”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：赵先生。