

英国Multisensor MS3500 在线氨气监测仪

产品名称	英国Multisensor MS3500 在线氨气监测仪
公司名称	北京思创恒远科技发展有限公司
价格	3250.00/台
规格参数	英国:Multisensor MS:3500 英国:境内
公司地址	北京市丰台区宋庄路71号院3号楼17层2003
联系电话	86 10 87653191/192/193/194 18001379761

产品详情

应用

- 原始废水
- 废水处理过程控制
- 废水处理排放检测
- 污泥脱水氨测量

特点

- 通过准确的过程控制达到节能目的
- 减少使用化学品
- 坚固耐用
- 可靠性高

多传感器系统MS3500-01是一种非接触式系统，用于测量废水处理设施困难工况下的氨的浓度。它的目的是为过程控制提供数据，从而减少处理所需的能源和化学品，监测高氨负荷的再循环和过程监测。

该系统包括由真空泵、传感器、气动装置和提供用户界面、通信和控制功能的仪器组成的采样室。

该系统封装在一个温度控制的外壳内，可以放置在室外，无需其他组件。

工作原理

操作原理是对含有待测废水的样品罐的顶空气体进行测量。

MS3500的工作方式是将水通过一个样本容器。添加氢氧化钠(NaOH)来增加废水的pH值，将NH₄⁺转化为氨。通过亨利定律，顶部空间的气体浓度与水中物质的浓度成正比。废水中的氨和其他挥发物将进入废水上方的顶部空间，一直停留于此。直到保持平衡。

顶空气体样本通过MS3500传感器，该传感器对气体中的氨作出反应，但不会和其他污染物反应。然后仪器分析这个反应，根据顶空浓度和水中浓度之间的关系显示实际浓度值。

校准

有关详细的校准技术，请参阅MS3500操作和维护手册。该技术是为仪器提供水中氨的标准。然后由仪器自动完成校准，或者也可以手工完成。

现场系统的验证是通过多传感器验证组件实现的，该组件为仪器提供标准浓度。

关键性能参数

电源 90-240VAC , 50Hz or 60Hz

20 工作温度下的功耗：70W

5 工作温度下的功耗：250W

工作温度（环境）：-10 ~50

工作温度（水温）：1

采样周期：30-60分钟（用户可选择）

系统外壳:玻璃钢

氢氧化钠消耗:30L/年

检测范围:1-200ppm

可重复性: ± 2%

模拟输出：4-20mA

数字接口：Profibus, Modbus（WiFi, 4G，蓝牙也可用）

继电器电压：50V，2x，报警1和报警2继电器，常开和常闭触点

继电器电流：5A

重量：25kg

尺寸:750 x 750 x 350mm

可选择： 框架安装

校准期:6个月——使用Multisensor Systems提供的校准设备

消耗品:活性炭空气过滤器， 防尘滤芯,每6个月更换一次

采样室垫圈， 每12个月更换一次