

32CC熔体泵 质量好 价格优

产品名称	32CC熔体泵 质量好 价格优
公司名称	焦作市骏华熔体泵有限公司
价格	6000.00/台
规格参数	厂家:骏华 型号:JH-H-32CC 产地:河南焦作
公司地址	河南省焦作市虹桥工业区108号
联系电话	0391-7540856 13686068434

产品详情

熔体齿轮泵由泵壳、前后侧盖、齿轮轴、滑动轴承和轴封构成。熔体齿轮泵属于正位移泵，工作时依靠主、从动齿轮的相互啮合造成的工作容积变化来输送熔体。工作容积由泵体、齿轮的齿槽及具有侧板功能的轴承构成。当齿轮旋转时，熔体即进入吸入腔两齿轮的齿槽中，随着齿轮转动，熔体从两侧被带入排出腔，齿轮的再度啮合，使齿槽中的熔体被挤出排出腔，压送到出口管道。只要泵轴转动，齿轮就向出口侧压送熔体，因此泵出口可达到很高的压力，而流量与排出压力基本无关。高粘度齿轮泵的齿轮常见的有直齿、斜齿、人字齿、螺旋齿，齿廓主要有渐开线和圆弧型式。通常小型齿轮泵多采用渐开线直齿轮，高温齿轮泵常采用变位齿轮，输送高粘度、高压聚合物熔体的熔体泵多采用渐开线斜齿轮。齿轮与轴制成一体，其刚性及可靠性高于齿轮与轴单独制造的齿轮泵。国外低压齿轮泵的齿轮常采用方形结构，即齿轮的齿宽等于齿顶圆直径。而高压场合使用的高粘度齿轮泵的轮齿宽度小于其齿顶圆直径，这是为了减小齿轮的径向受压面积，降低齿轮、轴承的载荷。

安装使用

1.应小心将泵的包装打开认真检查，如有损坏或部件遗失，请立即与我公司取得联系。此泵为高温合金

钢材料制造，所有部件都经热处理硬度较高，因而材质较脆属精密设备。任何撞击和摔碰都可能引起严重损坏，建议用吊环安装。

2.安装时请准确判断泵入口和出口。安装正确时泵轴是顺时针旋向。安装电机、减速机、万向联轴器和泵时，泵必须安装底座固定，确保泵座与电机传动轴的同心度，转动时必须无卡滞，否则将会引起齿轮卡壳，严重时传动轴断裂。

3.泵体表均留有压力传感器孔和温度传感器孔，因正确安装传感器，否则测量数据出现偏差。泵体连接处采用高强度（12.9）螺栓连接确保泵体安全运行。

4.刚启动泵时，应低速运行。等泵运行稳定后，可逐渐调整到正常的转速和压力。如果泵转动不平稳，必须停泵检查原因，以免泵内部严重损坏。如是采用填料密封，经常调整密封盖的位置，使密封状态始终处于最佳。