

全自动裱纸机 全自动裱纸机商家电话 峰利纸箱机械

产品名称	全自动裱纸机 全自动裱纸机商家电话 峰利纸箱机械
公司名称	东光县峰利纸箱机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省沧州市东光县 小张工业区
联系电话	13931729815

产品详情

【东光县峰利纸箱机械厂】东光县峰利纸箱机械厂专业生产加工全套纸箱机械设备及配件，高速水墨印刷开槽机、高速钉箱机、薄刀分压机、裱纸机、粘箱机、等纸箱机械产品，我公司产品机械型号多、规格全，能满足不同用户的需求。东光县峰利纸箱机械厂本着“精益求精”的精神，积极推行周密的质量管理工作，生产的产品因其外型美观大方，工艺严谨细致、价格合理以及完善的售后服务，多年来深受各地用户的一致好评。东光县峰利纸箱机械厂以振兴我国纸箱行业为己任，竭诚与广大用户合作，将以不断提高的产品质量和更完善的售后服务满足用户的需要。

【东光县峰利纸箱机械厂】全自动裱纸机厂家讲解：使用裱纸机的优势

- 1.贴合精度基本可以达到在同一线直线上，免经验，生手一经指导都能熟练操作，结构合理，全自动裱纸机商家电话，操作简单，安装方便，适合大、中、小、各类印刷包装企业使用，是对外加工裱纸厂的优良之选。。
- 2.贴合功能多，薄纸、厚纸都能裱，适合生产：卡纸裱卡纸、卡纸裱坑纸、牛皮纸裱坑纸、多层灰板纸裱合，并且裱好压过后，不用烘干，只需放几至十多分钟就能啤用。
- 3.涂胶均匀，用胶量小，可自由调节胶层厚度，上胶均匀，应保证整张纸每个地方都有同样均匀的胶水，配置自动及手动抽胶装置，使用方便灵活。
- 4.变频调速器及计数，使用方便。
- 5.效率高，速度快;产量根据大小度纸，平均一小时可裱2000张至3500张。
- 6.质量好，不粘花，不起泡，不刮伤，无划痕，挺度好。
- 7.工作成本低，影响范围小。

8. 工作流水线，从过胶至纸裱完压后就是一张精美的卡牌纸。

9. 压床具有独特的进纸装置及压力调节器整和安全保护装置。

【东光县峰利纸箱机械厂】专业生产加工全套纸箱机械设备及配件，高速水墨印刷开槽机、高速钉箱机、薄刀分压机、裱纸机、粘箱机、等纸箱机械产品，我公司产品机械型号多、规格全，能满足不同用户的需求。东光县峰利纸箱机械厂本着“精益求精”的精神，积极推行周密的质量管理工作，生产的产品因其外型美观大方，工艺严谨细致、价格合理以及完善的售后服务，多年来深受各地用户的一致好评。东光县峰利纸箱机械厂以振兴我国纸箱行业为己任，竭诚与广大用户合作，将以不断提高的产品质量和更完善的售后服务满足用户的需要。

【东光县峰利纸箱机械厂】全自动贴面机厂家讲解：贴面机裱贴不准问题剖析—规格不符

首先我们要检查一下面纸和瓦楞纸板规格是否一致。有的朋友会觉得这种情况很少发生，全自动裱纸机价位，但我们也要注意有时工人进行操作前将没将面纸和瓦楞纸板的规格分清楚，等开了机才发现规格不一致。这种情况不但造成面纸和瓦楞纸板的浪费，更有可能损坏机器。比如面纸短于瓦楞纸板，瓦楞纸板未被面纸覆盖而露在边缘上的胶液就会转移到滚压辊上去，裱贴后的纸板在滚压过程中就容易因滚压辊上残留胶液的阻滞作用，造成裱贴不准。反之，若面纸纵向比瓦楞纸板长，裱贴出来的纸板滚落到橡皮输送带上时，因面纸尾部悬出纸边会先碰撞到输送带上，全自动裱纸机厂家电话，使其与瓦楞纸板发生相对的滑移，也会造成裱贴不准现象。

我们应该做在以下几点努力杜绝这种情况的发生。比如面纸应该严格按规格进行码放，以免造成规格混乱。另外单面机生产过程中应该准确调整分切圆刀的位置，全自动裱纸机，从而使分切的各块瓦楞纸板纵向规格保持一致。再有就是预印面纸的纵向规格不能小于瓦楞纸板的纵向规格，差值可在2-4mm的范围内。

在生产过程中我们也要注意观察，一旦发现问题应该及时停下来进行检查。当然更重要的是生产前面就将相关问题都注意到，这样才能将风险降低。

【东光县峰利纸箱机械厂】东光县峰利纸箱机械厂专业生产加工全套纸箱机械设备及配件，高速水墨印刷开槽机、高速钉箱机、薄刀分压机、裱纸机、粘箱机、等纸箱机械产品，我公司产品机械型号多、规格全，能满足不同用户的需求。东光县峰利纸箱机械厂本着“精益求精”的精神，积极推行周密的质量管理工作，生产的产品因其外型美观大方，工艺严谨细致、价格合理以及完善的售后服务，多年来深受各地用户的一致好评。东光县峰利纸箱机械厂以振兴我国纸箱行业为己任，竭诚与广大用户合作，将以不断提高的产品质量和更完善的售后服务满足用户的需要。

【东光县峰利纸箱机械厂】全自动裱纸机厂家讲解：全自动裱纸机的贴合精度质量

全自动裱纸机作为预印纸箱生产的重要配套设备，是纸箱生产加工质量不可忽略的生产要素之一，所以，只有深入实际整体了解裱纸机的市场动态，根据工厂的实际情况和产品的特点，合理选购适合生产实际的机器，并正确地进行使用和保养，才能使所采购到的设备在提高生产效率和产品质量方面，发挥高效的作用。

观，就是要注意看看机器有关部件的工作状态、动作有没有异常；

闻，就是要注意听听机器有没有不正常的声响；

摸，就是就是机器刚运行的一段时间内，要适时停机去摸摸机器的一些转动轴、齿轮等转动件，是否出

现明显升温而产生异常滚烫的感觉。

如发现不正常现象，应立即停机进行检查，发现问题及时处理。

裱纸机在使用过程中，一定要严格按设备说明书的要求进行操作，并做好机器的润滑和定期保养工作，这是确保设备保持良好的精度，提高生产效率和质量的有效保证。

裱纸工艺问题就是贴合精度与贴合质量问题：

贴合精度，就是所进行的贴合加工的底纸(即瓦楞纸或卡纸)与面纸(既彩面纸张)贴合后，在规矩侧，面纸与底纸边缘相对距离的比较范围值。其值一般为 ± 1 。影响此值的因素，可分为两个部分。首先、机械部分，第二人为因素。机械部分各生产厂家的贴合原理基本都可以达到此要求。只是对操作人员的熟练程度和技巧的要求高低(即可操作性的强与弱)因为市场上较多的仍然是半自动裱纸机。所以人为因素起有决定性作用。对此做重点阐述。因机型不同，此要求也略有不同，对于盛田TMB1300A型机而言，它的前规为斜面式档规，(因档规较低原点位置为面纸位置，)这样可以使底纸就不超前，故对操作人员的要求就是准确送至原点位置并保持到点轮送纸加压之时底纸也为点轮送出，经圆带传送部送至点轮压合部的前档处，为增加翘纸与圆带的磨擦力。在圆带下面还加了可调速风扇，目的是改善底纸的懈后时间。因其工作速度不同，对风扇的风力要求也不同。过大会造成底纸送到前档远离其档规后处，因为它的前档规只档面底纸是靠点轮的压合间隙使底纸挤在面纸上的，通过点轮压合输送到施压部。

所谓贴合质量，就是指成品纸板的抗冲击度与粘合的明显度最为突出。这两个指标都与粘合剂有直接关系，现以使用奇特胶粉为基础。对此做详细讲解：

粘合度，即底纸与面纸的粘合强度，好的粘合成品是底纸与面纸互相浸入混合体。而浸入程度过深将造成显楞，浅了将造成粘接不实，(即炸口)过浅即开胶这就要求要把胶水均匀布的涂在楞纸上，还要保证足够的面纸浸入深度，现介绍一套简单的验证方法，首先将胶水匀在楞纸楞锋上，即楞高的三分之一以上要保证用手在楞纸涂胶面上一划，有明显的抚胶感。第二。楞纸与面纸粘合，施压后，进输送压合之前，将半成品取出，揪开面纸，观察面纸上的胶迹，在各输送辊压力适合的情况下，此胶迹应为一条连续的胶柱线，较大时此胶迹为一条具有一定宽度的胶痕，过大时将会有两条具有较小宽度的胶痕，过小此胶迹将程现为一条不连续的胶柱线。

全自动裱纸机-全自动裱纸机商家电话-峰利纸箱机械(优质商家)由东光县峰利纸箱机械厂提供。东光县峰利纸箱机械厂(www.tz1288.com)是从事“印刷机,清废机半自动订箱机,全自动粘箱机,裱纸机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：毕经理。