

设计防震EVA内衬包装 定制防震EVA内衬包装

产品名称	设计防震EVA内衬包装 定制防震EVA内衬包装
公司名称	诏安远大包装制品有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:远大 型号:DA-00285 产地:福建,广东
公司地址	诏安县南诏镇开发区北区
联系电话	0596-3388867 13632550212

产品详情

设计防震EVA内衬包装 定制防震EVA内衬包装

耐水性：密闭泡孔结构，不吸水，防潮，耐水性能良好。

耐腐蚀性：耐海水、油脂、酸、碱等化学品腐蚀，抗菌、无毒、无味、无污染。

加工性：无接头，且易于进行热压、剪裁、涂胶、贴合等加工。

防震动：回弹性和抗张力高，韧性强，具有良好的防震/缓冲性能。

保温性：隔热，保温防寒及低温性能优异，可耐严寒和曝晒。

隔音性：密闭泡孔，隔音效果好。

主要为EVA发泡材料、裁断成方块后，再研磨加工。相对于防震包装可以切割、成型；还可以单双面背各种双面胶;因包装产品不同可以选择不同颜色厚度,还可以和海棉、绒布、真假皮料贴合因密度差异较大，还可以有更为广泛的用途，主要设备：裁断机、立切机、冲床

EVA常用硬度为：38度。彩色EVA泡棉的颜色：灰，黄，紫，红，蓝，咖啡，绿，橙等，环保EVA发泡板材 黑、白、彩色:国际色卡上的任意一种颜色均可订做。

经切边、高温熔接后可做成任意长度的卷材，按顾客要求厚度可剖成0.3mm~80mm可进行裱胶、复合双面胶纸、宽度分条成若干条

各位买家关于EVA材料的品质分级，我们在这里初步介绍一下，EVA材料分三个等级为A级B级C级。A级料为全新料不含旧料和再生料，***直观的辨别方法就是看颜色，白色够不够白黑色够不够黑；二看气孔，因为再生料的添加发泡气孔会相对A料来的比较粗糙；三摸用手指用力按下去看回弹效果好不好。A料有味道但属于那种浮于表面的那种打开包装搁置在通风处一段时间味道基本就可以散去。可出口欧盟过环保SGS认证，广泛的应用于儿童玩具，电子，机械方面。B料也有味道但也属于那种浮于表面的同样打开包装搁置在通风处一段时间味道基本就可以散去的同样可以过SGS，但相对A料而言B料有添加部分再生料所以颜色没有A料那么洁白看起来有种暗白的感觉。A料和B料直观的差别在于颜色和密度。而C料了则为全再生料，也就是所谓的回收料。很直观的在颜色和气味上就可以辨明

EVA、EVA跆拳道垫运动垫、EVA绒面地垫、EVA居家用品、EVA工艺促销礼品、文具用品、旅游用品、儿童玩具、幼教手工制作DIY产品、EVA包装制品等等（EVA、R、回力胶、乳胶发泡）、贴合面料、胶粘剂等材料的生产和深加工，如：复合片材、成型加工、贴合等等。产品广泛应用于制鞋、箱包、包装、运动器材、制帽、玩具、成衣、床用品、装饰材、沙发材、汽车床垫、内顶蓬、通信设备、家用电器、电子行业、计算机、五金工具、医疗仪器、仪器仪表、家具、玩具、工艺品、旅游制品、文化用品、化妆品等等。

本厂生产的EVA材料表面没有汽孔/没有刺鼻味道，我们的普通材料都是可以过环保测试标准的（有些厂发泡出来的EVA材料表面是灰黑色，表面有密集的大小不一的汽孔，并有很重的刺鼻味道，这种材料是再生料发泡，对人体有害，请客户们慎重选择）

按客户确认好的样品，业务和车间生产组长交接在打样的过程中，遇到的一些问题，避免在大货中出现，客户对产品的要求和注意事项列表出来给生产组长确认全明白后方可签字，在做货的期间，车间品质人员和生产组长会不定时的抽查产品的质量，包装前有专门的品质人员再进行全检入箱。经过三重检验，质量客户可放心。

我们是专业生产EVA发泡材料制造商，集设计开发，生产，销售为一体已有多年的生产厂家经验，现有4台发泡机/2台剖片机/1台上胶机/3台裁片机/3台大型油压机/3台半自动冲压机/2台全自动冲压机/1台双座模切机/3台封品机/1台丝印机。

