

硅碳棒使用温度与使用方法

产品名称	硅碳棒使用温度与使用方法
公司名称	登封市创威碳化物制品有限公司
价格	60.00/个
规格参数	生产商:登封市创威碳化物制品有限 型号:等直径型 直径:8-110
公司地址	河南省登封市三里庄高新技术工业园区
联系电话	13137723429 13103839693

产品详情

硅碳棒使用温度1500度以下，产品有粗端部、等直径硅碳棒，类型有直型棒、U型棒、三相棒、H型棒、五节型棒、槽型棒、单螺纹棒、双螺纹棒等各种规格型号，硅碳棒的直径范围为8-110mm。硅碳棒使用说明：1、硅碳棒质地硬而脆，受到剧烈震动和撞击容易断裂。因此在运输、开箱、安装更换时要求轻拿、轻放、严防机械敲打，以免断棒。2、硅碳棒发热部的长度应该等于炉膛的宽度。如果发热部深入炉膛内，容易烧损炉墙。3、硅碳棒冷端部的长度应该等于炉墙厚度加上冷端部伸出长度为50~150mm，以便冷却冷端部及连接卡具。4、穿硅碳棒的炉孔的内径应是冷端部外径的1.4~1.6倍，炉孔过小或孔内得填充物塞得过紧，高温时阻碍硅碳棒自由伸缩而导致断棒。安装时，当棒穿过炉壁两侧（或上下）的棒孔后，应自由转动360度，严防强制安装与敲打，装棒前可用与棒直径的铁管试装。5、硅碳棒与被加热物及炉墙的距离应大于或等于发热部直径的3倍。硅碳棒与硅碳棒之间的中心距应不小于其发热部直径的4倍6、硅碳棒冷端部与主电路用铝辫或铝箔连接且冷端部的夹具要卡紧。7、硅碳棒安装使用前先检查冷端部标记的电阻（）值，如字迹不清，须重新测试，测试方法是先将硅碳棒通电加热升温至1050 的高温时测得的电压，电流，以欧姆定律求的电阻。8、硅碳棒使用时每组棒应进行高温阻值配阻。先阻值相同或接近的硅碳棒连接在一起，配阻的电值允许差为： 12mm棒配阻，电阻值允差为 0.2 ， 8mm棒配阻，电阻值允差为 0.5 。9、新建炉或长时间不使用的炉在使用前要进行烘炉，应采用旧棒或其它热源烘炉。10、为硅碳棒配备调压装置。新炉开始送电时，送电初期电压应为其正常工作电压的一半，稳定一段时间以后再逐渐提高电压。这样硅碳棒就不会因为急剧升温而导致断裂。11、硅碳棒连续使用寿命长；间断使用寿命短。12、硅碳棒存放时要防止受潮。因为受潮后容易使冷端部铝层分解、脱落，导致冷端部与卡具接触电阻增大，而且硅碳棒通电后容易崩裂；如发现棒端喷铝处变质潮解，经表面处理后可重新喷铝。如无喷铝条件，可在棒喷铝段缠裹几层铝箔即可。变质潮解严重及时换新棒以保证正常使用。13、硅碳棒使用时要选择合理的表面负荷密度和使用温度。使用温度应不大于1450摄氏度；在有害气体环境中使用更要防止硅碳棒与有害气体发生化学反应。14、防止硅碳棒溅上熔融金属，溅上熔融金属容易导致断棒。15、防止碱、碱性氧化物腐蚀硅碳棒。16、使用硅碳棒必须配置调压器或可控硅调压器及电压、电流表和温度自动控制仪表等。在使用过程中因棒氧化，电阻值则逐渐增加，为保持炉温正常，应提高使用电压，当电压提高到所用电压器限度仍不能满足要求时，可停炉改变棒的接线方式在继续使用。17、经常观察电流表、电压表及温度表的读数是否正常；冷端部卡具是否松动、氧化发黑或打火；硅碳棒是否断裂；硅碳棒发热部红热是否均匀。18、严禁硅碳棒超负荷使用，如棒因故断裂或发现棒发热不均，局部呈白炽或暗红现象一段一段时，这说明棒体老化不一致，一段段电

阻相差太大，应停炉检修换棒，应全部更换新棒，如更换部分新棒或单支棒时会因新棒电阻与用过棒的电阻匹配不合适，导致负荷不平衡，炉温不均匀。因电阻差异大，故棒温高低相关也大，会严重影响使用寿命。19、炉子在长期运行过程中，个别硅碳棒由于某种原因而损坏需要更换时，要根据当时硅碳棒阻值增长情况，选补阻值适宜的硅碳棒，不可任意取新硅碳棒更换。若硅碳棒损坏较多或阻值增长过大，无法达到所需炉温时全部更换成新硅碳棒。换下来的硅碳棒重新（用压表，电流表）测标其电阻值，配阻用在低温区。20、如果烧制器件或材料时，在加热过程中有水分排出，炉子要留有排气孔，以排除炉内的水分或其它有害废气，以免影响硅碳棒的使用寿命。