

# 宁乡县钢结构厂房安全检测单位出具资质报告

产品名称	宁乡县钢结构厂房安全检测单位出具资质报告
公司名称	广东中建研检测鉴定有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区新安街道翻身社区49区河东商业城 华创达文化科技产业园11栋A座604
联系电话	13528448808

## 产品详情

宁乡县钢结构厂房安全检测单位出具资质报告

钢结构厂房质量安全检测内容：

### （一）用测厚仪测定钢结构截面厚度

钢结构由于加工精确程度和断面锈蚀的影响，钢结构断面厚度往往有些变化。特别是锈蚀使截面减薄，承载能力下降，对结构安全度影响是很大的。因此，测定钢结构截面厚度是非常重要的一项任务。目前，测定厚度一种是卡尺，一种是用测厚仪测定厚度。下面介绍用超声波数字测厚仪测定截面厚度的方法。采用超声波脉冲反射法。超声波从一种均匀介质传播到另一种均匀介质时，分界面上会发生声的反射，从探头发射的超声波，经过延迟块而进入被测件，超声波到达分界面时，而被反射回来，又通过延迟块被接收探头接收，测出发射脉冲到接收脉冲之间的时间，扣除延迟块时间，根据声速、时间、距离三者关系，求出被测件的厚度。即仪器显示的厚度值。如1.2～100mm的仪器显示值为20.88，即20.88mm，其精确度为0.01mm。

### （二）钢结构涂层厚度的测定

在钢结构鉴定中，涂层好坏及涂层厚度是一个重要参数，因此测定涂层厚度是一项重要项目。涂层厚度测定一般用磁性测厚仪测定，国内外均有产品。国产涂层磁性测厚仪用天津市材料试验机厂的产品，名称是QCC-A型磁性测厚仪。用磁性测厚仪时，要调好仪器，使其具有正常工作性能。首先要确定测量范围，档为0～50 μm，第二档为0～500 μm。测量时，用探头接触被测涂层。测定时首先要清除涂层表面灰尘和油污，以防影响精度。测试时根据涂层具体情况确定，首先通过仪器确定有无涂层，因在长期环境作用下涂层损伤直至消失涂层，涂层消失与否是涂层的重要参数。因为有无残留涂层是结构锈蚀程度一个重要界限，也是永久性评估的重要界限。

### （三）钢结构屋架挠度的测定

钢屋架一般跨度都较大，如21、24、30m等，测量挠度较困难，必须用很大的力把钢丝拉紧，而且钢丝要

求具有一定的抗拉强度。测量时关键要把握住钢丝拉直，使测量数值准确。同时，有竣工记录，原钢屋架在施工后有否反拱或挠度值。这两个值确定之后才能确定屋架。

钢结构厂房施工有哪些注意事项：

1.1 原厂房屋面彩钢板在施工过程中，攻丝力量过重或过轻，自螺丝打偏、打斜等，都可能使自攻丝橡胶垫片变形、脱落或者形成凹面，造成屋面点滴漏水并通过保温棉聚积，积少成多，形成多点漏水板。

1.2 原厂房屋面彩钢板咬合边为180度咬合，雨水落于彩钢板咬合边内，在原厂房天沟未拆除时，咬合边内雨水落于天沟内排水；现因工程施工需要，原厂房天沟（新旧接跨交接处）已全部拆除，原厂房彩钢板咬合边内雨水落于车间地面上。

1.3 新旧彩钢板间搭接缝，彩钢板搭接处漏水；两张板之间缝隙过大、自攻丝没有打满形成了空隙，玻璃胶填充不足或因热胀冷缩刚性钢板拉开玻璃胶等等原因造成。

现针对各个接跨项目漏水原因，采取防水施工处理方案如下：

2 挖掘机结构件二工场接跨：

于新旧厂房屋面彩板搭接处面层增加一道柔性防水。下方增加一道内天沟，设置水管排水；（见示意图）

柔性防水材料施工工艺如下：

2.1 基面处理

在防水施工前检查屋面彩钢板表面，确保屋面彩钢板牢固、干净、平整、无锈蚀、无冻物、无潮湿、疏松颗粒、孔洞及凹凸物或其它可能妨碍防水系统的粘结性杂物，不符合前述要求的，按如下方式进行处理：

2.1.1 更换已生锈固件,在适当的位置增加铆钉固件。

2.1.2 用除锈砂纸将生锈区域打磨干净,直至呈现金属本色，然后涂一层基层涂料。

2.1.3 用扫把或毛刷清除灰尘及其它附着脏物，泥浆，流痕用铲刀等工具清理干净，确保金属基面干净干燥。

2.2 涂覆工序

2.2.1 屋面彩钢板搭接处先涂一层沃的基层涂料，在其仍为潮湿时，把1.1米宽的E型聚酯布铺在其中，从上面用沃的基层涂料充分浸透E型聚酯布，以致辞全干。

2.2.2 在做好防水处理区域涂一层沃的表层涂料，沃的表层涂料35?/20升（分两次涂刷作业，可保证涂刷的均匀性）。

2.2.3 沃的基层涂料的单层涂覆率为40?/20升，E型聚酯布使用率为90-95%。

挖掘机结构车间二（调试返修车间）接跨、挖掘机结构件二装配车间接跨北侧、产品装配车间接跨：