

扭剪型螺栓批发 广助紧固件现货供应 扭剪型螺栓

产品名称	扭剪型螺栓批发 广助紧固件现货供应 扭剪型螺栓
公司名称	邯郸市广助紧固件制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邯郸市永年区刘汉乡宁屯工业区
联系电话	13231084999

产品详情

钢结构螺栓厂家，钢结构螺栓生产厂家，扭剪型高强螺栓，广助紧固件

螺栓是钢结构的连接件，根据承受力可以分为普通螺栓和高强度螺栓两种，扭剪型螺栓，下面广助紧固件厂来跟大家介绍钢结构螺栓施工中的注意事项。

- 1、对于动荷载或重要部位的螺栓连接应按设计要求放置弹簧垫圈，弹簧垫圈必须设置在螺母一侧。
- 2、高强度螺栓的安装应能自由地穿入孔，严禁强行穿入。高强度螺栓连接钢板的孔径略大于螺栓直径，并必须取钻孔成型。

邯郸市广助紧固件制造有限公司主要生产销售：地脚螺栓、钢结构螺栓、高强度螺栓、双头螺栓、外六角螺栓、热镀锌螺栓、螺母、订制各种异形件等。

钢结构螺栓厂，钢结构螺栓厂家，广助紧固件

- 1、高强度螺栓的安装应能自由地穿入孔，严禁强行穿入。高强度螺栓连接钢板的孔径略大于螺栓直径，并必须取钻孔成型。
- 2、高强度螺栓按期连接形式通常分为摩擦连接、张拉连接和承压连接，其中，摩擦连接是目前广泛采用的基本连接形式。

邯郸市广助紧固件制造有限公司主要生产销售：地脚螺栓、钢结构螺栓、高强度螺栓、双头螺栓、

外六角螺栓、热镀锌螺栓、螺母、订制各种异形件等。

摩擦面处理：摩擦面采用喷砂、砂轮打磨等方法进行处理，摩擦系数应符合设计要求(一般要求Q235钢为0.45以上，16锰钢为0.55以上)。摩擦面不允许有残留氧化铁皮，处理后的摩擦面可生成赤锈面后安装螺栓(一般露天存10d左右)，扭剪型高强度螺栓厂家，用喷砂处理的摩擦面不必生锈即可安装螺栓。采用砂轮打磨时，扭剪型螺栓批发，打磨范围不小于螺栓直径的4倍，打磨方向与受力方向垂直，打磨后的摩擦面应无明显不平。摩擦面防止被油或油漆等污染，如污染应彻底清理干净。

扭剪型螺栓批发-广助紧固件现货供应-扭剪型螺栓由邯郸市广助紧固件制造有限公司提供。扭剪型螺栓批发-广助紧固件现货供应-扭剪型螺栓是邯郸市广助紧固件制造有限公司（www.gzjggs.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：高经理。