

Fraisa铣刀 上海佛图那 Fraisa

产品名称	Fraisa铣刀 上海佛图那 Fraisa
公司名称	上海佛图那机电有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海市黄浦区北京东路668号科技京城西楼19J
联系电话	13585940162

产品详情

Fraisa螺纹刀具

FRAISA产品范围包括整体硬质合金和高速钢高性能丝锥，Fraisa，并附有相关推荐应用参数。同时包括挤压成型丝锥以及螺纹铣刀等产品。

HSS 和硬质合金高精度丝锥内螺纹和丝锥的生产是一项具有挑战性的过程。

不仅是因为这是最后一个生产步骤，Fraisa价格，而且还因为待加工的工件已经具有了很高的价值。

因此流程安全显得尤为重要。

选择正确的刀具才能确保安全高效的生产。FRAISA 开发的编码系统解决了之前的产品混乱现象。

Toro-X粗加工立铣刀

Toro-X系列刀具不同于传统刀具的地方:

? 更小的螺旋角设计

? 更硬的硬质合金基体

? 更硬的涂层设计

? 特殊的刃口处理 Toro-X系列的几何槽型保证了刀具大稳定性。

降低刀具成本

特殊的超硬基体和特殊的硬涂层设计，Fraisal代理，在HSC加工硬料时有效的阻止了磨损的增加。通过刃口处理，显著地减少崩刃的

风险。结果是刀具的寿命增加了至少100%。

提高工件质量

非常强壮和刚性的几何槽型能够使工件有的尺寸精度。非常准确的圆角 (公差 0/+0.015) 适合用于粗加工。另外，Toro-X 系列也适合半精和精加工。

更高的生产力

小的螺旋角设计，增加了刀齿的宽度的同时却没有减少排屑槽空间。通过齿部的强化，刀具的稳定性增加，刀齿也能经

得起更大的冲击。与传统铣刀相比，Fraisal铣刀，其切深和切宽很容易增加。

通过能达到的进给，开粗效率比传统铣刀高出了100%。

提高效率

由于加工过程中的高稳定性和最大去除率，更大的形状的铁屑也能在连续切削中产生。这减少了检查刀具刃口的频率和刀具更换的次数。

Toro-X 系列 Toro-X 系列刀具包括了3倍径和6倍径的两种加长度类型。刀具提供了圆角设计，从R0.2开始到R2结束。为了保证精度，此系列立铣刀只提供圆柱直柄形式。

不锈钢专用铣刀包括圆柱立铣刀Favora p4、Microcut-C5、NX-NV、微C1.5、微C3与刀尖圆

弧半径立铣刀 Favora p4等多型号多系列产品。

淬火钢HRC48~56的产品有刀尖圆弧半径立铣刀HX-R、Microcut-T1H、Microcut-T3H、Microcut-T8H与球头立铣刀HX-S、HX-S4、Microcut-B1H，圆柱立铣刀HX-N、Microcut-C1H、Microcut-C3、Microcut-C5H等等。

Fraisal铣刀-上海佛图那(在线咨询)-Fraisal由上海佛图那机电有限公司提供。Fraisal铣刀-上海佛图那(在线咨询)-Fraisal是上海佛图那机电有限公司 (rayder.cn.gongchang.com) 今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李燕。