

供应安捷诚牌不锈钢柠檬酸钝化液AJC2002

产品名称	供应安捷诚牌不锈钢柠檬酸钝化液AJC2002
公司名称	惠州市安捷诚表面处理材料有限公司
价格	26.00/kg
规格参数	
公司地址	惠州市惠阳区新圩镇长布村
联系电话	0752-5330862 13322646421

产品详情

供应安捷诚牌不锈钢柠檬酸钝化液AJC2002

安捷诚不锈钢柠檬酸钝化液AJC2002是一款高盐雾测试时间不锈耐酸钢无铬钝化液，可迅速有效的提高产品的盐雾测试时间，提高防锈耐腐蚀能力，并且是低温操作，相对同行业产品来说极大程度降低了操作的难题和大大节约了生产成本。

1. 钝化性能：NSS盐雾测试SUS200系列>48H，300系列>2000H，性能稳定，适用范围、适合所有SUS200和SUS300系列不锈钢材料钝化，材料通用性强、便于使用。
2. 操作优势：设备配置需求、无毒、低腐蚀、一般塑胶容器即可、无需专用设备，设备易于购买、配置灵活。温度要求，常温即可使用、方便、节省电力成本。

应用领域：

- 应用行业：航空航天、移动通讯、汽车部件、精密五金、电子电器，医疗管道、食品机械、生活家电、水电管道、纺织机械、仪器仪表等行业。
- 应用产品：管道、精铸件、冲压件、焊接件、热处理件、切削件等加工产品。

产品参数

适用范围：各类SUS200、300系列国标与非标奥氏体不锈钢材料

设备需求：一般塑料容器即可设备易于购买、操作灵活

钝化性能：NSS盐雾测试SUS200系列>48H，300系列>2000H

产品外观：无色透明液体

腐蚀性能：不含强酸，不会腐蚀材料不会发黑和氢脆

环保性能：不含铬酸没有污染

机构认证：符合ROHS,FDA标准可以无障碍出口欧美

安全性能：不燃,不爆,没有强腐蚀性使用安全,运输安全

有效期限：三年使用寿命长

使用方法：

- 1、使用耐酸性容器把要处理的工件直接放入该液体中，浸泡30分钟视材质情况所要求，确定适合自家工件的浸泡时间。
- 2、酸洗后，建议高压水枪彻底清洗，如果要求环保必须用碱水浸泡并冲掉残留的液体，在用清水彻底冲洗残留的酸液。
- 3、对于初次使用者，建议小面积试样，效果满意后再大批量投槽，酸洗钝化后一定要将工件表面残留冲洗干净，如果洗后短时间工件表面泛黄为工件有药液残留，然后推荐再次酸洗后再彻底清水冲洗干净。

· 盐雾测试

依据QQ-P-35B要求采用5%NaCL溶液连续喷雾测试，根据生锈的时间长短来鉴定钝化膜质量的好坏。

注意事项：

- 本品为含氧酸性产品，使用时请严格区分防止串槽以免引起溶液失效。
- 钝化用的容器一般可采用塑料箱、塑料槽、玻璃钢槽、不锈钢槽。低碳钢制造时需用PVC塑料内衬。
- 操作时配备橡胶手套、护目镜等保护用品;皮肤不得与钝化液接触，误触马上用水冲洗干净。
- 本品遇碱盐会产生聚合反应,应注意分开单独存放,勿混合使用。
- 若有带孔、拉丝、焊接、喷砂、搓牙等工件，我们建议在钝化前先进行简单酸洗，这样能够有效去除产品加工过程中产生的铁粉和铁离子，为钝化提供良好的基础。钝化后采用 1-3%NaOH 溶液中和处理，可以有效去除钝化液的残留，避免二次腐蚀。
- 本产品不含有任何重金属，符合Rohs、Reach标准，但是为了环保起见，建议清洗工件表面后，将所排出的酸性废水溶液集合水池，然后用碱盐(石灰、碳酸钠、氢氧化钠)中和，沉淀，过滤，当PH值7~8时排放。