

美国C17300铍铜带 进口高品质铍青铜厂家 规格齐全

产品名称	美国C17300铍铜带 进口高品质铍青铜厂家 规格齐全
公司名称	深圳市德盛金属材料有限公司
价格	285.00/公斤
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区龙岗街道南联爱南路217号201室（注册地址）
联系电话	0755-85201671 15889688602

产品详情

C17300铍铜

易钎焊和焊接，耐蚀，但易产生腐蚀破裂。此外价格便宜，是应用广泛的一个普通黄铜品种。c2800（即四六黄铜）。

有良好的机械性能,热态下塑性良好，冷态下塑性尚可，可切削性好，易钎焊和焊接，耐蚀，但易产生腐蚀破裂。

为耐磨合金，具有高的强度、硬度和耐磨性，耐蚀性也较好，但有腐蚀破裂倾向，塑性较差。为铸造黄铜的移植品种。

普通黄铜，有良好的力学性能，热态下塑性好，冷态下塑性也可以，切削性好，

+ 两相黄铜显微组织： 为亮白色的固溶体， 是CuZn为基的有序固溶体

在室温下 相较 相硬得多，因而可用于承受较大载荷的零件。

+ 两相黄铜可在600 以上进行热加工。

C17300特性及适用范围：

C17300铍铜棒用途

可做各种深拉深和弯折制造的受力零件，如销钉、铆钉、垫圈、螺母、导管、气压表弹簧、筛网、散热

器零件等。

C17300力学性能：

抗拉强度（ R_m N/mm²）：385.0延伸率（A%）：15.0

模具制造业中C17300铍钴铜应用：

因此铍钴铜C17300可广泛地应用于需要快速均匀冷却的模具、模芯、嵌入件，特别是高的热传导性，抗腐蚀性及良好抛光性的要求。铍钴铜C17300广泛用于制造注塑模或钢模中的镶件和模芯。用作塑胶模具中的镶件时，C17300铍钴铜可有效地降低热集中区的温度，简化或者省去冷却水道设计。铍钴铜的极优良热传导性比模具钢材优越约3~4倍，此特性可确保塑胶制品快速及均匀地冷却，减少制品的变形，外形细节不清晰及类似的缺陷，在多数情况下可显著地缩短产品的生产周期。

具有与特殊钢相当的高强度极限，弹性极限，屈服极限和疲劳极限。同时又具备有高的导电率，导热率，高硬度和耐磨性，高的蠕变抗力及耐蚀性，

这类材料可以作为点焊不锈钢和耐热钢的电极、受力电极电极握杆、轴和电极臂，也可以作成缝焊不锈钢和耐热钢的电极轮轴和衬套，模具、或是镶嵌电极。电阻焊电极：铍钴铜力学性能比铬铜材料和铬钴铜材料要高，但导电率和热导性低于铬铜和铬钴铜，这类材料在作为焊和缝焊电极时，用于焊接高温下仍保持特性高强度的特性的不锈钢、高温合金等，因为焊接这类材料时需要施加较高的电极压力，要求电极材料的强度也较高。

1) 吹塑模：夹断部，劲圈和把手部位镶件。

4) 注塑模：模具、模芯、电视机外壳角落的镶件，喷嘴和热流道系统的汇流腔。

是国民经济建设中不可缺少的重要工业材料。

电脑接插件，各类开关触点，弹簧、夹子、垫圈、膜片、膜合等产品上。

铍铜特性：铍铜是一种过饱和固溶体铜基合金，是机械性能，物理性能，化学性能及抗蚀性能良好结合的有色合金，经固溶和时效处理后，

广泛应用于制造各类模具镶嵌件，替代钢材制作精度高，形状复杂的模具，焊接电极材料压铸机，注塑机冲头，耐磨耐蚀工作等，铍铜带应用于微机电刷，手机电池、

C17300铍铜

化学成份/%

铝 Al: 0.1-0.25 ,

进口电极抗爆铍青铜、C17300高韧性高弹性铍铜带、C17300铍铜C17200铍青铜，C1720铍青铜，C17300铍青铜，铍青铜硬度，铍青铜化学成分，铍青铜价格，铬钴铜:C18150

镁 Mg: 0.1-0.25 ,

锆 Zr:0.65 ,

铬 Cr: 0.65 ,

铁 Fe:0.05 ,

磷 P:0.01,

C17300铍钴铜应用：中等强度高导电的零部件，如保险丝紧固件、弹簧、接插件、电阻点焊头、缝焊滚盘、压铸机模头、塑料成型模等。

铬钴铜有良好的导电性，导热性，硬度高，耐磨抗爆，抗裂性以及软化温度高，焊接时电极损耗少，焊接速度快，焊接总成本低，适合作为熔接焊机的电极有关管件，但对电镀工件表现一般。

应用：此产品广泛应用于汽车、摩托车、制桶(罐)等机械制造工业的焊接、导电嘴、开关触头、模具块、焊机辅助装置用各种物料。

C17300力学性能：抗拉强度为(b/MPa)：540-640 ,

C17300铍钴铜性能：

可锻造成各种形状的零件，铍钴铜C17300的强度、耐磨性比铬钴铜合金物理性能更佳。铍钴铜加工性好，较高的热传导性,另外铍钴铜C17300还具有优良的焊接性、耐蚀性、抛光性、耐磨性、抗粘着性。

铬钴铜是一种耐磨铜，硬度特佳，具有优良的导电性及良好的抗回火能力，直立性好，薄片不易弯曲，是一种很好的航空材料加工电极。硬度》75（洛氏）密度8.95g/cm³电导率》43MS/m软化温度》550，一般用于制作工作温度350 以下的电焊机电极.电机整流子片以及其他各种在高温下工作的要求有高的强度.硬度.导电性和导性的零件,还可以双金属的形式用于刹车盘和圆盘.其主要牌号有;CuCrI Zr，ASTM C18150 C18200

硬度为HRB:78-88，HV：160-185.

杂质总和：0.2

硅 Si:0.05,

C17300化学成份：

铅 Pb： 0 . 5

硼 P： 0 . 02

铝 Al：6 . 0 ~ 7 . 0

铁 Fe：2 . 0 ~ 4 . 0

锰 Mn：1 . 5 ~ 2 . 5

铍 Sb： 0 . 05

锌 Zn：余量

注： 1 . 5 (杂质)

铜 Cu：64 . 0 ~ 68 . 0

锡 Sn : 0.2

>> 主营产品

>主营产品或服务：C2680黄铜、C5191磷铜、8011铝箔、C5210磷铜线、A5052铝板、A7075铝板、C3604黄铜线、SUS304不锈钢、SUS420不锈钢带、SUS301不锈钢、4140模具钢、ASP-23高速钢刀、C1720铍铜、C1100红铜、CD-750肯纳钨钢

主营行业：有色金属合金、金属加工材、板材、卷材、优特钢、不锈钢材、铝合金

深圳市龙岗区德盛金属材料商行深圳市龙岗区德盛金属材料商行成立于2008年，位于位于繁华的都市——深圳，地理位置优越，交通发达。已经几年的发展，本商行已初具一定的规模，本着诚信经营，互利合作原则，以优质的产品，真诚的服务赢得了广大客户的赞誉，在业内享有一定的声望。本公司主要从事进口紫铜、黄铜、磷铜、铍铜、白铜、铝合金、不锈钢、弹簧钢、工具钢、模具钢及钛合金及硬质合金等原材料的经销批发。公司本着“诚信为本，服务至上，把好质量关”为经营理念，公司始终立于降低客户成本、保证材料质量的根本之上，为我们的客户提供优质的产品、优良的服务，让每一个客户都能在经营使用中获得到效益，让每一个用户在使用中都能得到质量保证。本公司材料均可按客户要求订做，开锯，剪板，调直，超薄精密分条，广泛应用于航空航天、交通运输、通讯设备、机械设备、模具制造、塑胶、电子、精密仪器、五金制品等各行业。德盛金属欢迎新老客户来电咨询，电话：0755-8520 1671 手机：158 8968 8602 传真：0755-8334 6140 您的满意，就是我们迈向成功的动力！未来我们也将引进更多、更优质的产品、以诚实的信誉、完善的服务、合理的价格拓展国内外市场。争取以更具竞争力的价格为广大客户提供更快捷、高效的的服务。 ;更多

张康先生(业务部经理)

深圳市龙岗区德盛金属材料商行

联系人：

电 0755-8520 1671

话：

移动电话：158 8968 8602

传 0755-8334 6140

真：

地 广东深圳市南联第六工业区

址：

邮 518116

编：