

# 封闭式管管自动焊机 全位置管道自动焊机

|      |                                     |
|------|-------------------------------------|
| 产品名称 | 封闭式管管自动焊机 全位置管道自动焊机                 |
| 公司名称 | 武汉法泽尔自动化设备有限公司                      |
| 价格   | 45000.00/台                          |
| 规格参数 | 法泽尔:6MM-152.4<br>AS80:不锈钢<br>湖北:3KG |
| 公司地址 | 武汉市东西湖区人民政府东山街道办事处东岳村161号(16)(注册地址) |
| 联系电话 | 15071119094                         |

## 产品详情

武汉法泽尔自动化设备有限公司专业生产管管焊机、自动氩弧焊机、进口管管焊机、全自动管管焊、全位置管管焊机、封闭式管管焊机、管管焊机厂家、自动管管焊机、全自动管管焊机、管管自动焊机、管管自动氩弧焊机、便携式自动氩弧焊机、全自动氩弧焊机、全位置焊机、管焊机、自动管焊机、全自动管焊机、管管全自动焊机、管子自动焊机、管道自动TIG焊机、不锈钢自动焊机、全位置焊机、轨道式焊机、管道焊机、管道自动焊机、薄壁管不锈钢管焊机、卫生级管道自动焊机、卫生级不锈钢管道自动焊机、食品卫生级不锈钢管道自动焊机、流体管道焊机、乳制品洁净管路焊机、制药厂洁净管道焊机、制药厂无菌管路焊机、高纯管道自动焊机、高纯气体管道焊机

一：工件情况：

管子直径： 6mm- 152.4mm；

管子厚度： 0.5-3mm；

管子材质： 碳钢、不锈钢、钛及钛合金；

焊接姿态： 全位置焊接；

焊接形式：直管，管法兰，管弯头对接，不开坡口；

焊前清理及要求

焊接碳钢管时，焊口处5-8mm要抛光除锈，露出金属原色；

管子切口要平整、垂直、除毛刺，两根管对上后无间隙；

用丙酮或酒精清洁油污；

aw-200数字化程控焊接电源由控制系统、电源系统及冷却水箱组成，具有数字化、易操作、可靠性等特点。控制系统采用开放的、可升级的操作系统，对全位置焊接中的各项功能参数进行集中设置、存储、同步精确控制。该款电源专门为薄壁管/管焊接进行设计制造。主要应用于半导体、化工、食品、医药、电子管路、等行业。

整体设计倾向于便捷性、节能性、智能化、人机交互性。比原来分体式缩减三分之一体积和重量。一体式设计面向现场空间狭小的施工。

适用于不锈钢、钛合金等材质的薄壁管管焊接。

主要应用于医药管道、食品、生物工程、电子、仪器仪表、安装管道等行业。

封闭式焊接，焊接保护效果好，表面成形美观紧凑，适合操作空间小的现场安装，可达性好。

旋转无缠绕结构，枪体水冷却，焊枪轻便且暂载率高。

定位方式为夹块定位，定位准确。

手柄上配备操作按钮，符合人体学设计。

与aw200程控焊接电源配套使用，可精密实现TIG全位置焊接，达到理想的焊接效果。

水冷循环设计，保持焊把温度从而保证焊缝的稳定；快插式夹具，减少焊前准备的时间。

多种规格的夹具，满足弯头、法兰、三通等不同管的焊接形式；