

压套机模具 车床 10 100

产品名称	压套机模具 车床 10 100
公司名称	保定市起通索具设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	主要加工设备:车床 加工设备数量:10 加工能力:100
公司地址	中国 河北 保定市 保定市阳光北大街427号
联系电话	86-03123159533 18603222356

产品详情

主要加工设备	车床	加工设备数量	10
加工能力	100	工艺类型	热处理
作用对象	钢	适用范围	五金工具、其他
质量体系	ISO9001		

与相应压套机匹配

钢丝绳铝管压制接头的有关数据

铝管接头号 下料长度 成型直径 成型后长度 模具长度 模具型腔直径 模具号 钢绳直径 压制力

mm mm mm mm mm mm kn

6	25	13+0.15 0	30	50	13 ± 0.03	m6	6,6.2	300
7	30	15+0.15 0	34	50	15 ± 0.03	m7	7.	350
8	34	17+0.15 0	38	50	17 ± 0.03	m8	7.7,8	400
9	38	19+0.2 0	44	60	19 ± 0.04	m9	8.7 , 9 , 9.3	450
10	42	21+0.2 0	49	60	21 ± 0.04	m10	10 ,	500
11	47	23+0.2 0	54	60	23 ± 0.04	m11	11 ,	600
12	50	25+0.3 0	59	80	25 ± 0.06	m12	12 ,	700

13	55	27+0.3 0	64	80	27 ± 0.06	m13	12.5 , 13	800
14	59	29+0.3 0	69	80	29 ± 0.06	m14	14	1000
16	67	33+0.4 0	78	120	33 ± 0.08	m16	15 , 15.5 , 16	1200
18	76	37+0.4 0	88	120	37 ± 0.08	m18	17 , 17.5 , 18	1400
20	84	41+0.4 0	98	120	41 ± 0.08	m20	19.5 , 20	1600
22	92	45+0.5 0	108	140	45 ± 0.10	m22	21.5 , 22	1800
24	101	49+0.5 0	118	140	49 ± 0.10	m24	23 , 24 , 24.5	2000
26	109	54+0.5 0	127	140	54 ± 0.10	m26	26	2250
28	118	58+0.6 0	137	170	58 ± 0.12	m28	28 ,	2550
30	126	62+0.6 0	147	170	62 ± 0.12	m30	30 ,	2950
32	134	66+0.6 0	157	170	66 ± 0.12	m32	31 , 32 , 32.5	3400
34	143	70+0.7 0	167	200	70 ± 0.14	m34	34 , 34.5	3800
36	152	74+0.7 0	176	200	74 ± 0.14	m36	36 , 36.5	4300
38	160	78+0.7 0	186	200	78 ± 0.14	m38	37 , 38	4800
40	168	82+0.8 0	196	240	82 ± 0.16	m40	40 ,	5300
44	184	90+0.8 0	215	240	90 ± 0.16	m44	44 , 46 ,	6200
48	200	98+0.8 0	235	240	98 ± 0.16	m48	47.5 , 48	7300
52	216	106+0.9 0	255	280	106 ± 0.18	m52	52 ,	8600
56	232	114+0.9 0	275	280	114 ± 0.18	m56	56 ,	10000
60	248	124+0.9 0	295	300	124 ± 0.18	m60	60 , 60.5	12000

钢丝绳是指6 × 19+fc , 6 × 37+fc这两种结构 , 不指钢芯jws或iwr。钢丝绳公称抗拉强度不得大于1770mpa。若用钢芯钢丝绳压制时 , 应预先和技术人员联系。