

无锡钢结构厂房安全检测单位出具资质报告

产品名称	无锡钢结构厂房安全检测单位出具资质报告
公司名称	深圳中正建筑技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区南湾街道丹竹头社区宝雅路23号三楼
联系电话	13590461208

产品详情

无锡钢结构厂房安全检测单位出具资质报告

钢结构厂房质量安全检测内容：（一）用测厚仪测定钢结构截面厚度钢结构由于加工精确程度和断面锈蚀的影响，钢结构断面厚度往往有些变化。特别是锈蚀使截面减薄，承载能力下降，对结构安全度影响是很大的。因此，测定钢结构截面厚度是非常重要的任务。目前，测定厚度一种是卡尺，一种是用测厚仪测定厚度。下面介绍用超声波数字测厚仪测定截面厚度的方法。采用超声波脉冲反射法。超声波从一种均匀介质传播到另一种均匀介质时，分界面上会发生声的反射，从探头发射的超声波，经过延迟块而进入被测件，超声波到达分界面时，而被反射回来，又通过延迟块被接收探头接收，测出发射脉冲到接收脉冲之间的时间，扣除延迟块时间，根据声速、时间、距离三者关系，求出被测件的厚度。即仪器显示的厚度值。如1.2~100mm的仪器显示值为20.88，即20.88mm，其精确度为0.01mm。（二）钢结构涂层厚度的测定在钢结构鉴定中，涂层好坏及涂层厚度是一个重要参数，因此测定涂层厚度是一项重要项目。涂层厚度测定一般用磁性测厚仪测定，国内外均有产品。国产涂层磁性测厚仪用天津市材料试验机厂的产品，名称是QCC-A型磁性测厚仪。用磁性测厚仪时，要调好仪器，使其具有正常工作性能。首先要确定测量范围，档为0~50 μ m，第二档为0~500 μ m。测量时，用探头接触被测涂层。测定时首先要清除涂层表面灰尘和油污，以防影响精度。测试时根据涂层具体情况确定，首先通过仪器确定有无涂层，因在长期环境作用下涂层损伤直至消失涂层，涂层消失与否是涂层的重要参数。因为有无残留涂层是结构锈蚀程度一个重要界限，也是永久性评估的重要界限。（三）钢结构屋架挠度的测定钢屋架一般跨度都较大，如21、24、30m等，测量挠度较困难，必须用很大的力把钢丝拉紧，而且钢丝要求具有一定的抗拉强度。测量时关键要把握住钢丝拉直，使测量数值准确。同时，有竣工记录，原钢屋架在施工后有否反拱或挠度值。这两个值确定之后才能确定屋架在荷载作用下的应力挠度值。当然往往由于施工安装时就有反拱，使用后仍然有后拱，测出来的挠度值是负挠度，因此，测定数值一定标明正负值。测定挠度时确定固定点，即一般在跨中确定测点。如倾仪果测定时拉钢丝中间遇有障碍。如角钢、电线等，此时必须在两端垫支点，以使钢丝拉直。垫支点时，测量出的挠度值必须减去两支点高度的平均值，才是实际挠度值。同时为了确保跨度端点的固定位置，两端要有专人掌握端点固定位置并标出端点与实际屋架端点的距离，以求出实际的测量挠度时的跨度值。

钢结构厂房施工有哪些注意事项： 1.1 原房屋面彩钢板在施工过程中，攻丝力量过重或过轻，

自螺丝打偏、打斜等，都可能使自攻丝橡胶垫片变形、脱落或者形成凹面，造成屋面点滴漏水并通过保温棉聚积，积少成多，形成多点漏水板。1.2 原厂房屋面彩钢板咬合边为180度咬合，雨水落于彩钢板咬合边内，在原厂房天沟未拆除时，咬合边内雨水落于天沟内排水；现因工程施工需要，原厂房天沟（新旧接跨交接处）已全部拆除，原厂房彩钢板咬合边内雨水落于车间地面上。1.3 新旧彩钢板间搭接缝，彩钢板搭接处漏水；两张板之间缝隙过大、自攻丝没有打满形成了空隙，玻璃胶填充不足或因热胀冷缩刚性钢板拉开玻璃胶等等原因造成。现针对各个接跨项目漏水原因，采取防水施工处理方案如下：2 挖掘机结构件二工场接跨：于新旧厂房屋面彩板搭接处面层增加一道柔性防水。下方增加一道内天沟，设置水管排水；（见示意图）柔性防水材料施工工艺如下：2.1 基面处理 在防水施工前检查屋面彩钢板表面，确保屋面彩钢板牢固、干净、平整、无锈蚀、无冻物、无潮湿、疏松颗粒、孔洞及凹凸物或其它可能妨碍防水系统的粘结性杂物，不符合前述要求的，按如下方式进行处理：2.1.1 更换已生锈固件,在适当的位置增加铆钉固件。

2.1.2 用除锈砂纸将生锈区域打磨干净,直至呈现金属本色，然后涂一层基层涂料。2.1.3

用扫把或毛刷清除灰尘及其它附着脏物，泥浆，流痕用铲刀等工具清除干净，确保金属基面干净干燥。

2.2 涂覆工序 2.2.1 屋面彩钢板搭接处先涂一层沃的基层涂料，在其仍为潮湿时，把1.1米宽的E型聚酯布铺

在其中，从上面用沃的基层涂料充分浸透E型聚酯布，以致辞全干。2.2.2 在做好防水处理区域涂一层沃

的表层涂料，沃的表层涂料35 kg /20升（分两次涂刷作业，可保证涂刷的均匀性）。2.2.3

沃的基层涂料的单层涂覆率为40 kg /20升，E型聚酯布使用率为90-95%。3

挖掘机结构车间二（调试返修车间）接跨、挖掘机结构件二装配车间接跨北侧、产品装配车间接跨：