

沈阳医院污水处理设备厂家

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 沈阳医院污水处理设备厂家 |
| 公司名称 | 山东润创环保设备有限公司 |
| 价格 | 36600.00/套 |
| 规格参数 | 品牌:润创环保 执行标准:排放标准 日处理量:10-600立方 |
| 公司地址 | 山东省潍坊市奎文区胜利东街5087号潍坊金融服务区2号楼1003（仅限办公场所）（注册地址） |
| 联系电话 | 15169542832 |

产品详情

根据沈阳医院院方的要求，我公司为沈阳医院设计的地理式一体化医院污水处理设备已经安装完成，经过检测单位的取样检测，设备出水的各项指标均合格，达到医疗机构水污染物排放标准。

沈阳医院污水处理设备采用AO工艺处理医疗废水；

沈阳医院的医疗废水成分复杂多样，含有大量的细菌和病毒及部分有机物，因此该水的可生化性比较好，用AO工艺厌氧好氧工艺法来对该水进行生化消毒处理。

01、缺氧段异养菌将污水中的淀粉、纤维、碳水化合物等悬浮污染物和可溶性有机物水解为有机酸，使大分子有机物分解为小分子有机物，不溶性的有机物转化成可溶性有机物；

02、好氧段进行好氧处理时，可提高污水的可生化性及氧的效率；在缺氧段，异养菌将蛋白质、脂肪等污染物进行氨化游离出氨（ NH_3 、 NH_4^+ ），在充足供氧条件下，自养菌的硝化作用将 $\text{NH}_3\text{-N}$ （ NH_4^+ ）氧化为 NO_3^- ，通过回流控制返回至A池，在缺氧条件下，异氧菌的反硝化作用将 NO_3^- 还原为分子态氮（ N_2 ）完成C、N、O在生态中的循环，实现污水无害化处理。

03、AO工艺法也叫厌氧好氧工艺法，是针对沈阳医院医疗废水处理最为行之有效的污水处理工艺。

04、A段是厌氧段，主要功能是脱氮除磷，沈阳医疗污水中不乏含有大量的生活污水，氨氮含量高。

05、O段是好氧段，用于除水中的有机物，沈阳医院废水的可生化性好，处理效率高。

沈阳医院污水处理设备的优点；

- 1、设备埋于沈阳医院地下，地表可以作为绿化用地，节省占地面积。
- 2、沈阳医院污水处理设备采用耐腐蚀、抗氧化的碳钢制成，使用寿命长，运行费用低。
- 3、沈阳医院废水通过生物接触氧化池结合层层过滤、消毒，设备出水水质好，可达标排放。
- 4、沈阳医院医疗污水处理设备装置脱臭效果好、产泥量小，无二次污染。
- 5、设备采用全自动智能PLC控制系统，安装损坏报警系统，无需专人看护。

我公司山东润创环保医院污水处理设备的尺寸；（以下数据仅供参考，其他水量均可定制生产）；

| 日处 | 10吨 | 20吨 | 40吨 | 50吨 | 70吨 | 100吨 | 120吨 | 150吨 |
|----|-----------|---------|-------|-------|-----------|-----------|------------|------------|
| 理量 | | | | | | | | |
| 型号 | RC-1 | RC-2 | RC-3 | RC-4 | RC-5 | RC-6 | RC-7 | RC-8 |
| 尺寸 | 3*1.5*1.8 | 4*1.5*2 | 5*2*2 | 6*2*2 | 7*2.5*2.5 | 8*2.5*2.5 | 10*2.5*2.5 | 11*2.5*2.5 |
| -米 | | | | | | | | |

沈阳医院污水处理设备的服务；

- 1、凡购买我山东润创环保设备有限公司的产品之日起，我公司提供“1年包修，终身维护”的服务。
- 2、污水处理设备调试完毕移交甲方后3个月，派技术人员回访，了解运行状况及听取用户意见，并作进一步完善。
- 3、根据用户需要，我工司可提供污水处理设备运管理服务。
- 4、我司本着“用户至上”的原则，全方位服务,让用户更满意”的经营理念，努力为用户提供优质的产品和优良的服务。
- 5、设备如果出现紧急情况，我公司服务人员保证省内24小时、省外48小时达到现场，保客户无忧！

沈阳医院污水处理设备需要注意的细节

（1）不得在设备上摆放物品及攀爬设备。（2）非特殊工作，不得开启维修口，以免发生危险。（3）需使用梯子进行操作时，需将梯子固定好，且必须由其他工作人员陪同，不得单人操作。（4）在需下池检修时，必须有保护人员在旁，不得单独进行工作。（5）在没有足够的保护设施下，不得进行维修处理设备。（6）严禁在设备处于带电运行的情况下进行维修工作。

沈阳医院污水处理设备的工艺特点；

采用成熟的A/O生化处理工艺路线，具有良好的去除污水中的有机物和较好的脱氮功能，以满足排放标准的要求；

具有较好的耐冲击负荷能力，以适应水质、水量变化的特点；

采用污泥前置回流硝解工艺，大大降低污泥的生成量；

采用新型填料，挂膜快，寿命长，处理见效快；

厌氧池，好氧池，二沉池，消毒池为一体化地埋设备，安装简单；

采用集中控制、自动化运行，易于管理维修，提高系统可靠性、稳定性。

系统处理设施全部设置在地表以下，不占地表面积，可作绿化，又利于防冻。