

德国巴斯夫 PA66 A3WG3 含15玻纤增强,抗热老化性

产品名称	德国巴斯夫 PA66 A3WG3 含15玻纤增强,抗热老化性
公司名称	无锡市达塑凯新材料有限公司
价格	26.00/kg
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区洛社镇洛神路1号
联系电话	0510-83308896 13376231168

产品详情

1.不含阻燃剂的注塑级尼龙2.增强型Ulramid A 系列3.玻璃纤维增强型注塑级材料,具有抗热老化性4.适用于生产中等硬度的机械零件和外罩.对于电绝缘零件,最好使用A3EG3级和A3HG3级材料

本公司代理德国巴斯夫PA66其他型号：

德国巴斯夫PA66 A3XZG5 冲击改性,良好的防火性能德国巴斯夫公司A3XZG5

德国巴斯夫PA66 A3X4G7 良好的阻燃性,长期稳定性德国巴斯夫公司A3X4G7

德国巴斯夫PA66 A3X2G7 极高刚度,极高强度德国巴斯夫公司A3X2G7

德国巴斯夫PA66 A3X3G5 出色的机械性能,电学性能德国巴斯夫公司A3X3G5

德国巴斯夫PA66 FreeA3U40G5 不含卤素和红磷德国巴斯夫公司Free A3U40G5

德国巴斯夫PA66 A3ZG6 冲击改性,30玻纤增强德国巴斯夫公司A3ZG6

德国巴斯夫PA66 A3WGM53 硬度高,尺寸稳定德国巴斯夫公司A3WGM53

德国巴斯夫PA66 A3WG7 良好的抗热老化性德国巴斯夫公司A3WG7

德国巴斯夫PA66 A3HG7 含35玻纤增强德国巴斯夫公司A3HG7

德国巴斯夫PA66 A3HG6 HR 抗水解性强化德国巴斯夫公司A3HG6-HR

德国巴斯夫PA66 A3EG5 尺寸稳定性,注塑级德国巴斯夫公司A3EG5

德国巴斯夫PA66 A4H 良好的抗热老化性,中等粘度德国巴斯夫公司A4H

德国巴斯夫PA66 A3Z 良好低温抗冲击性德国巴斯夫公司A3Z

德国巴斯夫PA66 B3WG3 含15玻纤增强德国巴斯夫公司B3WG3

德国巴斯夫PA66 B3EG7 含35玻纤增强德国巴斯夫公司B3EG7

德国巴斯夫PA6 B3EG6 含30玻纤增强德国巴斯夫公司B3EG6

德国巴斯夫PA6 B3EG5 含25玻纤增强德国巴斯夫公司B3EG5

德国巴斯夫PA66 A3WG6 含30玻纤增强德国巴斯夫公司A3WG6

德国巴斯夫PA66 A3WG5 含25玻纤增强德国巴斯夫公司A3WG5

德国巴斯夫PA66 A3WG3 含15玻纤增强,抗热老化性德国巴斯夫公司A3WG3

德国巴斯夫PA66 A3WG10 含50玻纤增强德国巴斯夫公司A3WG10

德国巴斯夫PA66 A3HG5 含25玻纤增强德国巴斯夫公司A3HG5

德国巴斯夫PA66 A3HG2 含10玻纤增强德国巴斯夫公司A3HG2

德国巴斯夫PA66 A3EG7 含35玻纤增强德国巴斯夫公司A3EG7

德国巴斯夫PA66 A3EG6 含30玻纤增强德国巴斯夫公司A3EG6

德国巴斯夫PA66 A3EG3 含15玻纤增强德国巴斯夫公司A3EG3

德国巴斯夫PA66 A3EG10 含50玻纤增强德国巴斯夫公司A3EG10

德国巴斯夫PA66 A3X2G10 出色的电学性能德国巴斯夫公司A3X2G10

德国巴斯夫PA66 A3W 耐热老化德国巴斯夫公司A3W

德国巴斯夫PA66 A3K 含稳定剂,流动性好德国巴斯夫公司A3K

《电脑端可查看产品物性》

注释:

1.对于未染色产品,除非产品说明中另有说明.2.零件在数年内持续数小时反复暴露于此温度条件下的经验值,前提是成型和加工条件与材料相匹配.3.NB=未断裂4.带有中央浇口的试验箱,尺寸规格(107.47.1.5)mm,加工条件:TMPA6=260 ,TMPA66=290 ,未增强型TW=60 ,增强型TW=80

联系人:陈经理

联系电话：133 7623 1168(微信同号)

联系地址：江苏省无锡市洛社镇洛神路1号

邮 编：214000

批发说明：

- 1.本司支持混批订购，批量有折扣，1包25KG起订，款到发货（周边城市可货到付款）；
- 2.我们可根据客户要求，为客户免费提供：原厂SGS原料报告UL、FDA、材质证明、ISO，ASTM物性资料、ROHS(SGS)报告、物质安全资料表(MSDS)等

运费说明：

- 1.支持快递，物流和货运，具体运费根据货量及具体地址而定.
- 2.若需试机样品，可免费提供原料试机，运输费用由客户先行支付。
- 3.一帮情况下，发货期限为：物流快递1-3天，货运2-5天，若超出期限，我们将支付超期费用。
- 4.收到原料后,请不要急于拆除外包装,应先仔细检查塑胶原料的外包装是否完好及原料型号是否与您所订购原料型号相匹配。
- 5.货物送达后,请及时检查,发现物流过程中出现大量包装损坏及原料外漏的，请让物流人员出具证明并保存，并在24小时内与我们联系。
- 6.本公司原料售后的注塑加工由客户负责，如需帮助，我司工程部将竭尽所能与您共同协商处理