

冲孔机厂家 千百业 缓化冲孔机

产品名称	冲孔机厂家 千百业 缓化冲孔机
公司名称	佛山市千百业机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区狮山镇小塘三环西路湛川工业园
联系电话	18042842556

产品详情

新款式的不锈钢管液压数控冲孔机广泛应用于建筑行业不锈钢管、铝合金型材、锌钢护栏、铁管等五金制品的冲孔加工，其系列类型等可根据客户要求量身定做设备。千百业机械研制的不锈钢管自动液压冲孔机品质杰出，是职业优先的不锈钢加工冲孔机设备，机器选用液压传动系统结构，具有噪音小，冲压力度大，护栏冲孔机，操作便利工作功率顶配特色，冲孔作业速度快，定位准确不偏移，整体主动校正冲孔模具自带刻度尺定位杆，冲孔机，给冲孔带来了极大的便利，相信这个是现代化制作业的选五金加工设备。

专业生产各类爬架数控自动液压冲孔机，我们一直在致力于爬架冲孔设备的研发，改进，升级换代，佛山市千百业机械一直在制造这行业里面的先进设备，现阶段已经处于国内冲床优质企业。现在我们分享一下爬架的一个生产流程，是如何将爬架做到更好，效率更高；首先是设安装平台---摆放底座、安装导轨，组装水平桁架各部件---将横梁用螺栓连接于导轨上，将主框架立杆扣于横梁上---将斜杆扣于立杆和横梁上---安装附墙导向装置后，将架体卸荷到导向座上---随结构接高架体、搭设脚手架、铺设中间层或临时脚手板---与建筑结构做临时架体拉接、张挂外排密目安全网---装完第三个横梁后，安装提升座和上一层附墙导向座---接高主框架立杆、将架体搭设至设计高度、铺设顶层脚手板、挡脚板---铺设底层安全网及脚手板、制作翻板---上部架体与结构进行有效拉接（拉接间距不大于6m）---张挂外排密目安全网至架顶---将防坠吊杆插入底座防坠装置内，安装提升钢丝绳---摆放电控柜、分布电缆线、安装电动葫芦、接线、调试电器系统---预紧电动葫芦、检查验收、拆除架体与结构上部拉接、同步提升一层---安装全部完毕，进入提升循环；以上是我们与各大爬架厂家所研究并总结出来的一个流程，欢迎大家提出宝贵的意见，数控自动冲孔机，爬架冲孔机，数控液压冲孔机，液压设备，欢迎各位的来电咨询，缓化冲孔机，我们也在期待着方管冲孔机设备越做越先进，走向一个全新，冲孔机厂家，利润，产量更高的，同时我司也生产各种非标型号的冲孔机设备！！

佛山市千百业机械专业生产各类数控冲孔，护栏冲孔机，方管冲孔机，圆管冲孔机，一般都是用于建筑行业，效果好，速度快，一般都是半年回本，这个非常值得广大客户的青睐，一秒钟冲一个孔，就是千百业机械爬架数控冲孔机的性能特点：

1. 本机利用液压高压力原理、稳定性强、操作方便省力、冲孔效率高、冲一次孔仅需1秒。

2.

模具采用导柱作为平衡，选用超高强度日本高速钢SKD11制造，冲孔机视频，重量轻、刃口锋利耐用。

用途及适用范围：

1.

建筑爬架，建筑铝模板的，不锈钢门窗加工，护栏加工，防盗网冲孔，不锈钢床加工，门花加工厂等等

2. 由于该机可使用220v和380v电压，特别适用于个体户，工程加工，五金厂加工作业。

操作方便：

1. 选用所需孔径配套的冲孔、冲模。安装在主机模头上。

2. 将工件插入模头、开口处、对准刻线，旋动冲模夹紧工作。

3. 脚踩下脚踏开关，冲头下压，即可冲出孔。

爬架数控冲孔机使用注意事项：

1. 开机操作前检查冲头、冲模是否相应配套，否则将会损坏冲针。

2. 设备冲孔前冲模须先将加工的管材放入冲模里面。

3. 工人操作过程中如发现异常故障，应即停止冲孔，排除故障，以免损坏机件。

4. 导轨，模具、丝母应该常注油润滑，以保证设备一直处于稳定，顺畅的情况下运转

冲孔机厂家-千百业(在线咨询)-绥化冲孔机由佛山市千百业机械有限公司提供。“防盗网数控冲孔机,爬架数控冲孔机,防盗网冲多支管材”就选佛山市千百业机械有限公司(www.qbyjx.com)，公司位于：佛山市南海区狮山镇小塘三环西路湛川工业园，多年来，千百业坚持为客户提供好的服务，联系人：全经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。千百业期待成为您的长期合作伙伴！