

印染机 印染机生产厂家 荣德机械

产品名称	印染机 印染机生产厂家 荣德机械
公司名称	泉州市荣德机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省泉州市石狮市永宁镇西偏村四区86-1
联系电话	18876462777

产品详情

什么是印染前处理

印染前处理的目的是：在使坯布受损很小的条件下，除去织物上的各类杂质，使坯织物成为洁白、柔软并有良好润湿性能的染印半制品。

工序：准备、烧毛、退浆、煮练、漂白、丝光等工序。

1、前处理准备工序

坯布检验、翻布(分批、分箱、打印)、缝头。

2、烧毛

纱线纺成后，虽然经过加捻并合，仍然有很多松散的纤维末端露出在纱线表面，印染机生产厂家，织成布匹后，在织物表面形成长短不一的绒毛。这些绒毛给印染加工带来不利因素，如产生染色、印花疵病和堵塞管道等。因此，在棉织物前处理加工时必须首先除去绒毛，现一般均采用烧除的方法。

烧毛方法有两种，燃气烧毛与赤热金属表面烧毛。

3、退浆

退浆原因不做介绍；

退浆方式：酶退浆、碱及碱酸退浆

4、煮练

去除棉纤维伴生物、棉籽壳及退浆后残余浆料；

5、漂白

需进一步除去织物上的色素，使织物更加洁白；常用次氯酸盐、过氧化氢和亚铝酸钠进行漂白。

6、丝光

在一定张力或无张力状态下，用浓烧碱液浸渍。冲洗去碱后，织物不再收缩，可使织物获得如丝织物般的光泽，印染机价格，即丝光处理。

印染前处理工序-精练

对于YD品种完成退浆工序后，布面杂质基本上被去除干净了，这些杂质主要是织造工序残留下来的，而棉纱本身的杂质主要是在染纱过程中被去除了。对于PD品种，这些棉纤维本身携带的杂质（主要有棉子壳、果胶、油蜡以及一些其它杂质）就没有被去除，这些杂质同样对后续加工有非常不利的影响，印染机批发，需要在染整过程中完成，精练过程主要就是去除这些杂质。

精练主要是通过烧碱来达到去除这些杂质的目的，精练要求在高温条件下进行，在高温条件下，棉纱当中的大部分杂质被降解、乳化或溶解度得到提高，然后被水洗去除。在精练助剂中，除烧碱外还有很多其它配套助剂，如表面活性剂等。

精练工艺：进布-水洗-轧料-堆置-水洗-烘干-出布

1、浸染亦称竭染。就是将被染物浸渍于含染料及所需助剂的染浴中，通过染浴循环或被染物运动，印染机，使染料逐渐上染被染物的方法。将纺织物反复浸渍在染液中，使染色布之和染液不断相对运动的染色方法。2、卷染直接染料应用于织物的卷染，与浸染比较，各具优缺点。卷染的浸透度及纤维的遮盖力虽不及绳状浸染，但对紧密织物的平挺度来说，则为浸染所不及，尤其对粘胶丝织物显得更为突出。采用松式卷染机染色，效果更好。用于卷染染色的品种很多，主要的有棉织物、粘胶织物、粘胶蚕丝交织物、维棉或维粘混纺织物等。3、轧染直接染料除采用浸染和卷染外，又可采用浸轧染色，简称轧染；并由于轧染后的织物必须经汽蒸固着，所以又称轧蒸法。轧染对纤维的遮盖力和卷染一样，不及绳状浸染，而且轧染不够匀透。此外，由于有些常用直接染料染色的粘胶、蚕丝织物，一般都不适应轧染，故直接染料仅少量用于棉织物的轧染。

一般纱线及针织物大都用浸染，而梭机织物大都用卷染和轧染。

印染机-印染机生产厂家-荣德机械(优质商家)由泉州市荣德机械科技有限公司提供。泉州市荣德机械科技有限公司(www.jieyoukj.com)为客户提供“节能定型机,定型机,印染机,纺织机械”等业务，公司拥有“荣德机械”等品牌。专注于印染整机械与设备等行业，在福建泉州有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：赵先生。