

节能定型机 节能定型机厂 荣德机械

产品名称	节能定型机 节能定型机厂 荣德机械
公司名称	泉州市荣德机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省泉州市石狮市永宁镇西偏村四区86-1
联系电话	18876462777

产品详情

出现跑边的问题的主要原因

就目前所了解的情况，节能定型机生产厂家，出现跑边的问题的主要原因是：

1. 待加工布匹在堆布车内堆叠得不够整齐，而工人又未作及时调整，导致进布时，布面左右摇摆幅度过大，产生跑边。吸边器压力不够大，吸边器起不到平衡进布时左右张力，保证平稳进布的作用，

1. 导致跑边。

2. 来布本身存在烂边的情况，工人未及时发现和补救，导致在烂边处跑边。

3. 定型时，探边器左右摆动剧烈，或者由于来布门幅变动过多（时宽时窄，左右不匀），导致布铗针板处跑边。

4. 来布组织松散，承受张力较小，在机器张力扯拉过程中，组织破po裂，导致跑边。

5. 定型超喂过大，也有可能导导致部分脱铗，而产生跑边。

6. 来布纬斜严重，节能定型机厂，整纬时调整幅度过大，有可能导致轧皱和跑边。

7. 机器有部分零件损坏，如定型机的针板，丝光机布铗等，节能定型机，都有能导致跑边。

8. 其它环境因素，如骤风干扰进布等。

定型机废气治理工艺

折叠静电式静电式处理工艺原理为:利用用强电场使灰尘颗粒带电，当带正/负电荷的微粒通过除尘电极时，节能定型机商家，分别被负/正电极板吸附，从而达到除尘目的。

静电式净化器应用于定型机废气治理，主要存在以下不足:

- a、必须先除尘后净化，通常选用多级机械过滤网。由于定型机废气中含有大量纤维、油污，势必增加清理维护的工作量。
- b、定型机废气温度有时高达180-200℃，即使废气温度较低的工况，也难免着火的情况。此时如果系统没有安全可靠地保护措施，静电式净化器通常会因一次火灾而报废。
- c、静电式处理对净化设备的工艺、结构要求相对较高。

4开机前要仔细清洁

清洗进布架、料槽、轧辊和整纬器J型箱、落布架等，确保织物经过的路线清洁。检查针夹是否完好及有无杂物。拉出烘箱内花毛过滤网用扫帚扫去上面的花毛；用柔软的布擦拭各导辊及落布冷却辊筒等织物经过的地方；用湿布及清水擦拭料槽及轧辊去除上面的花毛、浆料等。

5关机后对整机进行清洁工作

包括进布架、料槽、轧辊、整纬器、J型箱、落布架，保证无污物、花毛等。

节能定型机-节能定型机厂-荣德机械(优质商家)由泉州市荣德机械科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。泉州市荣德机械科技有限公司（www.jieyoukj.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为印染整机械与设备较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!