

方管圆管握弯机特点 数控液压弯管机厂家

产品名称	方管圆管握弯机特点 数控液压弯管机厂家
公司名称	沧州圣菲尔输送机械制造有限公司
价格	28000.00/台
规格参数	电机:5.5kw 布局:台式 重量:1.5t
公司地址	河北省沧州市泊头市经济开发区
联系电话	17333782848

产品详情

方管圆管握弯机特点 数控液压弯管机介绍：

咱这温室大棚弯管机是有11个齿轮传动而成，每个齿轮都是经过淬火而成，不会长时间运转对咱这机器造成影响，还有我们在传送管材的时候一定要看好记米轮，一定要挨上，不然他会出现数不一致的情况。

咱这个温室大棚弯管机和其他数控弯管机不同，里面设置的参数也不一样，所以其他厂家的调试人员不会操作咱这电脑数控箱，在正常运转过程中不要速度太快，不然会影响机器的稳定性。咱们厂家的机器最快可以达到每分钟70米。更大管材可以折到100的管材，再大咱们面板可以调，更大也就120的管材，如果在特殊的情况下可以进行异形定做，千万不要进行超负荷运转，如果长期超负荷运转机器会出现不稳定，或者电机烧掉的情况。

大棚弯管机操作时需要注意那些事项

- 1、操作者必须通过大棚弯管机安全操作规程培训，熟悉本机构造、性能、原理、日常维护保养和编程，经考核合格后才能操作。
- 2、检查工作场地周围，清除一切妨碍工作和交通的物件。地面上不得有油污以免滑倒。工件堆放要整齐牢固，以防倒塌砸伤人。
- 3、检查大棚弯管机上的防护装置是否完好，如没有装好，就不准运转。中频大棚弯管机应有良好接地和电气绝缘，电压必须稳定。
- 4、调整好零件需要的位置和需要的角度。
- 6、调整立式升降导轨，使导模压紧缸前进能够夹紧紧铁管。

- 7、 正常操作将工件放入弯曲模内，且前端接触定位，踏下脚踏开关，即可完成。
- 8、 在空车试运转时，检查机械运转是否正常，电器开关是否灵敏好用。一切正常后，再进行工作。