

优惠供应数显橡胶硬度计A型

产品名称	优惠供应数显橡胶硬度计A型
公司名称	无锡市联固机电有限公司
价格	.00/个
规格参数	产品类型:橡胶硬度计 型号:A 测量范围:0--100
公司地址	无锡市北塘区山北镇双河村大庄1号
联系电话	0510-82828922 13912362536

产品详情

产品类型	橡胶硬度计	型号	A
测量范围	0--100		

数显橡胶硬度计a型

数显橡胶硬度计

1.特点

a型适用于一般橡胶、合成橡胶、软橡胶，多元脂、皮革、蜡等

c型适用于橡塑并用、塑料中含有发泡剂制成的微孔材料

d型适用于一般硬橡胶、树脂、压克力、玻璃、热塑性橡胶、印刷板、纤维等。

符合标准din53505,astmd2240,jisr7215

2.概述

邵氏橡胶硬度计是测定硫化橡胶和塑料制品硬度的仪器，该仪器有a型、d型、c型三种形式

a型和d型分别适用于低中硬度和高硬度材料的测试。c型适用于压缩为50%，应力0.049mpa以上时，采用橡塑并料硬度的测试。

本硬度计执行gb/t531-99,gb2411-80,hg/t2489-93,jjg304-2003有关规定。

3.主要参数

刻度盘值：0-100度

压针行程：0-2.5mm

压针端压力：a/c型0.55n-8.06n,d型0-44.5n

4.使用方法

把式样放置在坚固的平面上，拿住硬度计，压针距离试样边缘至少12mm平稳的把压足压在试样上，使压针垂直时1s内读数。在测点相距至少6mm的不同位置测试硬度值5次，取其平均值（微孔材料测点相距至少15mm）。为度计装置在配套生产的同型号测定架上测定。

5.使用须知

使用前应检查硬度计的指针在自由状态下应显示为零，（如不显示为零，使用清零键zero清零）。将硬度计压足（压脚底面严密接触与玻璃板上）。如不指示0和100度时，可以轻微按动压针几次，如仍不显示0和100度时，则不动手柄，使硬度计在砝码重力作用下，硬度计压足和测试台完全接触，此时数值显示应 100 ± 1 度，可以使用试样 ± 1 度，同样不可以使用，做好送厂方调整为宜。

d型硬度计手持压在玻璃上检验零位时装置在定荷测定架上调整零位时，必须在硬度计压足下放置坚硬的专用板，而且很难准确示值。

橡胶试样应按gb/t631-99的要求制备，塑料试样应按gb2411-80的要求制备，橡胶微孔材料的试样应按gb2489-93的

在可能的情况下橡塑试样在测定前应按照gb0t2941/gb/t2918的规定在实验室标准温度下进行调节后再测定。当试样推荐使用d型硬度计，当d型硬度计测量值低于20度时，推荐用a型硬度计。a型硬度计示值低于10度时是不准确的，后，应擦净装入仪器盒内，放置干燥处，防止受潮。

有三种规格：a型、c型、d型

邵氏a型硬度计适用于中低硬度塑料、皮革、各类橡胶、多元脂、蜡等硬度的测试仪器。

邵氏c型硬度计是测定压缩率为 50% 时应力为 0.5kg/cm^2 以上的含有发泡剂制成的橡塑微孔材料硬度，也可用于类似硬度的其他材料。本产品参照hg/t2489及其它相关标准。

邵氏d型硬度计适用于一般硬橡胶、硬树脂、压克力、玻璃、热塑性塑胶、印刷板、纤维等高硬度材料的硬度测试。产品参照hg/t2489及其它相关标准。