

烟台牙条在线淬火生产线 领诚电子

产品名称	烟台牙条在线淬火生产线 领诚电子
公司名称	郑州领诚电子技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市高新区玉兰街16号
联系电话	18638023690 18638023690

产品详情

回火时间的确定与回火冷却

回火时间的确定与回火冷却

- 1、回火时间的确定，一般为淬火加热保温时间的1.2-1.6倍，零件较大或者装炉量比较多的时候，牙条在线淬火生产线型号齐全，要适当的增加回火时间。
- 2、回火的冷却，一般采用空冷，对有回火脆性倾向的材料，应在水或者油中进行冷却。
- 3、冷却介质温度不能超过下列规定：水 30 ；油 80 。

调质处理加热设备

- 1、一般采用箱式炉、井式炉，特殊零件也可在盐熔炉内加热。
- 2、加热设备的温度均匀，在正常装炉量的情况下，有效加热区的温度偏差为：淬火设备不得超过 ± 10 ；回火设备不超过 ± 16 。
- 3、以燃料为热源的空气炉，牙条在线淬火生产线批发，不允许火焰直接与处理的零件相接处。
- 4、盐熔炉的盐浴不得应对零件产生腐蚀和其他有害影响。
- 5、保护气氛加热炉，应该能够根据工艺要求，对炉气进行调节和控制。

铸件热处理中你会调质吗？

铸件热处理中你会调质吗？

调质：即淬火和高温回火的综合热处理工艺。

调质件大都在比较大的动载荷作用下工作，它们承受着拉伸、压缩、弯曲、扭转或剪切的作用，有的表面还具有摩擦，要求有一定的耐磨性等等。总之，零件处在各种复合应力下工作。

这类零件主要为各种机器和机构的结构件，如轴类、连杆、螺柱、齿轮等，在机床、汽车和拖拉机等制造业中用得很普遍。尤其是对于重型机器制造中的大型部件，调质处理用得更多。因此，调质处理在热处理中占有很重要的位置。

在机械产品中的调质件，因其受力条件不同，牙条在线淬火生产线特点，对其所要求的性能也就不完全一样。一般说来，各种调质件都应具有优良的综合力学性能，即高强度和高韧性的适当配合，以保证零件长期顺利工作。

40Cr钢的调质处理

Cr能增加钢的淬透性，提高钢的强度和回火稳定性，具有优良的机械性能。截面尺寸大或重要的调质工件，应采用Cr钢。但Cr钢有第二类回火脆性。40Cr工件调质的淬回火，各种参数工艺卡片都有规定，我们在实际操作中体会是：

一) 40Cr工件淬火后应采用油冷，40Cr钢的淬透性较好，在油中冷却能淬硬，而且工件的变形、开裂倾向小。但是小型企业在供油紧张的情况下，对形状不复杂的工件，可以在水中淬火，并未发现开裂，只是操作者要凭经验严格掌握入水、出水的温度。

二) 40Cr工件调质后硬度仍然偏高，第二次回火温度就要增加20~50℃，不然，硬度降低困难。

三) 40Cr工件高温回火后，形状复杂的在油中冷却，烟台牙条在线淬火生产线，简单的在水中冷却，目的是避免第二类回火脆性的影响。回火快冷后的工件，必要时再施以消除应力处理。

烟台牙条在线淬火生产线-领诚电子(推荐商家)由郑州领诚电子技术有限公司提供。烟台牙条在线淬火生产线-领诚电子(推荐商家)是郑州领诚电子技术有限公司(www.lingchengdz.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李总。同时本公司(www.hnlingchengdianzi.com)还是从事淬火设备，盘类淬火设备，齿轮淬火设备的厂家，欢迎来电咨询。