

# 锐器通机电设备 进口胀管机 胀管机

产品名称	锐器通机电设备 进口胀管机 胀管机
公司名称	武汉锐器通机电工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市黄陂区盘龙城经济技术开发区奥特莱斯二期B13-208
联系电话	15926320864

## 产品详情

### 胀管机的生产工艺过程

#### 胀管机的生产工艺过程

胀管机是以液态油为媒体，胀管机哪家好，液态缸为执行元件，利用液态传动技术来完成加工过程的液压系统。胀管机加工铜管(掏成散热器的材料)的过程由点动胀管前进、胀管前进、扩口翻边、胀管后退、退模和油泵泄荷工序组成。每道工序均由电磁换向阀的通断控制油路的通断和切换、进而驱动相应的部件(即胀管前进机构、扩口机构、翻边机构、胀管后退机构掏和退模机构)来完成的。各道工序的工作顺序及电磁阀的通断状态如附表所示。

启动油泵以后，DT3首先吸合胀管前进缸点动前进，将工件送到预定位置，发出到位信号。胀管前进缸快速前进将工件送到预定加工位置并发出到位确认信号。DT3断开胀管前进缸停止，DT5吸合工件扩口，扩口到位后发出到位确认信号。DT5断开扩口结束，DT6吸合工件翻边，翻边到位后发出到位确认信号。DT6断开翻边结束，DT2吸合胀管后退缸前进，同时DT1吸合退模缸前进，前进到位发信号。DT1，DT2断开，DT4吸合油泵泄荷。

胀管机的主要配件就是胀管器，其保养维护非常重要，胀管机，直接决定后期胀管的好坏。而胀管器的主要零部件均经过热处理，硬度较高。在使用时必须与被胀管子平正放置，胀管工作中应用力均匀，避免使用不当造成胀杆、胀珠断裂等现象。由于在胀管过程中与管子摩擦发热，会改变机械性能，胀管过程中应轮换使交替用胀管器及适当加一些润滑油，延长其使用寿命。目前的胀管机都有设定胀力功能，

胀管过程中达到设定值则自动退胀。使用此类胀管机，应先调整好所需的深度和位置。

220B/280C/320D高压液压胀管机在使用过程中，如出现故障，可按照以下提示检查：

电动机不转，可按下表检查：

检查内容处理方法  
电源指示灯是否发亮  
接通电源引入的电源电压是否正常  
检查电源，确定为380V电压引入  
电缆线检查电缆线是否断线  
电动机接线打开电动机接线盒，检查接线情况  
热继电器是否已经动作使热继电器复位  
电动机检查电动机是否完好

胀管操作时，胀管机配件，压力表值正常，胀接无效，可按下表检查：

检查内容处理方法  
增压缸活塞是否已在上极限位置  
重复操作过程（3），使活塞到下极限位置  
低压压力表检查核对压力表和数显压力仪是否数值一致  
胀杆如已渗水或内部堵塞，换上新胀杆

锐器通机电设备(图)-进口胀管机-胀管机由武汉锐器通机电工程有限公司提供。锐器通机电设备(图)-进口胀管机-胀管机是武汉锐器通机电工程有限公司（[www.keen-way.com](http://www.keen-way.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：杨经理。同时本公司（[www.expansiontool.com](http://www.expansiontool.com)）还是从事液压胀管器，锅炉胀管器，制糖胀管器的厂家，欢迎来电咨询。