

# 东炬通风 镀锌通风管道 南昌通风管道

产品名称	东炬通风 镀锌通风管道 南昌通风管道
公司名称	南昌东炬通风工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江西省南昌市青山湖区解放东路179号
联系电话	18970812080 18970812080

## 产品详情

### 螺旋风管在生产中的质量如何监控

螺旋风管在生产中的质量如何监控 当时在通风工程中，南京螺旋风管获得了普遍的使用，特殊是大口径的螺旋风管在地下工程中的使用量已达50%以上。还由于螺旋风管施工是一种刚才鼓起的设备工艺，其储存、加工制作与设备均有许多新的特点，只要我们在这些方面加以节制，才干包管最终的施工质量。

### 螺旋风管的利益

螺旋式风管的制安作为一种新型的风管施工工艺，其利益是不言而喻的：外观美观、强度大、机械自动化水平高、加工制作速度快以及能减少设备任务量，大大进步了任务效率等。从少数兴旺国度问世以来，已获得了长足的开展，通风管道加工厂，完成了圆风管加工质的飞跃。

(1) 外观质量高。成形后的风管内壁润滑，外壁流利；

(2) 风管强度大。由于外壁咬口构成的螺旋线棱筋均匀散布，消防通风管道，起到一个均匀增强筋的效果，其单元强度大于浅显咬口式风管；

(3) 风管密封功能优越。由所以机械加工，能减少报酬操作掉误，确保风管紧密，漏风量远小于现行标准规则值；

(4) 资料用量减少。由于螺旋式风管单元强度大于浅显风管，故同类规格风管所用的卷材厚度可以减小一个型号，且风管节长比浅显咬口式风管大，一样长度的风管节口数目分明减少，镀锌通风管道，加之选用无法兰衔接，可节省许多原资料；

(5) 加工速度快、精度高。由所以机械流水线加工，可不受功课手技能程度制约，对进步风管加工质量非常有利。

## 风管加工过程中应注意的问题

风管不得采用S型插条、C型直角插条及立联合角插条的连接方式。空气洁净等级为1~5级的风管不得采用按扣式咬口。净化空调系统风管的法兰铆钉间距应小于100

mm，空气洁净等级为1~5的风管法兰铆钉间距应小于65mm。风管内不得设置加固框或加固筋。风管加工前应采用清洗液去除板材表面油污及积尘，清洗液应采用对板材表面无损害、干燥后不产生粉尘，且对人体无危害的中性清洁剂。

通风管道制作完毕应使用清洗液清洗，清洗后经白绸布擦拭检查达到要求后，酚醛板，应及时封口。彩色涂层钢板风管的内壁应光滑；板材加工时不得损坏涂层，被损坏的部位应涂环氧树脂。风管的咬口缝、铆接缝以及法兰翻边四角缝隙处，应按设计及洁净等级要求，采用涂密封胶或其他密封措施堵严。密封材料宜采用异丁基橡胶、氯丁橡胶、变性硅胶等为基材的材料。风管板材连接缝的密封面应设在风管壁的正压侧。风管制作场所应相对封闭，制作场地宜铺设不易产生灰尘的软性材料

风管应减少纵向接缝，玻璃钢通风管道，且不得有横向接缝。

风管加工连接螺栓、螺母、垫圈和铆钉应采用镀锌或其他防腐措施，不得使用抽芯铆钉。

## 简述通风管道防腐保温的必要性

当风道输送一般气体时，对黑钢板风道应进行除锈、刷防锈漆处理，对含尘气体可喷涂防磨损保护层，当周围环境空气湿度较大时，风道外壁需做防腐蚀、防锈处理。对输送高温、高湿气体的镀锌钢板风道内壁宜喷刷磷化底漆或其他耐蚀涂料。在风道输送高温气体或低温空气时，风道外壁应做保温(保冷)处理。

输送高温气体风管的保温目的，南昌通风管道，一是防止管道内空气的热损失(出现在冬季集中空调系统)；另外是防止在输送废热蒸汽或高温气体时阻止热量散发到房间内而使室温升高，又可防止人接触风道而被烫。而在夏季往往因输送气体的温度低于周围环境的空气温度时，管道外壁会产生结露现象。这对集中空调系统的风道会加大冷量损失，同时凝结水滴会污染吊顶和墙地面，因此也应该进行保冷隔热处理。

东炬通风(图)-镀锌通风管道-南昌通风管道由南昌东炬通风工程有限公司提供。行路致远，砥砺前行。南昌东炬通风工程有限公司(www.zcyl666.com)致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为风机、排风设备较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!