

石景山区钢结构厂房检测报告找专业单位办理

产品名称	石景山区钢结构厂房检测报告找专业单位办理
公司名称	广东中建研检测鉴定有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区新安街道翻身社区49区河东商业城 华创达文化科技产业园11栋A座604
联系电话	13528448808

产品详情

石景山区钢结构厂房检测报告找专业单位办理

焊接球节点网架焊缝、螺栓球节点网架焊缝及圆管T、K、Y形节点相关焊缝，其内部缺陷分级及探伤方法应分别符合现行行业标准《焊接球节点钢网架焊缝超声波探伤方法及质量分级法》JGJ/T3034.1、《螺栓球节点钢网架焊缝超声波探伤方法及质量分级法》JGJ/T3034.2、《建筑钢结构焊接技术规程》JGJ81的规定。

焊接球及制造焊接球所采用的原材料，其品种、规格、性能等应符合现行国家产品标准和设计要求。

检测单位必须取得省级及省级以上建设行政主管部门颁发的钢结构专项检测资质，并取得相应的计量认证资格。检测人员必须持有相应探伤方法的 级或 级以上的资格证书且在建设工程质量监督站进行备案登记。

各工序应按施工技术标准进行质量控制,每道工序完成后,应进行检查;

钢结构构件尺寸的检测应符合下列规定：

尺寸检测的范围，应检测所抽样构件的部门专业从事建筑工程检测、钢结构工程检测、房屋结构和使用功能改变检测、危房评估鉴定、房屋结构安全鉴定、房屋质量检测、建下设：综合业务室、地基基础检测室、钢结构检测室、材料见证取样检测室、主体结构工程检测室、市政桥梁工程检测室、危房检测鉴定室

钢结构安全检测鉴定内容：

1、对房屋结构类型、建筑层数、房屋地址、建造年代、房屋朝向、房屋装修概况及房屋用途进行现场调查。

- 2、根据委托方提供的图纸，对房屋钢结构布置、构件尺寸、层高等进行复核；未能提供设计图纸的对各栋房屋现有上部结构的布置、构件尺寸、层高等情况进行现场测量并绘制结构图。
- 3、对房屋钢构件目前出现的裂缝、损坏、涂层脱落、钢材锈蚀、节点损伤、焊接外观缺陷、连接紧固状况等外观损坏进行检查鉴定。
- 4、依据国家规范标准采用磁粉检测或渗透检测对钢构件表面质量进行检测鉴定。
- 5、依照国家相关检测、验收规范选取部分钢屋架及钢结构构件，采用超声或磁粉探伤作焊缝检测，检测鉴定是否有气孔、夹渣、弧坑裂纹、电弧擦伤等缺陷。
- 6、采用轴力计和扭矩扳手对钢结构螺栓连接部高强度螺栓的扭矩系数进行检测鉴定。
- 7、采用电子经纬仪对房屋竖向构件进行垂直度测量，分析房屋是否出现倾斜、变形及不均匀沉降现象，具体检测数量根据现场实际情况及相关标准确定。
- 8、采用全站仪或拉线法对屋架、桁架及其杆件的挠度变形进行检测鉴定。
- 9、对型钢构件采用游标卡尺和千分尺对钢材的厚度进行检测鉴定。
- 10、对管材钢构件采用超声测厚仪对其管材的壁厚进行检测鉴定。
- 11、采用表面硬度法对钢材的强度进行检测鉴定。
- 12、采用涂层测厚仪对钢构件的防腐或防火涂层厚度进行检测鉴定。
- 13、依据国家规范标准对网架结构螺栓球进行磁粉探伤。
- 14、根据现场实际检测数据及设计要求，依据《建筑结构荷载规范》（GB50009-2012）及国家有关建筑设计规范，对房屋的上部结构承载力进行验算，评定房屋目前的承载能力是否满足国家规范要求、后期的安全使用要求。

围护结构的功能评定：按以上四个部分，以影响大的一项作为评定等级。

钢结构中所用的构件一般是由钢厂批量生产，并需有合格证明，因此材料的强度及化学成分是有良好保证的。

如果钢材无出厂合格证明，或对其质量有怀疑，则应增加钢材的力学性能试验，必要时再检测其化学成分。

结构材料的力学性能检验

结构材料的力学性能检验用以确定所用材料的力学性能指标是否符合相应的国家标准规定。力学性能主要包括：材料的强度性能(f_y , f_u)、塑性性能(δ 、 ψ)、冲击韧性(A_k)、弹性模量(E)、冷弯性能(δ 、 ψ / d)、硬度(H_p)等。

对于焊接结构用材料，同时应检验其焊接性能(包括施工上的可焊性及使用上的可焊性)是否符合相应的国标规定。

焊剂的检测内容有：焊剂颗粒度、焊剂含水量、焊剂抗潮性、机械夹杂物、焊接工艺性能、熔敷金属拉

伸性能、熔敷金属的V形缺口冲击吸收功、焊剂硫、磷含量、焊缝扩散氢含量等。所有检测项目均应符合相应的国标规定。

钢结构的材料性能检测

对结构构件钢材的力学性能检验可分为屈服点、抗拉强度、伸长率、冷弯和冲击功等参数。

钢结构工程施工单位应具备相应的钢结构工程资质,施工现场质量管理应有相应的施工技术标准、质量管理体系、质量控制及检验制度,施工现场应有经项目技术负责人审批的施工组织设计、施工方案等技术文件。

焊接球焊缝应进行无损检验,其质量应符合设计要求,当设计无要求时应符合《钢结构工程施工质量验收规范》GB50205中规定的二级质量标准,检查数量:每种规格按数量各抽查5%,且不应少于3个。焊接球焊缝检验应按照现行行业标准《焊接球节点钢网架焊缝超声波探伤及质量分级法》JG / T3034.1执行。