

和力机械优质商家 弯箍机价格 弯箍机

| | |
|------|--------------------|
| 产品名称 | 和力机械优质商家 弯箍机价格 弯箍机 |
| 公司名称 | 任县和力机械厂 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 河北省邢台市任县邢湾镇边家庄村 |
| 联系电话 | 15131385888 |

产品详情

弯箍机主传动的变速方式有哪些？

任县和力机械厂为您介绍

弯箍机主传动的变速方式可分为无级变速和有级变速两种。

(1)无级变速

无级变速是指在一定速度(或转速)范围内能连续、任意地变速。其优点是:没有速度损失,生产率得到提高;可在运转中变速,减少辅助时间,操纵方便;传动平稳等,因此在弯箍机上的应用有所增加。弯箍机主传动采用的无级变速装置主要有以下几种。

1)机械无级变速器。弯箍机上使用的机械无级变速器是靠摩擦来传递转矩的,多用钢球式、宽带式结构。但一般机构较复杂,维修较困难,效率低;因为摩擦所需要的正压力较大,使变速器工作可靠性及寿命受到影响;变速范围较窄,往往需要与有级变速箱串联使用。机械无级变速器多用于中小型弯箍机中。

分离传动式布局

任县和力机械厂为您介绍

把主轴组件和主传动的大部分变速机构分离安装于两个箱体内.两个部件分别称为主轴箱和变速箱,中间一般采用带传动,称为分离传动式布局。

某些高速或精密弯箍机采用这种传动布局方式。其优点是:变速箱中产生的振动和热量不易传给主轴,从而减小了主轴的振动和热变形,当主轴箱采用背轮传动时,主轴通过带传动直接得到高转速,故运转平稳,钢筋弯箍机,加工表面质量提高。缺点是:箱体数多,加工、装配工作量较大,成本较高;位于传动链后面的带传动,低转速时传递转矩较大,容易打滑;更换传动带不方便等。因此,分离传动式布局适用于中小型高速或精密弯箍机。

任县和力机械厂为您介绍

数控弯箍机安装在基础上,不论是否用地脚螺栓紧固,弯箍机,均需水平调整,即需在床身底座与基础间放置几个可调整导轨水平的支撑。一般常用的调整支撑是垫铁。

数控弯箍机在基础上的调整,弯箍机,应先粗平后精平,即在灌注地脚螺栓孔前粗略找平一次,在拧紧地脚螺栓的螺母时再做最后的精平调整工作。找平数控弯箍机时,一般应在数控弯箍机处于自由状态下进行,不应用拧紧地脚螺栓或局部加压等方法使其强制变形以达到精度要求。

和力机械优质商家(图)-弯箍机价格-弯箍机由任县和力机械厂提供。行路致远,砥砺前行。任县和力机械厂(www.rxheli.com)致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴,更矢志成为机械加工较具影响力的企业,与您一起飞跃,共同成功!