

手机显示屏CRMHP VICTORY PESR塑料模具钢板直销

产品名称	手机显示屏CRMHP VICTORY PESR塑料模具钢板直销
公司名称	东莞市欧艺德金属材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:葛利兹 型号:CRMHP VICTOR 产地:德国
公司地址	东莞市长安镇宵边社区S358省道97号余庆大厦五层508号
联系电话	0769-81589613 13392712556

产品详情

手机显示屏CRMHP VICTORY PESR塑料模具钢板直销 手机显示屏CRMHP VICTORY PESR塑料模具钢板直销

德国葛利兹CRMHP VICTORY PESR塑料模具钢简介：

德国葛利兹CRMHP VICTORY PESR塑料模具钢可用于光学产品模具及眼镜行业，韧性抛光性能及耐腐蚀性能都比1.2083系列更好。

高压真空电渣重熔Pressure-electro-slag-remelting(PESR)

CRMHP VICTORY PESR塑料模具钢主要特性：

- 抛光性能比1.2083mod更好
- 热传导率有很大提高
- 耐腐蚀性能极佳
- 抛光性能良好
- 韧性良好
- 显微纯净度极佳

CRMHP VICTORY PESR塑料模具钢主要应用：

- PVC加工
- 制作塑胶模具
- 制作透镜及光学产品模具
- 用于眼镜行业模具制作
- LCD/LED 及笔记本电脑前 / 后盖模具
- 透明件及手机显示屏模具
- 饮料包装瓶模具

CRMHP VICTORY PESR塑料模具钢化学成分%：

C：~ 0.26

Si：~ 0.30

Mn：~ 0.45

P： 0.025

S： 0.002

Cr：~ 14.0

N： 0.30

CRMHP VICTORY PESR塑料模具钢物理性质：

热膨胀系数：[$10^{-6} \text{ m}/(\text{m} \times \text{K})$]

20-100 ° C=10.5

20-200 ° C=11.0

20-300 ° C=11.0

热传导性：[$\text{W}/(\text{m} \times \text{K})$]

20 ° C=24.0

100 ° C=26.5

200 ° C=27.3

CRMHP VICTORY PESR塑料模具钢超声检验：

ASTM A388 - FBH max. 3 mm (1/8 inch) 或者 SEP 1921 – test group 3 – class E, e 或者按客户要求

CRMHP VICTORY PESR 塑料模具钢纯净度：

按照 ASTM E45 方法 A, A 硫化物 0.5, B 氧化物、C 硅酸盐和 D 球状氧化物各 1 或者 DIN 50602 – K1
10 或者按客户要求

CRMHP VICTORY ESR 塑料模具钢出厂状态：

退火，硬度至 250HBW

CRMHP VICTORY PESR 塑料模具钢运用状态：

50 – 60 HRC

CRMHP VICTORY PESR 塑料模具钢热处理：

锻造：1050 – 950 °C

软性退火：730 – 780 °C

淬硬：1000 – 1030 °C

回火：250 – 600 °C #, 淬火后立即回火，推荐两次以上回火，保温时间：2.4min/mm

CRMHP VICTORY PESR 塑料模具钢尺寸规格：

模块厚度至 400 mm 或者按客户要求

(100% 葛利兹原钢厂钢材***保证，假一赔十)

东莞欧艺德提供的热处理服务：

优良的热处理 - 是保障模具性能的首要条件 东莞欧艺德认识到正确热处理的重要性，我们致力于提供
***合适的热处理服务去实现材料品质和提升模具的性能，高品质的热处理能够满足硬度的要求，更重要的是，它提供：

冷作工具钢：

高的耐磨性和抗开裂/抗崩角性能

压铸模具：

高的抗热龟裂、熔损/腐蚀能力，以及高韧性

塑料模具：

高的抗腐蚀能力，高抛光性和高的尺寸稳定性

***技术的真空炉：

为提供优质的热处理服务，使用进口的***技术真空炉。

我们的炉子容量从 100 Kg 到 1200 Kg，有菜单引导式控制程序，连续记录所有过程如，辐射和对流加热阶段的参数。不同方向上的冷却，和使用高达 10 bar 氮气的冷却压力。提高了加热冷却能力和炉温均匀性。

机加工模具钢板材的需要！

东莞欧艺德有长期的配送预加工材料到我们客户的经验，我们自己加工好各种合适的规格的工模具钢材来满足制模者的需要，它使得制模者的处理准备非常简单也很重要，它节省了运送时间和费用。

预加工的板料依据客户的尺寸要求来生产和提供，例如，尺寸、规格，钢材质量，包装，标识和物流解决方案。这样做对于客户有以下好处：

- 高效的供应链管理和缩短交付期 - 时间就是金钱
- 减少的材料消耗和减少刀具磨损
- 表面缺陷，裂缝和开裂以及脱碳被去除
- 切屑简单清理工作由欧艺德处理
- 优化加工参数使钢内部的应力及变形降到***小
- 介绍设备和仓储成本

这意味着更好的整体经济性和快速的交付时间。

关于您区域中的更多服务细节，如物流交付时间、尺寸、公差、平整度和垂直度，请联络我们。

联系方式：

公司名称：东莞市长安欧艺德金属材料有限公司

移动电话:133联9271系2556(李先生)