

荧光增白剂全自动包装机

产品名称	荧光增白剂全自动包装机
公司名称	上海陆达包装机械制造有限公司
价格	100.00/台
规格参数	上海陆达:公司名称 LD—QDB:设备型号 上海市:生产地
公司地址	上海市金山区山阳镇山磊路28弄3号
联系电话	021-57277230 15138563837

产品详情

一、概述LD-QDB

型全自动重袋包装机组（以下简称包装机组）是我公司针对食品、化工、医药等行业，超细粉状物料包装而研制的新型包装机组。该包装机组具有自动上袋、自动称量、升降式充填、自动抽气、自动送包、自动封口等功能。该包装机组具有自动化程度高、维修方便、稳定可靠、无尘环保等特点。其自动化程度，和人机界面可操作性已达到国际先进水平。对于容易扬尘的超细粉末、及高精度的含气量大的粉体包装，具有强烈的针对性。

二、工作原理、流程本机组由自动供袋库 自动上袋机 夹袋升降机构 脱气机构 立式螺旋 抱袋机构 导入机构 立袋输送机，除尘系统及控制系统组成。 1取袋机构利用真空吸盘从袋库取袋 2自动理袋、输送 3自动开袋 4上袋机械手自动上袋 5夹袋器自动夹袋、开袋 6夹袋器自动升降填充 7自动脱气（排出物料之间的气体） 8自动抱袋 9自动导入 10自动缝包或热封，整个流程伴随正压、负压检测系统，整个过程由PLC、光电开关智能控制，检测报警。确保整个流程稳定，可靠，连续运行。

三、全自动包装机设备特点1)

双臂上袋机械手，仿生结构，独创设计，专利技术，口袋适用范围广。2)

自动上袋机的动作步骤相对其他机型是较简单。仅需5个短行程运动步骤就完成一次上袋，所以操作方便，检修维护工作量大大减少。3)

底充式下料方式和全封闭式夹带装置，可有效控制扬尘，减少物料的浪费。4)

精密气动元器件（国际知名品牌）密封设计，不裸露安装，适合粉尘环境使用，这样可确保设备元器件的寿命。5) 平移式供袋结构，供袋过程中空袋无直立过程，对空袋硬度要求较低。6)

袋口定位上袋，而非其他机型的袋底定位上袋，所以对口袋外型尺寸的一致性要求不高，可降低用户制袋成本。7)

可选配抽真空装置系统，抽实密度较小且含气量大的物料，确保物料在包装袋内严实，袋型美观。