

# 河源拉弯厂加工 兢业19年 河源拉弯厂

产品名称	河源拉弯厂加工 兢业19年 河源拉弯厂
公司名称	河源市源城区兢业型材拉弯加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河源市源城区源南镇榄坝村明珠创业安置点
联系电话	13974024817

## 产品详情

河源市源城区兢业型材拉弯加工厂，是一家专业从事各类金属型材的拉弯的技术型厂家。产品的加工主要用于建筑弧形，（工字钢、槽钢、圆管、角铁、方管、S弯、C型钢、W型钢、铝门窗、天棚、扶手护栏、不锈钢、幕墙料、滚厚钢板、热弯各种圆管及弯头板等型材料）。

经过普通冷却和局部冷却两种条件冷却，型材在离开牵引机时其各部位表面温度。

在普通冷却条件下，A、B两款型材在离开牵引机时，其厚壁部或空心管的表面温度都比薄壁部的要高约70~100。而局部冷却的方式，虽然没有使用滑出台的风机冷却，所以薄壁部的表面温度比采用普通冷却时的要高，河源拉弯厂加工，但由于采用高压气雾喷嘴对厚壁部和空心管进行局部冷却，所以该部位的温度较普通冷却要低，甚至比同条件下的薄壁部的表面温度更低。试验结果表面，局部冷却的方式能够有效调节型材出料后的冷却平衡。河源拉弯厂价格。

河源市源城区兢业型材拉弯加工厂，是一家专业从事各类金属型材的拉弯的技术型厂家。产品的加工主要用于建筑弧形，（工字钢、槽钢、圆管、角铁、方管、S弯、C型钢、W型钢、铝门窗、天棚、扶手护栏、不锈钢、幕墙料、滚厚钢板、热弯各种圆管及弯头板等型材料）。

- 1、操作前，首先检查弯管机各润滑点是否缺油，运动机构是否松动，河源拉弯厂，安全防护装置是否可靠，待确认后方可操作。
- 2、起动弯管机油泵，系统压力是否保持在规定范围内，若高，损伤液压元件，浪费电源，若过低，影响工作。
- 3、调整好零件所需位置及所需角度。

- 4、调整机件定位至所需长度。
- 5、调整立式升降导轨，找哪家河源拉弯厂好，使导模压紧缸前进能够夹紧铁管。
- 6、调夹模压紧缸能够夹紧铁管。
- 7、正常操作将工件放入弯曲模内，且前端接触定位，踏下脚踏开关，即可完成。
- 8、操作弯管机时，河源拉弯厂哪家强，思想要集中，禁止将手或其他物品放入工作区，如遇紧急情况，按急停按钮，再将转扭开关转至手动位置，用手动复位，若发生故障，及时报修。
- 9、工作结束后，切断电源，做好清洁润滑工作。河源拉弯厂价格。

河源市源城区兢业型材拉弯加工厂，是一家专业从事各类金属型材的拉弯的技术型厂家。产品的加工主要用于建筑弧形，（工字钢、槽钢、圆管、角铁、方管、S弯、C型钢、W型钢、铝门窗、天棚、扶手护栏、不锈钢、幕墙料、滚厚钢板、热弯各种圆管及弯头板等型材料）。

随着目前人类审美的越来越高，对拉弯和弯管的要求也越来越细分，我们公司专门针对钢材、钢管、不锈钢、型材等各种材料进行拉弯、折弯、弯管，我公司拥有雄厚的技术力量，具有先进的生产技术，自主研发、自行设计制造拉弯、顶弯、滚弯等设备，居同行业领1先水平。

钢材包括：工字钢、H型钢、U型钢、C型钢、W型钢、槽钢、角钢、圆管、方管、矩管、椭圆管、板材。

铝型材包括：旋转门系列、幕墙系列、无框阳台窗系列、断桥隔热系列、推拉窗、平开窗、斜屋顶窗、上固定阳台护栏、扶手、铝塑板等。河源拉弯厂价格。

河源拉弯厂加工-兢业19年-河源拉弯厂由河源市源城区兢业型材拉弯加工厂提供。“型材拉弯,不锈钢加工,钢材加工,铝材加工,铁艺加工”就选河源市源城区兢业型材拉弯加工厂（[www.tianzhuwang.cc](http://www.tianzhuwang.cc)），公司位于：河源市源城区源南镇榄坝村明珠创业安置点，多年来，兢业坚持为客户提供好的服务，联系人：殷兵。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。兢业期待成为您的长期合作伙伴！