

东莞辉洋五金制品公司 五金喷油加工价格 五金喷油加工

产品名称	东莞辉洋五金制品公司 五金喷油加工价格 五金喷油加工
公司名称	东莞市辉洋五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市寮步镇曲岭工业区曲岭二路21号
联系电话	18028232999 18028232999

产品详情

关于塑胶产品喷油常见不良现象解决措施

我们需要在喷油过程中检查工件。检验的主要目的是保证喷油加工的顺利进行。应特别注意以下事项：

- 1、油漆和溶剂必须与工件材料相容。硬胶、软胶、abs材料、金属表面、橡胶材料、电镀件。
- 2、检查喷油橡胶件不应收缩或变形。这种缺陷很容易导致橡胶件不匹配，并导致飞油。
- 3、检查喷油器表面是否有注塑剂，注塑过程中产生的脱模剂会使喷油器不漏油，容易脱落。检查燃油喷射表面无灰尘、污垢或包装不良或环境污染。

五金喷涂作业常见问题及解决方法

现象：起泡

原因：压缩空气有水混到漆膜上，作业现场气温高，油漆干燥太快；物面含水率高，空气湿度大；一次喷涂太厚。

解决方法：油水分离，注意到排水；添加慢干稀释剂；物面处理干净，自动五金喷油，油漆加防白水；

一次不宜太厚。

现象：收缩

原因：涂装面漆前底漆或中间涂层未干透。

解决方法；按推荐的每道扫枪喷涂层的厚度喷涂。

现象：起皱

原因：干燥时间太短或漆膜太厚；底漆或腻子中固化剂选用不当；底漆腻子化不完全；喷涂面漆时一道枪走得太厚，内部溶剂未及时挥发，五金喷油加工价格，外干内不干。

解决方法：每道涂层之间要给予足够的干燥时间；实干后只能喷第二道或湿喷湿。

热喷涂概述

1、热喷涂是一种表面强化技术，是表面工程技术的重要组成部分，一直是我国重点推广的新技术项目。它是利用某种热源（如电弧、等离子喷涂或燃烧火焰等）将粉末状或丝状的金属或非金属材料加热到熔融或半熔融状态，五金喷油加工，然后借助焰留本身或压缩空气以一定速度喷射到预处理过的基体表面，沉积而形成具有各种功能的表面涂层的一种技术。

热喷涂，是将熔融状态的喷涂材料，通过高速气流使其雾化喷射在零件表面上，五金喷油加工厂，形成喷涂层的一种金属表面加工方法。我们把特殊的工作表面叫"涂层"，把制造涂层的工作方法叫"热喷涂"，它是采用各种热源进行喷涂和喷焊的总称。

东莞辉洋五金制品公司(图)-五金喷油加工价格-五金喷油加工由东莞市辉洋五金制品有限公司提供。东莞辉洋五金制品公司(图)-五金喷油加工价格-五金喷油加工是东莞市辉洋五金制品有限公司（www.dgsanpin.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：彭总。