

宜春钢筋网片 钢筋网片厂家电话 华东桥梁

产品名称	宜春钢筋网片 钢筋网片厂家电话 华东桥梁
公司名称	江西华东桥梁工程材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江西省南昌市南昌县小蓝经济开发区金奥支路77号
联系电话	13707082389 13707082389

产品详情

钢筋焊接网的特点

改良混凝土结构性能、进步钢筋工程品格

钢筋焊接网片是在工厂加工而成格栅板，网格间距尺寸、钢筋数量，克服了传统人工绑扎时由人工摆放钢筋造成间距尺寸毛病大、绑扎品格显现漏扎、缺扣的现象。焊接网的网格尺寸非常规整，远超过手工绑扎网。网片刚度大，弹性好，浇注混凝土时钢筋不易部门弯折、不产生变位，钢筋网片生产厂家，混凝土保护层厚度均匀、易于控制，明显进步钢筋工程品格。由于采用纵、横钢筋点焊成网状结构，达到共同均匀受力起粘结锚的目的，加上钢筋断面的横肋变形、增强了与混凝土的握裹力，使得所组成的混凝土结构受弯构件的结构性能得到改良，有效地防范了混凝土裂缝的产生，进步了钢筋混凝土的内在品格。实行研究阐颁发白：在混凝土路面内配置焊接网铺装层时，可有效减少70%左右的由于荷载或湿度激发的混凝土表面龟裂

桥梁钢筋网在实际应用中必须注意的问题

钢筋混凝土路面用冷轧带肋钢筋焊接网的小直径及大间距应符合现行行业标准《公路水泥混凝土路面设计规范》JTG D40的规定。当采用冷轧带肋钢筋时，钢筋直径不应小于8mm、纵向钢筋间距不应大于200mm，横向钢筋间距不应大于300mm。焊接网的纵横向钢筋宜采用相同的直径，钢筋的保护层厚度不应小于50mm.钢筋混凝土路面补强用的焊接网可按钢筋混凝土路面用焊接网的有关规定执行。

、混凝土路面与固定构造物相衔接的胀缝无法设置传力杆时，可在毗邻构造物的板端部内配置双层冷轧带肋钢筋焊接网;或在长度约为6—10倍板厚的范围内逐渐将板厚增加20%。

、混凝土路面与桥梁相接，宜春钢筋网片，桥头设有搭板时，应在搭板与混凝土面层板之间设置长6—10mm的钢筋混凝土面层过渡板。当桥梁为斜交时，钢筋混凝土板的锐角部分应采用冷轧带肋钢筋焊接网补强。

、混凝土面层下有箱形构造物横向穿越，其顶面至面层底面的距离小于400mm或嵌入基层时，钢筋网片厂家电话，在构造物顶宽及两侧，混凝土面层内应布设双层冷轧带肋钢筋焊接网，上下层冷轧带肋钢筋焊接网各距面层顶面和底面1/4—1/3厚度处。

带肋钢筋网在桥梁建设中应用在哪方面

主要应用于城市管理工作桥梁和马路桥梁的桥面铺装，旧桥面改造，桥墩子防裂等。经过国内上千座桥梁应用工程品质验收表明，认为合适而使用烧焊网表面化增长桥面铺装层品质，建筑钢筋网片厂，尽力照顾层厚度符合标准率达97以上，桥面平整度增长，桥面几乎无裂隙，铺装速度增长50以上，减低桥面铺装工程造价约10.桥面铺装层的钢筋网应运用烧焊网或预制冷轧带肋钢筋网，不适宜运用包扎钢筋网。桥面铺装用钢筋网的直径及间距应根据桥梁结构方式及荷载等级确认。钢筋网间距可认为合适而使用100—200mm，其直径宜认为合适而使用6—100mm.钢筋网纵、横向宜认为合适而使用对等间距，烧焊网距顶面的尽力照顾层厚度不应小于20mm。

宜春钢筋网片-钢筋网片厂家电话-华东桥梁(优质商家)由江西华东桥梁工程材料有限公司提供。宜春钢筋网片-钢筋网片厂家电话-华东桥梁(优质商家)是江西华东桥梁工程材料有限公司(www.hdqlgc.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：周经理。