

# 00Cr17Ni14Mo2不锈钢环保钝化液

产品名称	00Cr17Ni14Mo2不锈钢环保钝化液
公司名称	惠州市安捷诚表面处理材料有限公司
价格	26.00/公斤
规格参数	
公司地址	惠州市惠阳区新圩镇长布村
联系电话	0752-5330862 13322646421

## 产品详情

00Cr17Ni14Mo2不锈钢环保钝化液

产品用途：

不锈钢材质专用的钝化功能处理液，适用于所有型号的不锈钢钝化处理

要求工件，设备全面钝化的场合

要求得到致密的钝化膜，且要求大幅提升不锈钢的耐腐蚀性场合

本产品不改变基材本色

性能特点：

突出的钝化功能，经本品处理过的不锈钢耐腐蚀防锈性能，耐盐雾性能能明显提高，均匀致密的钝化膜，不含磷，六价铬等有害物质

液体产品，常温浸泡即可，使用方便，综合成本低，属于高性价比产品

本色钝化液不含除锈性能，不改变基材本色

理化指标：

项目	指标
外观	无色透明液体

酸碱性	酸性
比重	1.02 ± 0.01
毒害VOC溶剂	不含
气味	轻微
重金属	
安全性能	不燃,不爆,没有强腐蚀性
效果	清除氧化皮
机构认证	符合ROHS,FDA标准
有效期限	三年
氢脆风险	不含强酸,清洗反应平稳
设备容器	一般塑料容器或者不锈钢容器
适用范围	00Cr17Ni14Mo不锈钢

#### 使用方法：

- 1、使用耐酸性容器把要处理的工件直接放入该液体中，浸泡3-10分钟视材质情况、表面处理效果，确定适合自家工件效果的浸泡时间。
- 2、酸洗后，建议高压水枪彻底清洗，如果要求环保必须用碱水浸泡并冲掉残留的液体，在用清水彻底冲洗残留的酸液。
- 3、对于初次使用者，建议小面积试样，效果满意后再大批量投槽，酸洗钝化后一定要将工件表面残留冲洗干净，如果洗后短时间工件表面泛黄为工件有药液残留，然后推荐再次酸洗后再彻底清水冲洗干净。

#### 建议工艺方案：

清扫浮灰（工件表面有油污的钝化前需要先除油）--钝化--水洗（PH6-7，多点检测）--晾干

#### 注意事项：

- 1、本产品呈酸性，操作人员务必要做好安全防护措施，必须佩戴口罩、防护眼镜、耐酸手套、耐酸胶鞋等，配备耐酸刷具，高压喷射水枪。
- 2、如误接触身体，请立即用流动清洁水反复冲洗。配备2%的碳酸氢钠水溶液（预防意外因素，药剂接触皮肤后应急处理备用液）
- 3、钝化液液中和用“碳酸钠”也叫食用纯碱，酸洗液测试使用广泛PH试纸（用于检测水洗的效果，PH=6-8是合适的。）酸洗液中和用熟石灰（用于中和废酸洗液中和反应至PH6-8后排放）
- 4、于通风良好处施工，产品应于阴凉通风处存放，保质期3年

#### 包装规格：

- 本产品储存、装卸时，参照SH/T0164进行。温度不应超过75℃；若长期储存，温度不应超过45℃。本产品不燃烧、不爆、无腐蚀性，安全、环保。
- 25Kg/30KG桶加强塑料化工桶包装,按一般化学品运输。

