

# 湘西自治州州西门子代理商

产品名称	湘西自治州州西门子代理商
公司名称	上海鑫瑟电气设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市松江区仓轩路211弄10号602
联系电话	18201996087

## 产品详情

设计S7-300

### 概述

S7-300 自动化系统采用模块化设计。它拥有丰富的模块，这些模块可进行各种组合。

系统包含下列组件：

A CPU:不同的 CPU 可用于不同的性能范围，包括具有集成 I/O 和对应功能的 CPU 以及具有集成 PROFIBUS DP、PROFINET 和点对点接口的 CPU。

用于数字量和模拟量输入/输出的信号模块 (SM)。

用于连接总线和点对点连接的通信处理器 (CP)。

用于高速计数、定位（开环/闭环）及 PID 控制的功能模块（FM）。

根据具体要求，也可使用下列模块：

负载电源 (PS) 用于将 SIMATIC S7-300 连接到 120/230 V AC 电源电压。

接口模块 (IM) 用于连接多层配置中的中央控制器 (CC) 和扩展单元 (EU)。SIMATIC S7-300 可通过跨 CC 和 3 个 EU 分布的最多 32 个模块来操作。所有模块均在外壳中运行，并且无需风扇。

适合扩展环境条件的 SIPLUS 模块：适合温度范围 -25 至 +60 °C、较高湿度、冷凝和结霜负荷条件。防直接日晒、雨淋或水溅，在防护等级为 IP20 机柜内使用时，可直接在汽车或室外建筑使用。不需要空气调节的机柜和 IP65 外壳。

设计

S7-300 的简单设计使其功能多样，易于维护：

**安装模块：**只需简单地将模块挂在安装导轨上，转动到位然后锁紧螺钉。

**集成背板总线：**集成的背板总线；背板总线集成在模块上。模块通过总线连接器相连，总线连接器插在外壳的背面。

**模块采用机械编码，更换极为容易：**更换模块时，必须拧下模块的固定螺钉。按下闭锁机构，可轻松拔下前连接器。前连接器上的编码装置防止将已接线的连接器错插到其他的模块上。

**现场证明可靠的连接：**对于信号模块，可以使用螺钉型、弹簧型或绝缘刺破型前连接器。

**TOP 连接：**为采用螺钉型接线端子或弹簧型接线端子连接的 1 线 - 3 线连接系统提供预组装接线另外还可直接在信号模块上接线。

**规定的安装深度：**所有的连接和连接器都在模块上的凹槽内，并有前盖保护。因此，所有模块应有明确的安装深度。

**无插槽规则：**信号模块和通信处理器可以不受限制地以任何方式连接。系统可自行组态。

## 扩展

如果用户需要使用 8 个以上插槽来安装其自动化任务中的信号模块、功能模块或通信处理器模块，则可以将 S7-300 (CPU 312 和 CPU 312C 除外) 扩展：

**中央控制器和 3 个扩展机架最多可连接 32 个模块：**总共可将 3 个扩展装置 (EU) 连接到中央控制器 (CC)。每个 CC/EU 可以连接八个模块。

**通过接口模板连接：**每个 CC / EU 都有自己的接口模块。在中央控制器上它总是被插在 CPU 旁边的插槽中并自动处理与扩展装置的通信。

**通过 IM 365 进行扩展：**1 个扩展装置最远扩展距离为 1 米；电源电压也通过扩展装置提供。

**通过 IM 360/361 扩展：**3 个扩展装置，CC 与 EU 之间以及 EU 与 EU 之间的最远距离为 10m。

**物理隔离安装：**对于单独的 CC/EU，也能够以更远的距离安装。两个相邻 CC/EU 或 EU/EU 之间的距离：最大 10 m

**灵活的安装选件：**CC/EU 既可以水平安装，也可以垂直安装。这样可以最大限度满足空间要求。

## 通信

S7-300 具有不同的通信接口：

连接 AS-Interface、PROFIBUS 和 PROFINET/工业以太网总线系统的通信处理器。

用于点到点连接的通讯模块。

多点接口 (MPI)，集成到 CPU 中；用于同时连接编程器/PC、HMI 系统和其它 SIMATIC S7/C7 自动化系统的低成本解决方案。

## 通过 PROFIBUS DP 进行过程通信

SIMATIC S7-300 通过通信模块或配有集成式 PROFIBUS DP 接口的 CPU 连接到 PROFIBUS DP 总线系统。通过带有 PROFIBUS DP 主站/从站接口的 CPU，可构建一个高速的分布式自动化系统，并且使得操作大大简化。

从用户的角度来看，PROFIBUS DP 上的分布式 I/O 处理与集中式 I/O 处理没有区别（相同的组态，编址及编程）。

以下设备可作为主站连接：

SIMATIC S7-300（使用带 PROFIBUS DP 接口的 CPU 或 PROFIBUS DP CP）

SIMATIC S7-400（使用带 PROFIBUS DP 接口的 CPU 或 PROFIBUS DP CP）

SIMATIC C7（通过配有 PROFIBUS DP 接口的 C7，或通过 PROFIBUS DP CP）

SIMATIC S5-115U/H、S5-135U 和 S5-155U/H，带 IM 308

SIMATIC 505

出于性能原因，每条线路上连接的主站不得超过 2 个。

以下设备可作为从站连接：

ET 200 分布式 I/O 设备

S7-300，通过 CP 342-5

CPU 313C-2 DP，CPU 314C-2 DP，CPU 314C-2 PN/DP，CPU 315-2 DP，CPU 315-2 PN/DP，CPU 317-2 DP，CPU 317-2 PN/DP 和 CPU 319-3 PN/DP

C7-633/P DP，C7-633 DP，C7-634/P DP，C7-634 DP，C7-626 DP，C7-635，C7-636

现场设备

虽然带有 STEP 7 的编程器/PC 或 OP 是总线上的主站，但是只使用 MPI 功能，另外通过 PROFIBUS DP 也可部分提供 OP 功能。

## 通过 PROFINET IO 进行过程通信

SIMATIC S7-300 通过通信模块或配有集成式 PROFINET 接口的 CPU 连接到 PROFINET IO 总线系统。通过带有 PROFIBUS 接口的 CPU，可构建一个高速的分布式自动化系统，并且使得操作大大简化。

从用户的角度来看，PROFINET IO 上的分布式 I/O 处理与集中式 I/O 处理没有区别（相同的组态，编址及编程）。

可将下列设备作为 IO 控制器进行连接：

SIMATIC S7-300（使用配备 PROFINET 接口或 PROFINET CP 的 CPU）

SIMATIC ET 200 (通过带有 PROFINET 接口的 CPU)

SIMATIC S7-400 (使用配备 PROFINET 接口或 PROFINET CP 的 CPU)

可将下列设备作为 IO 设备进行连接：

ET 200S IM151-8 PN/DP CPU, ET 200pro IM154-8 PN/DP CPU

SIMATIC S7-300 (使用配备 PROFINET 接口或 PROFINET CP 的 CPU)

通过 AS-Interface 进行过程通信

S7-300 具有一个通信模块 (CP 342-2)，适合连接 AS-Interface 总线的现场设备 (AS-Interface 从站)。

更多信息，请参见通信处理器。

6ES7 307-1BA01-0AA0电源模块(2A)6ES7 307-1EA01-0AA0电源模块(5A)6ES7  
307-1KA02-0AA0电源模块(10A)CPU6ES7 312-1AE13-0AB0CPU312, 32K内存6ES7 312-1AE14-0AB06ES7  
312-5BE03-0AB06ES7312-5BF04-0AB0CPU312C, 32K内存 10DI/6DO6ES7  
313-5BF03-0AB06ES7313-5BG04-0AB0CPU313C, 64K内存 24DI/16DO / 4AI/2AO6ES7  
313-6BF03-0AB06ES7313-6BG04-0AB0CPU313C-2PTP, 64K内存 16DI/16DO6ES7  
313-6CF03-0AB06ES7313-6CG04-0AB0CPU313C-2DP, 64K内存 16DI/16DO6ES7  
313-6CF03-0AM0CPU313C-2DP, 64K内存 16DI/16DO组合件 (6ES7 313-6CF03-0AB0+6ES7  
392-1AM00-0AA0) 6ES7 314-1AG13-0AB0CPU314,96K内存6ES7 314-1AG14-0AB0CPU314,128K内存6ES7  
314-6BG03-0AB06ES7314-6BH04-0AB0CPU314C-2PTP 96K内存 24DI/16DO / 4AI/2AO6ES7  
314-6CG03-0AB06ES7314-6CH04-0AB0CPU314C-2DP 96K内存 24DI/16DO / 4AI/2AO6ES7  
314-6EH04-0AB0CPU314C-2PN/DP 192K内存/24DI/16DO/ 4AI/2AO6ES7 314-6CG03-9AM0CPU314C-2DP  
96K内存 24DI/16DO / 4AI/2AO组合件(6ES7 314-6CG03-0AB0+6ES7 392-1AM00-0AA0\*2)6ES7  
315-2AG10-0AB0CPU315-2DP, 128K内存6ES7 315-2AH14-0AB0CPU315-2DP, 256K内存6ES7  
315-2EH13-0AB06ES7315-2EH14-0AB0CPU315-2 PN/DP, 256K内存6ES7  
317-2AJ10-0AB06ES7317-2AK14-0AB0CPU317-2DP,512K内存6ES7  
317-2EK13-0AB06ES7317-2EK14-0AB0CPU317-2 PN/DP,1MB内存6ES7  
318-3EL00-0AB06ES7318-3EL01-0AB0CPU319-3PN/DP,1.4M内存

RTLS

产品信息

跳转到

概述

优势

集成

概述

作为实时无线定位系统的全球领先供应商，西门子提供了包括 SIMATIC RTLS 在内的独一无二的一体化、可扩展产品线。SIMATIC RTLS 定位系统适合灵活且经济有效的解决方案。

## 使用 SIMATIC

RTLS，可以操纵物料流、控制移动式机械装置、监视设备的使用并详尽记录最终产品的组装。这就使 SIMATIC RTLS 成为明日工厂的数字化基础设施中不可缺少的部分。

借助于 SIMATIC RTLS，可以完成室内和室外较大区域内需要很高精度的定位任务。该系统适合定位和检测大量相关物体。每个物体都通过附在产品、容器、运输单元或人员身上的电子标签收到一个唯一 ID。在电子标签上，也可以显示可自由定义的信息。

各种电子标签可用于工业应用。这些电子标签具有长工作寿命，通过可更换的电池、可充电电池或外部电源运行。

SIMATIC RTLS 定位平台完整解决方案由三部分组成：

安装在待定位物体上的有源电子标签

由网关和锚点组成的定位基础设施，它们记录电子标签信号并将其转发到定位服务器

SIMATIC Locating Manager 定位服务器，负责计算具体电子标签的实时位置并转发到上层系统

这种系统解决方案的规模可以随时扩展。易于安装的设备与基于许可证的定位服务器相结合，可通过附加应用来扩展现有定位基础设置，或对待定位的区域进行扩展。例如，在 IT 系统环境中，可以集成进一个 ISO 标准接口。

在 SIMATIC RTLS 内，具有针对不同应用进行优化的产品系列。主要差别在于针对具体应用量身定制的通信和定位过程所采用的无线方法。具体产品组内的产品相互兼容，而不同产品组的产品不能相互组合使用

识别系统可帮助公司在动态市场中保持其领先地位：通过 RFID 或一维及二维代码自动捕获数据，可满足用户在生产和物流、资产管理、跟踪和追溯以及供应链管理方面不断增长的控制需求为此，西门子提供了关键技术。作为识别系统的全球市场领导者，西门子凭借其在该领域超过 25 年的经验和专业技能，一站式提供了丰富的 RFID 系统及读码系统。通过您身边的西门子，用户可选择集成到自动化和 IT 级的简易系统以及独立于应用的应用咨询。

适用于各种识别任务的最佳解决方案

从准时化顺序供应生产到产品或批量的安全、完全跟踪：机器自动读取、无接触识别系统可用于智能物流和生产控制。数据矩阵编码 (DMC) 或无线射频识别 (RFID) 具有高度的数据安全性，并在多种应用中得到证实 - 甚至在苛刻的工业环境中。与手动识别和数据捕获技术相比，大大节省了时间及成本。选择匹配存储和识别技术的主要标准：

数据载体是否返回到生产（闭环），还是在过程链末端处结束生产（开环）

过程链内单次或重复识别/打标

检测距离/范围及光照条件/对比度

待打标产品的一致性以及放置标签的可用空间

潜在问题来源，诸如环境温度和灰尘