

劲博蓄电池JP-HSE-38-12报价/现货

产品名称	劲博蓄电池JP-HSE-38-12报价/现货
公司名称	北京弗纳德电源设备有限公司
价格	1.00/只
规格参数	品牌:劲博蓄电池 型号:JP-HSE-38-12 电压容量:12V38AH
公司地址	北京
联系电话	010-59435717 18500957861

产品详情

蓄电池在充电过程中，或在充电终了时，电极上会伴随着水的分解反应。其原因是因为铅酸电池正极充电接受能力较差，一旦正极充电状态达到70%时，氧气开始在正极上析出。负极充电状态超过90%时，氢气在负极上析出。一般地讲，正电极充电到额定电量的120%时。才能达到完全充电状态，所以，铅酸电池每次充电均会产生水的分解反应消耗水，因此定期补水维护不可避免。

硫酸盐化及蓄电池失效机理 随着蓄电池的使用次数增加，放电容量不断减小，由于人们对电池的使用要求不对，所以报废标准也不相同。一般来讲，正常使用电池，容量低于额定容量60%。即为报废电池，需要维护或维修。由于电池的制造条件，使用方式有差别，终导致电池报废的原因也各不相同。但归纳起来有以下几种 正极板的腐蚀变形 正极活性物质软化脱落 不可逆的硫酸盐化 容量过早损失 热失控。其中不可逆的硫酸盐化是导致电池失效报废的常见的原因。

前面谈过，由于在充电过程中，伴随着水的丢失（电离，电解蒸发）影响硫酸铅转化为活

性物质。而硫酸铅本身难溶于水。当硫酸铅在一定时间不能转化为活性物质时，就会形成粗大的结晶体。这种结晶体阻碍了电池的正常工 作，一部分多余的电能不能正常地转化为化学能，因而转化为热能，更加重了水的丢失，从而形成了恶性循环。当这个循环达到一定程度时，电池容量下降，严重时热量越来越大，电池内压增加，电池变形。所以科学的维护和保养是延长电池使用寿命的经济有效的方法。

蓄电池组装技术 蓄电池充电特性：

1. 蓄电池的充电特性 蓄电池充电的端子电压如下式表示 $V = E + I \cdot R$ ，在此 $E =$ 电瓶电压(V) $I =$ 充电电流(A) $R =$ 内部阻抗()

2. 蓄电池温度与寿命 蓄电池温度（电解液温度）升高，则阴阳极板上的活性物质即会劣化，并腐蚀阳极格子，而缩短电池寿命，相对的，电池温度太低时，会使电池蓄电容量减少，容易过度放电，进而使电池寿命缩短。此种关系也会因电池型式，极板材质而有变化。故应遵守下列之使用条件：通常蓄电池之电解液温度应维持在15~55 为理想使用状态，不得已的情况下，也不可超过放电时-15~55 ，充电时0~60 的范围。实际使用时，由于充电时温度会上升，因此，放电终了时之电解液温度以维持在40 以下为理想。

3. 充电量与寿命 蓄电池所须之充电量为放电量的110~120%。放电量与蓄电池寿命具密切关系，假设充电量为放电量120%时的电池，使用寿命为1200回（4年），则当电池的充电量达放电量之150%时，则可推算该电池的寿命为： $1200 \text{回} \times 120/150 = 960 \text{回}$ (3.2年) 又，此150%的充电，迫使水被分解产生气体，电解液遽减，将使充电终点的温度上升，结果温度上升造成耐用年限缩短。此外，充电不足即又重复放电使用，则会严重影响电池寿命。堆高机举重时，若电池温度保持在10~40 之间，其充电量亦维持在110~120%者，能延长电池寿命，此时充电完成之比重，其20 换算值约为1.28。

4. 气体的产生与通风换气 充电中产生的气体为氧与氢的混合气，氢气具爆炸性，若空气中

氢气达3.8%以上，且又近火源，则会发生爆炸。充电场所必须通风良好，注意远离火源，避免触电。