

炼铜保温炉脉冲布袋除尘器制作安装公司

产品名称	炼铜保温炉脉冲布袋除尘器制作安装公司
公司名称	泊头市金珠环保设备有限公司
价格	5000.00/台
规格参数	品牌:金珠环保 型号:齐全 排放浓度:符合国家标准
公司地址	河北省沧州市泊头市四营工业区
联系电话	0317-7573378 18713719567

产品详情

炼铜保温炉脉冲布袋除尘器制作安装公司，炼铜保温炉训练过程中，会发生很多的烟尘散发于空气中，严重污染环境，一同也影响工人的健康。保温炼铜炉脉冲布袋除尘器净化体系技术流程的计划考虑电设备训练工况，烟气的捕集方法根据保温炼铜炉出产的技术安顿可以计划为低位伞形罩或是密闭式移动罩方法，含尘气体通过主烟气管道引入脉冲布袋脉冲布袋除尘器净化，净化后的洁净气体再通过一台引风机送入排气筒排入大气。在改善环境的一同确保了正常冶工况，避免大气污染起到出色的效果。

1、保温炼铜炉烟气的特征

一是烟气和热含量大，烟气带走的热量约为输入能量的百分之33；二是烟尘极细，小于1um的占百分之90支配，且烟尘容量较轻，仅为每立方200kg；三是烟尘的主要成分为FeO。

2、烟气净化收技术

保温炼铜炉脉冲布袋除尘器的设备体系为：将来自保温炼铜炉的烟气，在离心式主风机的抽吸效果下，烟气保温炼铜炉内引出，沿着烟道首要进入一个二次燃烧室及预脉冲布袋除尘器；把粗粒和火星分离开来，使其烟尘充分燃烧，燃烧后的烟气进入一个热交换器降低烟气温度，然后用风机送入袋式脉冲布袋除尘器，粉尘滞留在滤袋外外表，净化后的烟气经脉冲布袋除尘器顶部排入大气，灰斗下的微粉由人工或机械入袋输出。

3、烟气净化技术

根据多年的出产实践经验证明，烟气和发生的大小与厂家的技术和处理联络很大。出产技术安稳、处理的公司，产品质量高，消耗低，除尘效果好，排放合格。技术处理差的公司，产品质量差，消耗高，污染严重。在出产过程中，除设备结构影响外，出产操作技术的控制直接影响保温炼铜炉烟气和的大小。现在研讨收一吨保温炼铜炉烟气粉尘价值的人多，要处理保温炼铜炉运用厂家的经济技术疑问，_办理烟气，前进经济社会功率，其方法是：

(1) 减少烟气量，前进出产操作技术水平。操作技术不当是构成烟气量增大的主要原因。大多厂家存在的疑问是保温炼铜炉结构参数不匹配，高电压、高产量、超负荷差错用电构成了严重刺火，配比不严峻，训练方法不当构成严重的刺火。保温炼铜炉炼铜应该是在埋弧状态下接连进行的。操作中要做到闭弧操作，当令加料和捣炉，调整炉料电阻和电流电压的比值。闭弧操作的利益是：炉内料层结构能构成一个完好的体系，炉料依次下沉；弧光不暴露，坚持高炉温；电极消耗平衡安稳，避免发生电极折断；料面温度较低，前进保温炼铜炉设备的运用率；粉尘量较少，可使保温炼铜炉操作有一个较好的环境。不管保温炼铜炉容量大小，都能做到闭弧操作，这是减少烟气量，降低消耗，处理操作和烟尘净化之间恶性循环的重要方法。

(2) 烟气净化设备的选择。熔炼一吨铜约发生2000 - 2600立方米的烟气，经炉口燃烧后混入很多冷空气，有必要对烟气进行二次燃烧降温文预除尘等一系列处理。预脉冲布袋除尘器选用二级旋风脉冲布袋除尘器；风机功率根据实践选用；脉冲布袋除尘器选用非标布袋脉冲布袋除尘器，设备根据实践情况，大多选用非标准件。

(3) 净化原理。选用火花捕集设备进行充分燃烧，将未燃尽带有火花的炭粒收集下来，消除了火花烧坏滤袋的可能性，在旋风脉冲布袋除尘器中将一些粗大颗粒分离出来，减少粉尘量；通过热交换器进行降温，降低粉尘粘度，然后用风机送入袋式脉冲布袋除尘器，烟尘在布袋内过滤，滤后的纯真气体排空。收后的烟尘可以从头团球，加以运用。

炼铜保温炉脉冲布袋除尘器使用注意事项

大量事实证明，如果不能对机械进行正常运行操作，即使优良的设备也不能充分发挥其技术性能，甚至会出现各种故障、难以正常运行且缩短其使用寿命。因此，必须对袋式除尘器实施运行管理，严格要求对其正确操作，这是完全必要的，也是十分重要的。 1

运行中应注意事项

为了使袋式除尘器长期稳定地运行，袋式除尘器在使用中必须注意以下事项： 1) 在购买袋式除尘器之前，必须根据生产工艺条件充分研究有关除尘器的技术资料，考虑能否满足严格的环境保护法规要求及大约5年的运行费用，按综合指标进行技术经济比较，从而确定袋式除尘器的规格、型号。

2) 严格按照厂家提供的使用说明书要求进行袋式除尘器的运转，不应随意变更运行条件，以防止出现因运行条件变化而引起的故障。

3) 要充分了解 and 掌握袋式除尘器的技术要求和操作规程。

4) 要时常注意滤袋的工作情况，发现异常要及时分析原因并妥善处理。 5) 经常观察并记录进入袋式除尘器的气体温度、湿度和压力，使袋式除尘器在规定的技术参数下运行，切忌在低于气体露点温度下运动。 2 正确的运行操作 2.1 初期运行调试 袋式除尘器的初期运行是指开始

使用后2个月之内的运行，在此期间内袋式除尘器容易出现毛病，只有及时发现问题并妥善解决，才能达到袋式除尘器稳定运行的目的。

1) 控制风量。为了稳定滤袋压力损失，袋式除尘器运行初期往往采用大幅度提高风量的办法，让气体顺利通过滤袋。此时如果风机的电机过载，可利用总阀门调节风量。因为这种情况快则几分钟，慢则好几天才能达到正常状态。所以在开始调节风量时_观察压力计，也可以从控制盘上电流表的读数推算出相应的风量值。 2) 温度调节。袋式除尘器处理常温气体一般不成问题，但处理高温、高湿气体，尤其是初始运行时，若不预热滤袋则容易打湿、网眼会严重堵塞，甚至无法运行。此外，滤袋若不充分干燥，往往会出现结露现象。准确预测袋式除尘器的露点是困难的，因此必须注意由于结露造成的滤袋网眼堵塞和 除尘器机壳内表面的腐蚀问题。 3) 压缩空气压力调整。气动阀控制的反吹风袋式除尘器和脉冲喷吹袋式除尘器，都以压缩空气为动力完成清灰过程。因此，只有把压缩空气的压力和风量调整到设计值时，才能保证袋式除尘器正常启动和运转。 4) 除尘效率。滤袋上形成一层粉尘吸附层后其除尘效率应当_，但由于初期处理风量增加，袋式除尘器处于不稳定状态，因而测定除尘效率_从运行若干天或一个月以后进行为好。在袋式除尘器稳定状态下，颗粒很细的低浓度粉尘的除尘效率一般在95%以上。 5) 粉尘的排出。收集在灰斗的粉尘，既可以自动排出也可以人工排出，但必须按规定的顺序排出。运行初期，经常一天至数天都不排灰，一直达到袋式除尘器的_容尘量

为止，这时按顺序排出。粉尘排出的周期不准确，袋式除尘器就不能形成稳定的运行状态。因此，可利用测定除尘器效率得到的数据，通过计算决定应该处理的粉尘的周期和数量，但这有待于生产实践予以确认或修正。

6) 滤袋吊具的调整。袋式除尘器使用1~2个月后滤袋会松弛、伸长，一方面相邻的布袋容易相互接触而磨破，另一方面滤袋松弛部分由于粉尘堆积和摩擦而产生孔洞。另外，由于拉力消失，使清灰效果变差而产生滤袋网眼的堵塞。因此，袋式除尘器安装1~2个月后应进行检查并对滤袋吊具工作长度进行调整。虽然弹簧式滤袋吊挂机构不需要调整，但也应经常检查，必要时更换不合适的弹簧。

7) 气体温度的控制。气体温度的急剧变化会引起风机转速的变化，形成运行不平衡状态而引起振动。而且在停止运行时若温度急剧下降，再启动时也会产生振动。因此，应尽可能地稳定气体温度。

2.2 正常负荷运行调试 袋式除尘器在正常负荷运行中，由于运行条件发生变化或出现故障，都将影响除尘系统的正常运行。因此要定期对袋式除尘器进行检查和适当的调节，以延长滤袋的使用寿命、降低动力消耗，用_的运行费用维持其_运行状态。

1) 利用测试仪器掌握运行状态。袋式除尘器的运行状态可以用测试仪器显示的系统压力、入口气体温度、主电机的电压和电流等数值及其变化来判断。通过这些数值可以了解的情况有：滤袋的清灰过程是否发生堵塞，滤袋是否出现破损或发生脱落现象；有无粉尘堆积现象以及风量是否发生变化；滤袋上是否产生结露；清灰机构是否发生故障，如粉尘泄漏；风机的运转是否正常，风量是否减少；管道是否发生堵塞和泄漏现象；阀门是否转动灵活、有无故障；滤袋室及通道是否有泄漏现象；冷却水有无泄漏等。

2) 控制风量变化。风量增加会引起过滤速度增大，导致滤袋破损、滤袋松弛等现象；反之，使管道风速变慢、粉尘在管道内沉积，从而进一步促使风量减少、影响粉尘抽吸。因此，_预先估计风

量的变化。引起除尘系统风量变化原因有：入口的含尘量增多或粉尘的粘性较大；开、闭吸尘罩或分支管道的阀门开度不当；对某一分室进行清灰或检修；除尘器本体或管道有泄漏或堵塞现象；风机出现故障等。

3) 控制清灰的周期和时间。袋式除尘器的清灰是影响捕尘性能和运行状况的重要因素。

清灰周期与清灰时间的关系如图1所示，它与采取的清灰方式和粉尘性质有关，所以必须根据粉尘性质和含尘浓度等确定。如清灰时间过长或强度过大，将会使一次附着粉尘层被_掉，容易造成滤袋泄漏和破损，所以_把清灰时间和清灰强度设定在必要范围之内；如清灰时间过短，滤袋上的粉尘尚未_干净就转入收尘作业，将会使阻力很快地恢复并逐渐增大。