

万润特种设备 消防瓶

产品名称	万润特种设备 消防瓶
公司名称	台州市万润特种设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	台州市黄岩区北洋镇康山工业区
联系电话	18857601865

产品详情

“以厚代薄”常常使从平面应力状壳体的受力态转变为平面应变状态，这对容器受力状态来说，是有百害而无一利的，通常情况下，厚壁容器比薄壁容器更容易产生三向拉应力，进而产生平面应变脆性断裂。

3.1 对原设计中封头和筒体间等厚焊接的容器，若对容器壳体的个别部件进以厚代薄，很容易增加壳体的几何不连续情况，从而使封头和筒体间的连接部位受到的局部应力增加，此时，对于有应力腐蚀倾向的容器来说，会造成很大的损害。可能会导致疲劳裂纹，严重的可能造成疲劳断裂。

3.2 在厚板替代薄板时，常常导致连接结构发生相应改变，例如，筒体与加厚的封头连接时，通常需要对封头进行削边处理。对以管道为主要筒体构成的设备，若增加筒壁厚度，在封头与筒体的连接部位也须对筒体侧实施内削边处理。在厚度增加较大时，往往也关系到焊接工艺的变化。

3.3 容器壳体整体层面上的“以厚代薄”，虽然并不会造成筒体连接处和封头的局部应力增加，但不可避免地，仍会导致不良影响。(1)厚度增加后，原来的壳体设计中的探伤方式和焊接工艺也要进行相应的改变，增加难度;(2)壳体厚度的增加必然使容器的重量加大，当容器重量增加过大时，必然会对容器的基础和支座产生不利影响;(3)对壳体同时具有传热作用的容器，壳体厚度的增加肯定会影响其传热效果。

压力容器是一个涉及多行业、多学科的综合产品，消防瓶漏了，其建造技术涉及到冶金、机械加工、腐蚀与防腐、无损检测、安全防护等众多行业。压力容器广泛应用于化工、石油、机械、动力、冶金、核能、航空、航天、海洋等部门。它是生产过程中必不可少的核心设备，是一个国家装备制造水平的重要标志。如化工生产中的反应装置、换热装置、分离装置的外壳、气液贮罐、核动力反应堆的压力壳、电厂锅炉系统中的汽包等都是压力容器。随着冶金、机械加工、焊接和无损检测等技术的不断进步。

压力容器所用的全部金属材料要具有优良的性能，包括材料的力学性能、耐腐蚀性、耐高温性和制作工艺等。每一种材料的性能都是固定不变的从性能比较的角度出发，常常会出现材料间的“优”和“劣”的问题。但每种压力容器对材料性能的要求在不同情况下也是不一样的，所以，材料代用中的“优”

与“劣”判断从实际出发，具体问题具体分析。下面，消防瓶结构，笔者基于自身工作经验，主要探讨了几种典型的“以优代劣”问题。

2.1 压力容器制作中，在强度、力学特征等机械能方面，其常用到的低合金钢尽管明显优于碳素钢，但其冷加工性能与可焊性都比不过碳素钢。一般来说，强度级别高的，消防瓶，其冷加工性能与可焊性就较差，二者负相关。所以在进行这方面的代用时，应相应调整焊接工艺，在热处理时也可能会有相应变化，应给予充分重视。

2.2 材料代用时进行细致、周全的考虑，否则压力容器实际使用中可能会出现各种安全隐患。比如处于湿硫化氢环境下及存在应力腐蚀开裂风险的设备中，容器对应力腐蚀开裂地敏感性随容器使用的钢材的强度级别的提高而增大，二者正相关。此时若将20R和Q235和20R系列的钢材用16MnR等低合金钢待用就极易产生问题，因此，此类“以优代劣”行径在原则是行不通的，应当被禁止。镇静钢在许多性能方面上，镇静钢都比沸腾钢要更占优势，但在搪玻璃容器制造时，镇静钢的搪瓷效果反而不如沸腾钢好。

2.3 一般来说，不锈钢的耐腐蚀性较出色但在含有氯离子的环境下，其耐腐蚀性却不如低合金钢和碳素钢。

2.4 和普通不锈钢相比，

超低碳不锈钢虽然具有价格优势和良好的耐腐蚀性，但前者的高温热强性却更为出色。一般情况下，为了提高耐腐蚀性，需降低碳含量，消防瓶，而为了提高高温性，则要提高碳的含量。故而，此种情况下的“以优代劣”，要尤其精准设计设备温度，如有必要，应当重新计算。

万润特种设备-消防瓶由台州市万润特种设备有限公司提供。台州市万润特种设备有限公司（www.lehuan.cn）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。万润特种设备——您可信赖的朋友，公司地址：台州市黄岩区北洋镇康山工业区，联系人：王健。同时本公司（www.Wanruntzsb.com）还是从事全自动气瓶生产线，旋压机，钢瓶镭印系统的厂家，欢迎来电咨询。