

开放式炼胶机 中山18L开放式炼胶机 东莞同舟开放炼胶机厂家

产品名称	开放式炼胶机 中山18L开放式炼胶机 东莞同舟开放炼胶机厂家
公司名称	东莞市同舟橡胶机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇三屯管理区西福街3号
联系电话	13128772120

产品详情

开炼机除了混炼工艺还有塑炼工艺

(1) 添加化学塑解剂塑炼法这种方法是在薄通塑炼法和一次塑炼法的基础上添加化学塑解剂进行塑炼的方法，可提高生橡胶的塑炼效率，缩短塑炼时间(如天然橡胶使用0.5份促进剂m，塑炼时间便可缩短50%左右)，降低塑炼胶的弹性复原和收缩。为避免塑解剂的飞扬损失和提高其分散性，通常先将塑解剂预先制成母炼胶，塑炼时按比例加入。

密炼机和开炼机哪个机械的混炼质量好一些

密炼机打的胶做出来的产品是不是要比开炼机打出来的胶做出来的产品质量要好？最近一个客户说想上台密炼机，但是工厂本身就有一台开炼机，她说使用开炼机的话也是够用的，完全是供应的上的。但是，她听说密炼机打的料要比开炼机打的料要好？所以就像添置一台，有咨询我是不是这样的。

密炼机又名密闭式炼胶机，开炼机又名开放式炼胶机，如果论效率、安全、场地环境、人工劳累度，那肯定是密炼机要好于开炼机，大家都知道，开炼机因为不安全，操作开炼机人体体力消耗大等原因，在市场上都非常难以招聘到开炼机的炼胶师傅。

对于我来说，客户要购买，我就意味着可以成交一单生意，中山30L开放式炼胶机，但是我并没有直接回答客户的问题，我跟她进行交流分析，开放式炼胶机，首先，从长远来说，公司要发展添置新设备这个事必须的过程。其次，针对于密炼机和开炼机来说，到底谁打的胶料更好，这个也不好比较。

先抛开设备本身的质量来说，对于密炼机和开炼机影响混炼结果的因素还包括工艺和人员的操作，就算是同等的条件下，只能说密炼机的效率要远远高于开炼机吧。当然有些胶料它必须使用开炼机才行，用密炼机是不行的。使用开炼机众所周知，劳动强度大、生产效率低、污染环境大、安全隐患高。这些都是开炼机的不足，但是密炼机刚好可以解决这些问题。现在都提倡环保，您作为老板，为自己的员工谋

取舒适、干净的工作环境也是您作为老板的一份职责，当然如果您在早好几年的话，工厂用开炼机已经算是比较好的设备了，但是现在不一样了。如果您是用密炼机和开炼机打料的质量对比考虑购买密炼机的话，你要了解清楚，工厂能满足，就不必要花这些钱了，主要的是添置设备要符合您厂的实际要求。但是我建议您出于员工的角度您可以考虑添置密炼机的。

密炼机有它自身的优越性，但是代替开炼机，那也不可能。根据自己的工艺和配方，选择适合自己的设备。走可持续发展道路，中山18L开放式炼胶机，为自己的员工塑造一个好的工作车间也尤为重要，最后预祝各位新老客户生意兴隆！

开炼机的分类：

- 1、开炼机分类：按变速分双调频开炼机，单调频开炼机。
- 2、按加热方式分为油加热开炼机和电加热开炼机。
- 3、开炼机滚筒大小尺寸可按试验时的用量大小选择。
- 4、开炼机温度区别于材料的熔点及改性温度要求来选择，温度大小根据需要可调节。
- 5、开炼机比速为1：1.25。根据材料的剪切物性，定做。
- 6、双调频开炼机能随意设定滚筒子的比速。方便不同材料混炼时的操作。

开炼机结构特点：

- 1.整体底板安装方便，传动方式为单轴输出确保扭力大，进口轴承减少磨蹭力确保省电与低噪音及胶料厚度均匀平行可控。
- 2.辊筒采用钒钛合金冷硬铸铁，表面坚硬耐磨，耐用.辊筒内腔精加工确保辊体降温快速且均匀，可根据用户需求，通入加热或通水。机器厚度调控精准，操作方便，
- 3.本机设有紧急制动，当发生事故时，四角有紧急开关及膝碰开关，方便多位制刹车，方便机器快速停止或反转，有效的降低了事故的风险。
- 4.本机四角配有高低调节功能，低噪音，维修方便，维修少。
- 5.本机两边配有高温挡脚板，以确保物料不受污染。
- 6.小型开炼机配有上油系统，以确保机器因缺油而受到损坏。
- 7.采用钻孔辊，中山12L开放式炼胶机，以确保物料的受热均匀。
- 8.本机主要提供给橡塑制品厂用于橡胶混炼，配色用，生胶与配合剂混炼，或用作胶料热炼和胶料压片之用。
- 9.本机加热方式分为油加热开炼机和电加热开炼机。
- 10.机器采用手动调距，数字显示，操作方便，精准。

以上就是开炼机的分类和结构特点。

开放式炼胶机-中山18L开放式炼胶机-东莞同舟开放炼胶机厂家由东莞市同舟橡胶机械有限公司提供。开放式炼胶机-中山18L开放式炼胶机-东莞同舟开放炼胶机厂家是东莞市同舟橡胶机械有限公司 (www.0769tz.com) 今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：徐文渊。