

工业用纸箱 佛坪工业纸箱 鑫昌源包装 厂家直销

产品名称	工业用纸箱 佛坪工业纸箱 鑫昌源包装 厂家直销
公司名称	陕西鑫昌源包装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	陕西省西安市未央区沣东新城孙围墙工业园8号
联系电话	18049279293

产品详情

陕西鑫昌源包装告诉大家：轧边损耗：在生产纸箱时，被模切机轧掉的纸板周边的部分，工业包装纸箱，即轧边损耗。

公式定义：轧边损耗面积 = (备纸面积 - 轧制后面积) × 入库数量。

产生原因：正常损耗，但数量过大时应分析原因。还有全自动、手动、半自动模切机，需要的轧边要求也各不相同。

改善对策：不同的模切机必须预加相应的轧边，尽可能的降低轧边损耗。

满版修边损耗：有些纸箱用户要求不能边缘漏白。为保证质量，工业用纸箱，需要将原纸箱周边一圈增加一定的面积（如增大20mm），以保证轧制出来的工业纸箱不会漏白，工业纸箱厂，其中增大的20mm的部分，即为满版修边损耗。

公式定义：满版修边损耗面积 = (备纸面积 - 实际纸箱面积) × 入库数量。

产生原因：正常损耗，但数量过大时应分析原因并改善。

陕西鑫昌源包装厂告诉大家：工业纸箱机械住八十年代之前都是单机手工操作，每个工序一台单机，生产速度缓慢、生产率很低。八十年代初从国外引进先进纸箱设备后逐步得到发展，形成目前较先进的工业纸箱机械设备。但是，根据目前纸箱生产的发展对纸箱机械设备的要求越来越高，为工业纸箱包装机械企业进一步开拓高速、高效的纸箱机械设备指明了趋势。有待纸箱机械企业研究开发。

陕西鑫昌源纸箱包装厂告诉大家：随着工业纸箱行业的发展必须进行生产结构调整：单面瓦楞机不能保

证工业纸箱质量、纸板水分过高，原纸消费过大、生产效率过低，佛坪工业纸箱，而被瓦楞纸板生产线替代。工业纸箱小企业采用“集中制版、分散制箱”而淘汰单面瓦楞机。上海的纸箱行业基本上不使用单面瓦楞机生产，而是采用购买纸板加工纸箱的方式。减少普通瓦线，发展瓦线是今后的方向

工业用纸箱-佛坪工业纸箱-鑫昌源包装-厂家直销由陕西鑫昌源包装有限公司提供。工业用纸箱-佛坪工业纸箱-鑫昌源包装-厂家直销是陕西鑫昌源包装有限公司（www.sxxcybz.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：胡先生。