

喷丸的表面粗糙度

产品名称	喷丸的表面粗糙度
公司名称	筋斗云（山东）工业设计有限公司
价格	.00/个
规格参数	山东:济南；潍坊
公司地址	山东省济南市历城区华龙路嘉恒大厦B座1401-1405（注册地址）
联系电话	13296443045

产品详情

表面粗糙度

表面粗糙度和表面清洁度是同时产生的，确定适当的表面粗糙度与确定正确的清洁度要求同样重要。

表面粗糙度的作用

- 1) 使涂层与工件表面间的实际结合面积增加，有利于提高涂层结合力；
- 2) 涂层在固化过程中会产生很大的内应力，粗糙度的存在可以有效消除涂层中的应力集中，防止涂层开裂；
- 3) 表面粗糙度的存在可以支承一部分涂料的质量，有利于消除流挂现象，对于垂直涂装的表面，作用尤为明显。

影响粗糙度的因素如下：

- 1) 磨料的粒度、硬度、颗粒形状；
- 2) 工件本身材质的硬度；
- 3) 压缩空气的压力及稳定性；
- 4) 喷嘴与工件表面间的距离及喷嘴与工件表面的夹角。

与表面粗糙度相关的问题：

- 1) 清理时间的长短与表面粗糙度大小几乎无关；

2) 喷嘴与表面之间的夹角会影响表面粗糙度，但在45度与90度之间变化不是很明显；

3) 用大颗粒磨料清理难以清理的表面可以提高工作效率，但会使用表面粗糙度偏高，研究表明，粒度大于1.2mm的磨料造成的粗糙度值偏高。用小粒度磨料对粗糙度偏高的表面重新清理一遍可以使粗糙度降低到规定要求。

喷丸在表面产生比喷砂更大的压应力。